

## (必会)高级装配钳工近年考试真题题库(含答案)

### 一、单选题

1. 平面度公差属于()。

- A、形状公差
- B、定向公差
- C、定位公差
- D、跳动公差

答案: A

2. M1432A 型外圆磨床砂轮转速为()。

- A、1500r/min
- B、1600r/min
- C、1670r/min
- D、1650r/min

答案: C

3. 常用固体润滑剂有()、二硫化钼、聚四氟乙烯等。

- A、钠基润滑脂
- B、锂基润滑脂
- C、N7
- D、石墨

答案: D

4. 精密孔公差等级为()。

A、IT8~IT7

B、IT7~IT6

C、IT6~IT5

D、IT9~IT8

答案：A

5. 如果机床旋转轴()将引起机床振动。

A、平衡

B、不平衡

C、转速高

D、转速低

答案：B

6. 低温回火后的组织为回火()。

A、铁素体

B、马氏体

C、托氏体

D、索氏体

答案：B

7. 下列选项中，不符合安全用电措施的是()。

A、火线必须进开关

B、合理选择照明电压

C、合理选择导线和熔丝

D、移动电器不须接地保护

答案：D

8. 切削时切削刃会受到很大的压力和冲击力，因此刀具必须具备足够的（）。

- A、硬度
- B、强度和韧性
- C、工艺性
- D、耐磨性

答案：B

9. 万能外圆磨床（）会造成磨削工件表面有直波形缺陷。

- A、砂轮主轴间隙过小
- B、工件转速过低
- C、砂轮平衡不好
- D、砂轮松动

答案：C

10. 以下有关游标卡尺说法不正确的是（）。

- A、游标卡尺应平放
- B、游标卡尺可用砂纸清理上面的锈迹
- C、游标卡尺不能用锤子进行修理
- D、游标卡尺使用完毕后应擦上油，放入盒中

答案：B

11. 环境保护法的基本原则不包括（）。

- A、环保和社会经济协调发展
- B、防治结合，综合治理

- C、开发者保护的原则
- D、开发者对环境质量负责

**答案：D**

12. 轴的公差代号由()和公差等级代号组成。

- A、标准公差代号
- B、上偏差代号
- C、基本偏差代号
- D、下偏差代号

**答案：C**

13. 关于铰孔的操作要点，下列叙述不正确的是()。

- A、工件要夹正
- B、一只手用力，另一只手辅助
- C、铰削钢件时，要经常清除粘在刀齿上的积屑
- D、铰削完不要反转推出

**答案：B**

14. 三坐标测量仪是在()直角坐标系内测量长度的仪器。

- A、一维
- B、二维
- C、三维
- D、四维

**答案：C**

15. 后角刃磨正确的标准麻花钻，其横刃斜角为()。

A、 $20^{\circ}\sim 30^{\circ}$

B、 $30^{\circ}\sim 45^{\circ}$

C、 $50^{\circ}\sim 55^{\circ}$

D、 $55^{\circ}\sim 70^{\circ}$

答案: C

16. 职业道德基本规范不包括()。

A、遵纪守法, 廉洁奉公

B、服务群众, 奉献社会

C、诚实守信, 办事公道

D、搞好与他人的关系, 改为发展兴趣, 搞好关系

答案: D

17. 铝合金按其成分和工艺特点不同, 可分为()种。

A、一

B、二

C、三

D、四

答案: B

18. 液压牛头刨的液压系统中存在着(), 会造成液压系统中没有压力或压力不够的故障。

A、空气

B、阻力

C、内力

D、传动力

答案: A

19. 违反爱护工、卡、刀、量具的做法是()。

A、按规定保养工、卡、刀、量具

B、工、卡、刀、量具要放在工作台上

C、正确使用工、卡、刀、量具

D、工、卡、刀、量具要放在指定地点

答案: B

20. 合金工具钢按用途分为()种。

A、一

B、二

C、三

D、四

答案: C

21. 短三瓦滑动轴承适用于()的机床上。

A、切削力不大.

