

ICS 77.160  
H 71



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2085.1—2007

代替 GB/T 2082—1989、GB/T 2085—1989

## 铝 粉 第 1 部分：空气雾化铝粉

Aluminium powder—  
Part 1: Air atomized aluminium powder

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 2085《铝粉》分为两个部分：

——第1部分：空气雾化铝粉；

——第2部分：球磨铝粉。

本部分为 GB/T 2085 的第1部分。

本部分代替 GB/T 2082—1989《工业铝粉》、GB/T 2085—1989《易燃铝粉》。

本部分与 GB/T 2082—1989、GB/T 2085—1989 相比，主要变化如下：

——在第1章“范围”中增加了“耐火材料、炸药、焊接”用途；

——规定并采用了全新的牌号表示方法；

——根据目前钢铁冶金行业使用空气雾化铝粉的情况，将原工业铝粉标准中的牌号 FLG1 的 200  $\mu\text{m}$  的筛下由原来规定的不大于 28%，修订为不大于 15%；工业铝粉标准中的牌号 FLG2 新增了 200  $\mu\text{m}$  的筛下物不大于 15% 的要求；

——根据空气雾化铝粉在耐火材料生产和钛白粉生产中的应用情况，本次修订新增加了两个牌号 FLPA125 和 FLPA80，并对其粒度和化学成分做出了规定；

——按照烟花行业使用空气雾化铝粉的情况，新增加了三个牌号 FLPA280、FLPA180、FLPA160B，并对其粒度和化学成分做出了规定；

——检验方法采用了 GB/T 6987《铝及铝合金化学分析方法》、YS/T 617《铝、镁及其合金粉理化性能测定方法》的相关规定；

——增加了“订货单(或合同)内容”的规定。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口并负责解释。

本部分由兰州铝业股份有限公司西北铝加工分公司负责起草。

本部分主要起草人：张继光、李建荣、段瑞芬、侯波、任柏峰、刘德飞。

本部分所代替标准历次版本的发布情况为：

——GB/T 2082—1980、GB/T 2082—1989；

——GB/T 2085—1980、GB/T 2085—1989。

# 铝 粉

## 第 1 部分：空气雾化铝粉

### 1 范围

本部分规定了空气雾化铝粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容。

本部分适用于空气雾化法生产的供冶金、化工、耐火材料、炸药、烟火和焊接使用的空气雾化铝粉（以下简称铝粉）。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版本均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 190—1990 危险货物包装标志

GB 12463—1990 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 6987 （所有部分）铝及铝合金化学分析方法

YS/T 617.1 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 1 部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.3 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 3 部分 水分的测定 干燥失重法

YS/T 617.6 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 6 部分 粒度分布的测定 筛分法

YS/T 617.8 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 8 部分 松装密度的测定

### 3 要求

#### 3.1 牌号

3.1.1 铝粉牌号采用“FLPA”加二至四位数字（或数字后再加一位英文字母）的形式表示，如表 1。

3.1.2 牌号中的“FLPA”为空气雾化铝粉的标识代号。

3.1.3 牌号中的数字代表铝粉筛分试验选择的筛网最大孔径。

3.1.4 牌号中的字母标识筛分试验所选筛网最大孔径相同的粉末中，粒度分布不同和（或）松装密度等物理性能有差异的不同粉末。

#### 3.2 粒度分布、松装密度及典型用途

铝粉的粒度分布、松装密度及典型用途如表 1 所示。需方对粒度分布、松装密度有特殊要求时，可与供方另行协商。