

# 鞍山金属喷砂工艺



# 目 录

- 喷砂工艺简介
- 鞍山金属喷砂工艺流程
- 鞍山金属喷砂工艺的材料选择
- 鞍山金属喷砂工艺的质量控制
- 鞍山金属喷砂工艺的安全与环保

contents




01

# 喷砂工艺简介



# 喷砂工艺的定义



喷砂工艺是一种表面处理技术，通过高速喷射的砂粒对金属表面进行撞击，以去除表面的污渍、氧化层、锈迹等，使金属表面变得粗糙，增加表面的附着力和美观度。

喷砂工艺通常使用石英砂、玻璃珠、陶瓷砂等作为喷射介质，根据需求选择不同的粒度和硬度。





## 喷砂工艺的应用范围



喷砂工艺广泛应用于船舶、石油化工、电力、建筑等行业的金属设备和构件的表面处理。

在鞍山地区，喷砂工艺主要用于钢铁制品的表面处理，如钢材、钢管、钢板等，以提高产品的外观质量和防腐蚀性能。





# 喷砂工艺的优缺点



## 优点

喷砂工艺具有处理效果好、效率高、成本低等优点，能够大幅度提高金属表面的附着力和美观度，增强防腐蚀性能，延长设备使用寿命。

## 缺点

喷砂工艺会产生粉尘和噪音污染，对环境和操作人员健康有一定影响；同时，喷砂工艺对设备和构件的材质、厚度等有一定要求，操作不当可能导致表面损伤或变形。

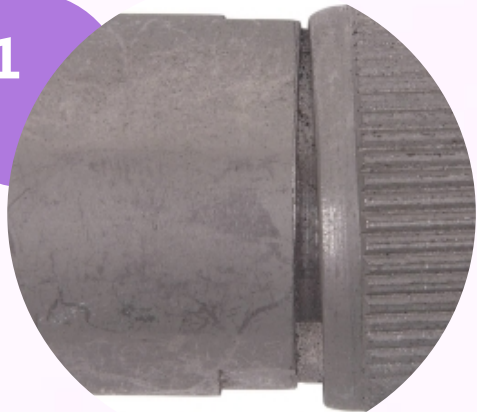
The background features a soft gradient from light purple to light blue. Several colorful, semi-transparent rings in shades of pink, purple, and blue are scattered across the scene. In the center, a white square with a black border contains the number '02'. Two thin black lines extend from the top corners of this square towards the left and right edges of the frame.