B、低速

C、中低速

D、普通精度

答案: A

22. 在液压系统中存在着()会产生压力的振荡。

A、油泥

- B、空气
- C、铁屑
- D、润滑脂

答案：B

23. 润滑剂的作用有润滑作用、冷却作用、()和密封作用等。

- A、防锈作用
- B、磨合作用
- C、静压作用
- D、稳定作用

答案：A

24. 链传动是由()和具有特殊齿形的链轮组成的传递运动和动力的传动。

- A、齿条
- B、齿轮
- C、链条
- D、主动轮

答案：C

25. 铣床进给箱摩擦片润滑不良时，会突然出现()现象，应改善摩擦片之间的润滑。

- A、打齿
- B、断电
- C、咬死
- D、打滑

答案：C

26. 螺旋传动主要由螺杆、螺母和()组成。

A、螺栓

B、螺钉

C、螺柱

D、机架

答案：D

27. 俯视图反映物体的()的相对位置关系。

A、上下和左右

B、前后和左右

C、前后和上下

D、左右和上下

答案：B

28. 高速钢的特点是高()、高耐磨性、高热硬性，热处理变形小等。

A、塑性

B、强度

C、韧性

D、硬度

答案：D

29. QT400-15中的400表示()。

A、抗拉强度大于400MPa

B、抗拉强度小于400MPa

C、屈服点大于400MPa

D、屈服点小于400MPa

**答案：A**

**30. 下列选项中，违反安全操作规程的是()。**

A、严格遵守生产纪律

B、自己制订生产工艺

C、加强法制观念

D、执行国家劳动保护政策

**答案：B**

**31. 合像水平仪安置在被检验的工作面上，由于被检验面倾斜则会引起两气泡的  
()。**

A、重合

B、不重合

C、减小

D、增大

**答案：B**

**32. 高温回火主要适用于()。**

A、各种刀具

B、各种弹簧

C、各种轴

D、各种量具

**答案：C**

33. 凸轮的种类很多，按凸轮的()分有盘形、圆柱形和块状凸轮。

A、形状

B、质量

C、结构

D、作用

答案：A

34. 楔键的上表面相对下表面有()的斜度。

A、1:50

B、1:75

C、1:100

D、1:150

答案：C

35. 普通黄铜分为单相黄铜和()两类。

A、多相黄铜

B、复杂相黄铜

C、复相黄铜

D、双相黄铜

答案：D

36. 下列选项中，属于按工作精度分类的机床有()。

A、通用机床

B、专门化机床

C、专用机床

**D、精密机床**

**答案：D**

37. 异形工件划线，当工件中心线不能满足划线基准要求时，可以划()作为辅助基准来完成工件的划线。

A、标准线

B、加工线

C、参考线

D、检验线

**答案：C**

38. 液压系统中，液压推力的大小取决于压力高低和活塞()的大小。

A、直径

B、重量

C、有效作用面积

D、体积

**答案：C**

39. 滑动轴承与轴的间隙较大、加工粗糙的情况下，应选用()的润滑油。

A、闪点较低

B、黏度较高

C、凝固点高

D、浊点较高

**答案：B**

40. 锉配时，因工件的形状及锉配的部位不同，工件的()方法也不同。

- A、加工
- B、制作
- C、装夹
- D、无法确定

答案：C

41. 锪削时()不应沾油,以防滑出。

- A、锪子头部
- B、锪刃
- C、工件
- D、锪尖

答案：A

42. 麻花钻由柄部、颈部和()组成。

- A、切削部分
- B、校准部分
- C、导向部分
- D、工作部分

答案：D

43. 在液压系统中存在着空气,会产生压力()的现象。

- A、振荡
- B、增大
- C、减小
- D、不变

答案：A

44. ()代号用“M”及“公称直径”表示。

- A、梯形螺纹
- B、矩形螺纹
- C、管螺纹
- D、粗牙普通螺纹

答案：D

45. 当铣削距离尽头()mm时，必须掉头铣去余下部分，以防工件边缘崩裂。

- A、10~15
- B、5~8
- C、5
- D、0.5~2

答案：A

46. 下列说法中，错误的是()。

- A、移出断面和重合断面均必须标注
- B、当视图中的轮廓线与重合断面的图形重叠时，视图中的轮廓线仍需完整的画出，不能间断
- C、断面图仅画出机件被切断处的断面形状
- D、剖视图除画出断面形状外，还需画出断面后的可见轮廓线

