



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14383—2021  
代替 GB/T 14383—2008

## 锻制承插焊和螺纹管件

Forged fittings, socket-welding and threaded

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 品种与代号 .....	2
4 压力等级 .....	3
5 特殊的连接形式 .....	3
6 接管尺寸 .....	3
7 订货内容 .....	3
8 形状、尺寸与公差 .....	4
9 材料 .....	15
10 制造 .....	19
11 热处理 .....	19
12 检验与试验 .....	19
13 标志 .....	23
14 表面防护与包装 .....	24
15 产品质量合格证明书 .....	24
附录 A (规范性附录) 与管件连接的钢管尺寸 .....	25
附录 B (规范性附录) 附加要求 .....	27
附录 C (资料性附录) 制造管件的常用原材料 .....	30
附录 D (资料性附录) 检验与试验汇总表 .....	33
参考文献 .....	35

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14383—2008《锻制承插焊和螺纹管件》，与 GB/T 14383—2008 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了管件的品种(见表 1)；
- 增加了对偏心异径管件的偏心距规定(见 8.4.3)；
- 修改了将原材料牌号作为管件材料牌号的作法，建立了与对焊管件的材料体系相适应的管件材料等级(见 9.1,2008 年版的 9.2)；
- 修改了热处理的内容(见第 11 章,2008 年版的第 11 章)；
- 修改了检验、试验的部分内容和参数(见第 12 章,2008 年版的第 12 章和第 13 章)；
- 删除了验证试验的条款(见 2008 年版的 13.2)；
- 修改了标志的内容(见第 13 章,2008 年版的第 14 章)；
- 修改了产品质量合格证明书的内容(见第 15 章,2008 年版的第 16 章)；
- 修改了部分钢管的外径(见附录 A,2008 年版的附录 B)；
- 删除了本标准与 ASME B16.11:2005 的章条编号对照表(见 2008 年版的附录 A)；
- 修改了附加要求的内容(见附录 B,2008 年版的附录 C)；
- 增加了常用原材料的附录(见附录 C)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准起草单位：江苏海达管件集团有限公司、江阴市南方管件制造有限公司、中机生产力促进中心、江阴金童石化装备有限公司、江苏福吉特管业有限公司、中国石油工程建设公司华东设计分公司、中国天辰工程有限公司、无锡市新峰管业有限公司、扬州市管件厂有限公司、河北沧海核装备科技股份有限公司、常州市武进电力管件有限公司、浙江久立特材科技股份有限公司、苏州宇力管业有限公司。

本标准主要起草人：郭顺显、李锦喜、冯峰、姚明华、李乃明、刘洪福、刘建欣、张秀杰、陆恒平、孟庆云、臧志伟、张新岳、李建、沈宇峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14383—1993、GB/T 14383—2008。

# 锻制承插焊和螺纹管件

## 1 范围

本标准规定了锻制承插焊和螺纹管件的品种与代号,压力等级,特殊的连接形式,接管尺寸,订货内容,形状、尺寸与公差,材料,制造,热处理,检验与试验,标志,表面防护与包装以及产品质量合格证明书的要求。

本标准适用于管道系统中公称尺寸小于或等于 DN 100,压力等级(Class)为 2 000、3 000、6 000 和 9 000 的钢制材料锻制的承插焊和螺纹管件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231(所有部分) 金属材料 布氏硬度试验
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4334 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 9452 热处理炉有效加热区测定方法
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 12716 60°密封管螺纹
- GB/T 13305 不锈钢中  $\alpha$ -相面积含量金相测定法
- GB/T 13401 钢制对焊管件 技术规范
- GB/T 17394(所有部分) 金属材料 里氏硬度试验
- GB/T 17897 金属和合金的腐蚀 不锈钢三氯化铁点腐蚀试验方法
- GB/T 18253—2018 钢及钢产品 检验文件的类型
- GB/T 20801.2 压力管道规范 工业管道 第2部分:材料
- NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第3部分:超声检测
- NB/T 47013.4 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测
- NB/T 47013.5 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测