02

# 鞍山金属喷砂工艺流程

# 前期准备

01



## 清洁表面



去除金属表面的油污、锈迹和杂质，确保表面干净无异物。

02

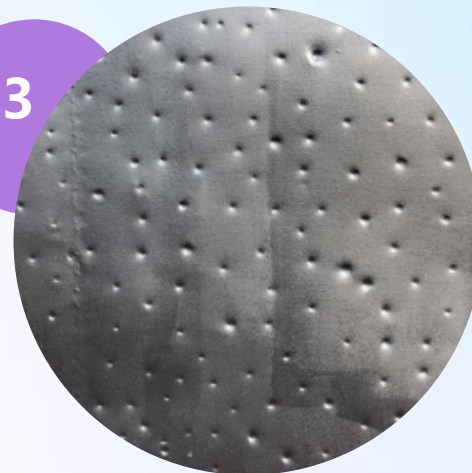


## 遮蔽保护



对不需要喷砂的区域进行遮蔽，以防止喷砂对其造成损害。

03



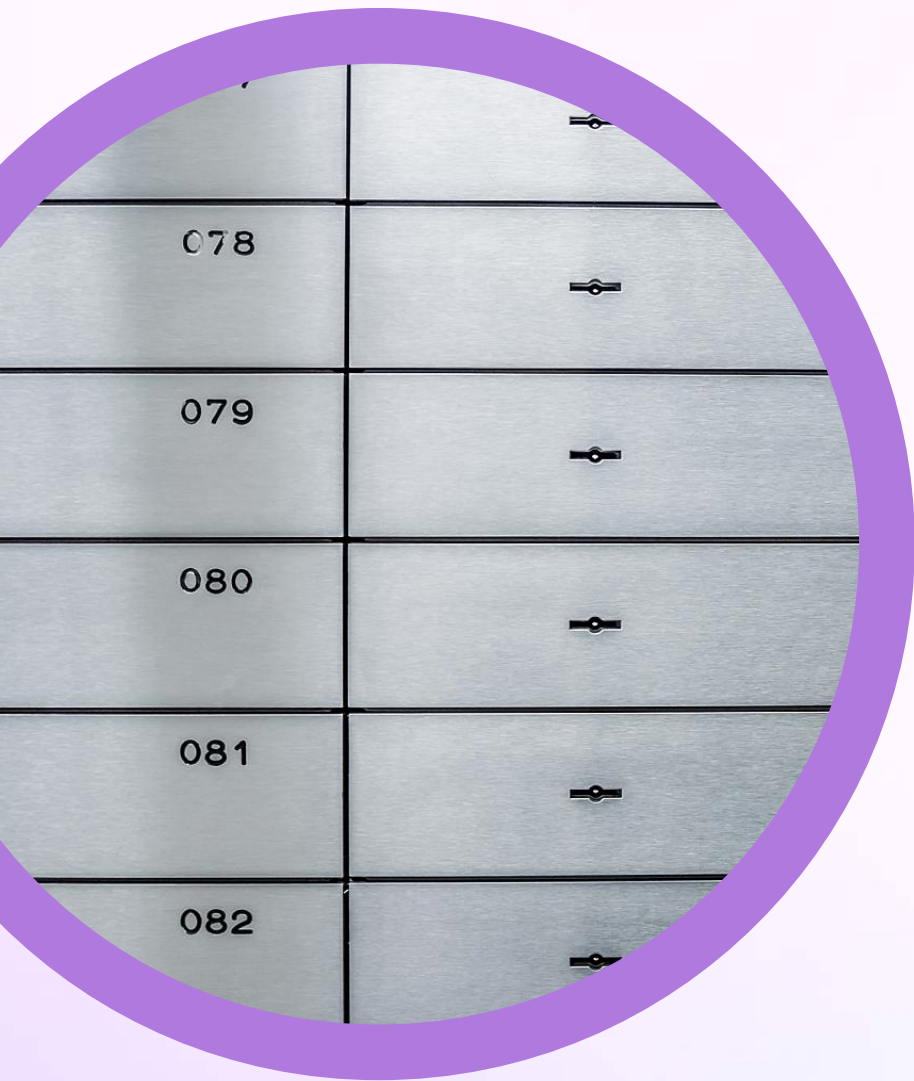
## 准备工具和材料



检查喷砂设备和砂料是否完好，确保工具齐全。



# 喷砂处理



01

## 调整喷砂参数

根据金属材质和表面要求，调整喷砂压力、砂料粒度和喷射距离等参数。

02

## 喷砂作业

按照预定的工艺要求，对金属表面进行喷砂处理，确保均匀覆盖。

03

## 检查质量

在喷砂过程中和结束后，检查金属表面是否达到预期效果，如有需要可进行补喷或调整参数。



# 后期处理



## 清洁

用压缩空气或吸尘器清除残留在金属表面的砂粒和尘埃。

## 检查质量

对处理后的金属表面进行检查，确保达到预期的外观和效果。

## 涂装防护

根据需要，对金属表面进行涂装或涂抹防护剂，以提高耐腐蚀性和美观度。

The background features a soft gradient from light purple to light blue. Several colorful, semi-transparent rings in shades of pink, purple, and blue are scattered across the scene. In the center, a white square with a black border contains the number '03'. Two thin black lines extend from the top-left and top-right corners of this square towards the center.

**03**

# **鞍山金属喷砂工艺的材料 选择**

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/906241212043010135>