答案：A

47. 表面热处理的主要方法包括表面淬火和()热处理。

- A、物理

B、化学

C、电子

D、力学

答案：B

48. 单位体积的油所具有的质量称为()。

A、密度

B、压缩性

C、重度

D、黏度

答案：A

49. 扩孔加工与钻孔加工相比，下列说法正确的是()。

A、背吃刀量增大

B、切削阻力增大

C、切削条件改善

D、产生的切屑体积大

答案：C

50. 起锯方法有两种，为避免锯条卡住或崩裂，一般尽量采用()。

A、远起锯

B、近起锯

C、远起锯或近起锯

D、以上都不对

答案：A

51. 锯削时，压力和速度要适当，一般锯削速度为（）。

- A、30次/min
- B、40次/min
- C、50次/min
- D、60次/min

答案：B

52. 工件表面磨削时突然有拉毛痕迹的缺陷原因之一是（）砂轮磨粒脱落，夹在砂轮和工件之间形成的。

- A、粗粒度
- B、细粒度
- C、金刚石
- D、硬质合金

答案：A

53. B220龙门刨床侧刀架部件安装过程中，如果（）发现超差时，可以重铰定位孔。

- A、上母线
- B、侧母线
- C、基准面
- D、垂直面

答案：B

54. 合金工具钢有（）、合金模具钢和合金量具钢。

- A、特殊性能钢

B、铸钢

C、刃具钢

D、合金弹簧钢

答案：C

55. 细刮和精刮轴瓦时，调整轴与轴瓦的配合间隙为（）。

A、0.001~0.002d

B、0.002~0.003d

C、0.001~0.003d

D、0.0015~0.003d

答案：C

56. 关于表面粗糙度符号，代号在图样上的标注，下列说法中错误的是（）。

A、符号的尖端必须由材料内指向表面

B、代号中数字的注写方向必须与尺寸数字方向一致

C、同一图样上，每一表面一般只标注一次符号. 代号

D、表面粗糙度符号. 代号在图样上一般注在可见轮廓线. 尺寸线. 引出线或它们的延长线上

答案：A

57. 方箱(方正器)由铸铁制成，表面都经过刨和（）加工，并互成直角。

A、磨削

B、铣削

C、刮削

D、研磨

答案：C

58. 动平衡试验需要的设备是()。

- A、平衡架
- B、砂轮法兰盘
- C、动平衡机
- D、平衡架和砂轮法兰盘

答案：C

59. 用拉线法检验轴承孔同轴度时，宜使用()粗的钢丝。

- A、0.2~0.5mm
- B、0.3~0.4mm
- C、0.2~0.4mm
- D、0.3~0.5mm

答案：A

60. 下列选项中，抗拉强度最高的是()。

- A、HT200
- B、HT250
- C、HT300
- D、HT350

答案：D

61. 锉削时两手用力要平衡，回程时()。

- A、不要施加压力
- B、施加压力

C、压力要大

D、压力要小

答案：A

62. 群钻修磨时，磨短横刃，使横刃为原来（）。

A、 $1/9 \sim 1/7$

B、 $1/7 \sim 1/5$

C、 $1/5 \sim 1/3$

D、 $1/3 \sim 1/2$

答案：B

63. 液压传动装置的控制、调节比较简单，操纵方便，便于实现（）。

A、自动化

B、系列化

C、标准化

D、通用化

答案：A

64. （）是利用两个或两个以上啮合的齿轮在泵体内回转，利用轮齿和泵体之间的体积变化进行工作的。

A、齿轮泵

B、柱塞泵

C、叶片泵

D、多功能泵

答案：A

65. 大型工件划线，对重要加工部件还要（）。

- A、测量
- B、校对
- C、反复检查
- D、检查一次

答案：C

66. 当剪板机剪板长度大于（）时，两侧均应设置紧急停止按钮。

- A、1000mm
- B、1500mm
- C、2000mm
- D、2500mm

答案：D

67. 扩孔加工与钻孔加工相比，下列说法错误的是（）。

- A、背吃刀量减小
- B、切削阻力增大
- C、切削条件改善
- D、产生的切屑体积小

答案：B

68. 关于移动坐标法钻孔说法正确的是（）。

- A、钻削前，应在钻床上固定两块平行相交的精密平铁
- B、钻削时，试件没必要贴得太紧
- C、钻削时必须用手将试钻件紧贴量块和靠铁，不得有松动

D、试钻件检验不合格，也可以进行加工工作

答案：C

69. 根据碳存在的形式不同，铸铁可以分为()、灰口铸铁和麻口铸铁。

A、白口铸铁

B、球墨铸铁

C、蠕墨铸铁

D、可锻铸铁

答案：A

70. 下列选项中，不符合文明生产的是()。

A、按规定穿戴好防护用品

B、工作中对服装不作要求

C、遵守安全技术操作规程

D、执行规章制度

答案：B

71. ()的主要性能是不易溶于水，但熔点低，耐热能力差。

A、钠基润滑脂

B、钙基润滑脂

C、锂基润滑脂

D、石墨润滑脂

答案：B

72. 下列参数中，()属于力学性能。

A、熔点

B、密度

C、硬度

D、磁性

答案：C

73. 高速钢用于制造形状复杂、载荷较大的()。

A、成型刀具

B、轴承

C、弹簧

D、齿轮

答案：A

74. 下列不属于大型工件划线特点的是()。

A、不易安装

B、很难借助平板划线

C、划线参照基准困难

D、效率高

答案：D

75. ()三坐标测量仪构造与测量台移动型相似。此型测量台固定，轴均在导槽内移动，测量时支柱在轴的导槽移动，而轴滑动台面在垂直轴方向移动。

A、固定桥架型

B、单支柱测量台移动型

C、水平臂测量台固定型

D、床式桥架型

答案: C

76. 合金钢按用途分为()、合金工具钢和特殊性能钢。

A、合金普通钢

B、合金结构钢

C、中合金钢

D、高合金钢

答案: B

77. 尾座的安装位置精度包括床鞍移动轨迹对尾座套筒伸出部分轴线的()。

A、垂直度

B、倾斜度

C、平行度

D、水平度

答案: C

78. ()传动常用于传递较小功率的场合。

A、V带

B、平带

C、齿形带

D、圆带

答案: D

79. 在轴上固定的齿轮, 如果过盈量较大, 可用()装配。

A、锤击法

B、冷缩法

C、热胀法

D、液压套合法

**答案：D**

80. 利用分度盘上的等分孔分度时，分度手柄转动四周，装夹在分度头上的工件转动（）周。

A、1/40

B、1/20

C、1/10

D、1

**答案：C**

81. 低速滚动轴承可采用（）润滑。

A、压力

B、分散

C、集中

D、油浴

**答案：D**

82. 方箱底面刮削后应达到接触点数和平面度要求，平面度误差应达到（）以下。

A、0.01mm

B、0.05mm

C、0.00mm

D、0.00mm

**答案：D**

83. 电热式继电器是把控制电路内的电能转变成()。

- A、光能
- B、热能
- C、机械能
- D、压力能

答案：B

84. 在选用液压油时，应首先考虑液压系统的工作条件、()、工作机构的速度等。

- A、周围环境
- B、液压原理
- C、辅助元件
- D、工件大小

答案：A

85. 刮削表面能形成比较均匀的微浅坑，创造良好的()，减少摩擦阻力。

- A、尺寸精度
- B、配合间隙
- C、存油条件
- D、粗糙度

答案：D

86. 按用途不同螺旋传动可分为传动螺旋、()和调整螺旋三种类型。

- A、运动螺旋
- B、传力螺旋

C、滚动螺旋

D、滑动螺旋

**答案：B**

87. 因工件的()及铰配的部位不同，工件的装夹方法也不同。

A、大小

**B、尺寸**

C、质量

D、形状

**答案：D**

88. 如果电动机的过载能力较差，热继电器的整定电流可取电动机额定电流的()倍。

A、1~2

**B、2~3**

C、0.4~0.6

**D、0.6~0.8**

**答案：D**

89. 群钻的修磨不包括()。

A、磨出月牙槽

**B、磨短横刃**

C、修磨前刀面

D、磨出单边分屑槽

**答案：C**

90. 下列选项中，可能引起机械伤害的做法有()。

- A、不跨越运转的机轴
- B、可以不穿工作服
- C、转动部件停稳前不得进行操作
- D、旋转部件上不得放置物品

答案：B

91. 万能角度尺在 $0^{\circ} \sim 50^{\circ}$  范围内测量角度时，应装上()。

- A、角尺和直尺
- B、角尺
- C、直尺
- D、夹块

答案：A

92. 蜗轮的接触精度检验时，接触斑点长度在轻载时为尺宽的()。

- A、30%~40%
- B、25%~50%
- C、30%~50%
- D、20%~40%

答案：B

93. 常用的洛氏硬度标尺不包括()。

- A、HRA
- B、HRB
- C、HRC

D、HRD

答案: D

94. 精刮时采用短刮法, 随着研点的增多, 刀迹逐步缩短, 在每刮一遍时, 须按一定方向刮削, 刮第二遍时要()。

A、同向刮削

B、交叉刮削

C、增大刮削力

D、减小刮削力

答案: B

95. ()是职业道德的核心与基础。

A、爱岗敬业

B、诚实守信

C、办事公道

D、奉献社会

答案: A

96. 下列不能用作刀具材料的是()。

A、碳素工具钢

B、碳素结构钢

C、合金工具钢

D、高速钢

答案: B

97. 机体的某一部分向基本投影面投影所得到的视图, 称为()。

- A、斜视图
- B、局部视图
- C、旋转视图
- D、剖视图

答案: B

98. 同步齿形带传动准确, 工作时无滑动, 具有()的特点。

- A、恒定的传动比
- B、变化的传动比
- C、恒定的传动速度
- D、较差的传动刚度

答案: A

99. 下列属于研磨缺陷的是: 研磨时()。

- A、尺寸不准
- B、形状不准
- C、位置不准
- D、孔口成椭圆形

答案: D

100. 旋转机械转子的工作转速是接近其()振动的固有频率而产生共振的特征转速。

- A、横向
- B、纵向
- C、逆向

D、顺向

答案：A

101. 普通铣床进给箱齿轮与轴配合松动会造成进给箱()噪声大的故障。

A、润滑系统

B、传动系统

C、变速系统

D、所有系统

答案：B

102. 造成低速时滑枕有()现象的原因之一是滑枕润滑不良。

A、慢动

B、爬行

C、快动

D、磨损

答案：B

103. 液体静压导轨供油压力调整可由液压系统中的()来调整。

A、节流阀

B、溢流阀

C、油路

D、单向阀

答案：B

104. 刮削是一种精密加工，每刮一刀去除的余量()，一般不会产生废品。

A、特大

B、较大

C、很小

D、一般

答案：C

105. 钻头在切削过程中()。

A、产生热量多，散热困难

B、产生热量少，散热困难

C、产生热量多，散热容易

D、产生热量少，散热容易

答案：A

106. 光学准直仪主体与平面反射镜联合使用，可测量平板的()。

A、直线度

B、平行度

C、粗糙度

D、平面度

答案：D

107. 在钻孔切削用量选择中，对钻孔的生产率来说，()。

A、切削速度 $v$ 比进给量 $f$ 的影响大

B、切削速度 $v$ 比进给量 $f$ 的影响小

C、切削速度 $v$ 和进给量 $f$ 的影响是相同的

D、切削速度 $v$ 和进给量 $f$ 均无影响

答案：C

108. 起镗时应从工件的()处轻轻地起镗。

- A、边缘尖角
- B、中间
- C、光滑面
- D、粗糙面

答案：A

109. 环境保护法的基本原则不包括()。

- A、环保和社会经济协调发展
- B、防治结合，综合治理
- C、依靠群众环境保护
- D、环境开发与社会经济协调发展的原则

答案：D

110. 实际尺寸减去基本尺寸所得的代数差，称为()。

- A、公差
- B、实际偏差
- C、极限偏差
- D、尺寸公差

答案：B

111. 重要或精密机床主轴滑动轴承，一般均采用()润滑。

- A、集中
- B、分散
- C、连续

D、无压

答案：C

112. 箱体划线各孔都应划出十字（）。

A、校正线

B、验收线

C、加工界线

D、位置线

答案：A

113. 滑枕导轨导板压的过紧使液压牛头刨床空运转时液压系统中压力（）。

A、不变

B、过高

C、过低

D、振荡

答案：B

114. 硬质合金的特点是耐热性好，切削效率高，但刀片（）、韧性不及工具钢，焊接刃磨工艺较差。

A、塑性

B、耐热性

C、强度

D、耐磨性

答案：C

115. 动平衡机有（）支梁平衡机。

A、量子

B、核子

C、质子

D、电子

答案: D

116. 麻花钻由()部分组成。

A、二

B、三

C、四

D、五

答案: B

117. 铤孔的进给量为钻孔的()倍。

A、1~2

B、2~3

C、3~4

D、4~5

答案: B

118. 錾削时, 当发现手锤的木柄上沾有油应()。

A、不用管

B、及时擦去

C、在木柄上包上布

D、戴上手套

答案: B

119. 铝合金按其成分和工艺特点不同可以分为变形铝合金和()。

- A、不变形铝合金
- B、非变形铝合金
- C、焊接铝合金
- D、铸造铝合金

答案: D

120. 高速钢的特点是高硬度、高耐热性、高(),热处理变形小等。

- A、强度
- B、塑性
- C、热硬性
- D、韧性

答案: C

121. 液压传动是以一定压力的()为工作介质。

- A、空气
- B、水
- C、油液
- D、水蒸气

答案: C

122. 利用分度头不能在工件上划出的是()。

- A、波浪线
- B、垂直线

C、水平线

D、倾斜线

答案：A

123. 液压系统中()用于控制液压系统的液体压力、流量和液流方向。

A、驱动元件

B、控制元件

C、执行元件

D、辅助装置

答案：B

124. 职业道德的实质内容是()。

A、改善个人生活

B、增加社会的财富

C、树立全新的社会主义劳动态度

D、增强竞争意识

答案：C

125. 液压系统的驱动元件是()。

A、液压缸

B、液压泵

C、液压阀

D、电动机

答案：B

126. 箱体划线在划线前要看懂图纸要求，找出本划线工序所应划出的线，不可把所有的（）全部划到工件上去。

A、工艺线

B、尺寸线

C、工步线

D、加工线

答案：D

127. 公差带的形状有（）种形式。

A、5

B、8

C、9

D、10

答案：C

128. 龙门刨床齿条与蜗杆的啮合面接触不良可采用（）检查蜗杆与齿条的啮合情况。

A、百分表

B、卡尺

C、铅丝

D、红丹粉

答案：D

129. 测量精度为（）mm 的游标卡尺，当两测量爪并拢时，尺身上19mm对正游标上的20格。

A、0.01

B、0.02

C、0.04

D、0.05

答案：D

130. 扩孔加工与钻孔加工相比，下列说法正确的是()。

A、背吃刀量减小

B、切削阻力增大

C、切削条件恶化

D、产生的切屑体积大

答案：A

131. 润滑剂有润滑油、润滑脂和()。

A、液体润滑剂

B、固体润滑剂

C、冷却液

D、润滑液

答案：B

132. 小型的、车间型的水平臂测量机适于()生产过程。

A、单件

B、成批

C、低速

D、高速

答案：D

133. ()就是利用划线工具，通过调节支撑工具，使工件有关的毛坯表面都处于合适的位置。

A、划线

B、找正

C、借料

D、上述答案都可以

答案：B

134. 退火可分为完全退火、()退火和去应力退火等。

A、片化

B、团絮化

C、球化

D、网化

答案：C

135. 根据规格不同，游标卡尺分为()、三用游标卡尺和单面量爪游标卡尺。

A、双面量爪游标深度尺

B、双面量爪游标卡尺

C、游标高度尺

D、万能角度尺

答案：B

136. 在单件小批量生产中，加工孔距要求较高的孔，钳工常用的加工方法之一是用()控制孔距进行加工。

- A、主轴
- B、心轴
- C、传动轴
- D、从动轴

答案: B

137. 下列选项中, 属于三爪自定心卡盘常用规格的有()。

- A、80mm
- B、70mm
- C、60mm
- D、100mm

答案: D

138. 两人以上进行起重搬运时, 应确定()统一指挥安全作业。

- A、一人
- B、二人
- C、多人
- D、领导

答案: A

139. 常用的退火方法有()种。

- A、一
- B、二
- C、三
- D、四

答案：C

140. 锯削较软材料时应选用()锯条。

- A、细齿
- B、粗齿
- C、中齿
- D、细变中

答案：B

141. 下列选项中，属于错误触电救护措施的是()。

- A、打强心针
- B、人工呼吸和胸外挤压
- C、人工呼吸
- D、迅速切断电源

答案：A

142. 常用固体润滑剂有石墨、二硫化钼、()等。

- A、润滑脂
- B、聚四氟乙烯
- C、钠基润滑脂
- D、锂基润滑脂

答案：B

143. 根据碳存在的形式不同，铸铁可以分为()种。

- A、一
- B、二

C、三

D、四

答案：C

144. 关于箱体划线说法正确的是()。

A、可以选择有较大误差和过多缺陷的毛坯

B、应选择箱体上待加工的孔和面最少的面作为第一划线位置

C、十字找正线最好与箱体主轴线重合

D、划线时应特别注意找正箱体外壁

答案：C

145. 液压套合法适合于()零件。

A、小型

B、中型

C、大型

D、特小型

答案：C

146. ()是利用柱塞在柱塞孔的缸体内往复运动，使密封容积发生变化而吸油和压油的。

A、齿轮泵

B、柱塞泵

C、叶片泵

D、多功能泵

答案：B

147. 在基准制的选择中应优先选用 ()。

- A、基孔制
- B、基轴制
- C、混合制
- D、配合制

答案：A

148. T68床身导轨面直线度误差为 () mm。

- A、0.07
- B、0.06
- C、0.05
- D、0.04

答案：D

149. 天然橡胶不具有 () 的特性。

- A、耐高温
- B、耐磨
- C、抗撕
- D、加工性能良好

答案：A

150. 精镗孔时，为 ()，可停车靠主轴惯性镗孔。

- A、减少振痕
- B、提高尺寸精度
- C、提高形状精度

D、提高位置精度

答案: A

151. 硬度试验方法一般分为()类。

A、1

B、2

C、3

D、4

答案: C

152. 下列关于盘形凸轮划线步骤不正确的是()。

A、第一步划中心线

B、第二步划分度射线

C、第三步划工作曲线

D、第四步划理论曲线

答案: C

153. 异形工件划线前安置方法包括()夹持工件。

A、螺栓

B、楔块

C、弯板

D、定位销

答案: C

154. 合金工具钢有刃具钢、()和合金量具钢。

A、特殊性能钢

B、合金模具钢

C、铸钢

D、合金弹簧钢

答案：B

155. 光电自准直仪是依据光学自准直成像原理，通过LED 发光元件和线阵CCD 成像技术设计而成。由内置的高速数据处理系统对() 信号进行实时采集处理，同时完成两个维度的角度测量。

A、CAD

B、CCD

C、BCD

D、CED

答案：B

156. 下列关于锉配装夹时，选择零件装夹部位应注意的事项说法正确的是()。

A、可以随意选择压紧部位

B、压夹力要适当

C、压紧力尽可能的小

D、压紧力尽可能的大

答案：B

157. 产生研磨表面拉毛的原因之一是研磨剂中混入()。

A、油

B、水

C、氧化物

D、杂质

答案: D

158. 变速箱润滑时, 当齿轮线速度大于12m/s时, 采用() 润滑。

A、压力喷油

B、分散

C、连续

D、无压

答案: A

159. 不属于组合体组合形式的有()。

A、叠加型

B、切割型

C、相加型

D、综合性

答案: C

160. 润滑剂的作用有润滑作用、冷却作用、防锈作用和() 等。

A、磨合作用

B、静压作用

C、稳定作用

D、密封作用

答案: D

161. 装配轴承时, 压力(或冲击力)应直接加在()。

A、保持架

B、滚动体

C、待配合套圈端面上

D、无法确定

答案：C

162. 精刮时注意落刀要轻，起刀要()，每个研点上只刮一刀，不应重复。

A、缓慢

B、迅速

C、高

D、低

答案：B

163. 镗削时，()越大，切削越省力。

A、前角

B、后角

C、楔角

D、顶角

答案：A

164. 下列关于链传动机构装配技术要求的说法中错误的是()。

A、两链轮轴线必须平行

B、两链轮中心距大于500mm时轴向偏移量不超过4mm

C、链轮的径向圆跳动应符合要求

D、链条松紧应适当

答案：B

165. ()的大小决定着切除材料的难易程度和切屑与前刀面上产生摩擦阻力的大小。

- A、顶角
- B、主后角
- C、前角
- D、横刃斜角

答案: C

166. 麻花钻顶角愈小, 则轴向力愈小, 刀尖角增大有利于()。

- A、切削液进入
- B、排屑
- C、散热和提高钻头寿命
- D、减少表面粗糙度

答案: C

167. 自准直仪的平行光被垂直于光轴的反射镜反射回来, 再通过物镜后在焦平面上形成分划板标线像与标线重合。当反射镜倾斜一个微小角度 $\alpha$ 角时, 反射回来的光束就倾斜()角。

- A、 $\alpha$
- B、 $2\alpha$
- C、 $3\alpha$
- D、 $4\alpha$

答案: B

168. 遵守法律法规不要求()。

A、遵守国家法律和政策

B、遵守安全操作规程

C、遵守劳动协作纪律

D、遵守操作程序

答案：C

169. 旋转体在径向位置有偏重，而在（）上两个偏重相隔一定距离时，叫动不平衡。

A、轴向位置和径向位置

B、径向位置

C、轴向位置

D、任何位置

答案：C

170. 三坐标测量仪采用自洁式预载荷高精度空气轴承组成的四面环抱式（）气浮导轨。

A、静压

B、动压

C、滚动

D、滑动

答案：A

171. 属于锻铝合金的牌号是（）。

A、5A02(LF2)

B、2A11(LY11)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/907014100155006140>