

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 11090—2013
代替 GB 11090—1989

雷管用铜及铜合金带

Copper and copper alloy strips for detonator

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 GB 11090—1989《雷管用铜及铜合金带》。本标准与 GB 11090—1989 相比,主要变化如下:

- 增加了合金牌号 H70(T26100)及相应要求;
- 带材宽度由“20 mm~300 mm”改为“≤300 mm”;
- 对厚度公差进行了分级,分为“高精级”和“普通级”;
- 加严了带材厚度允许偏差;
- 厚度允许偏差统一为对称允许偏差;
- 加严了带材宽度允许偏差;
- 加严了带材侧边弯曲度,由原来的“每米不大于 3 mm”改为“每米不大于 2 mm”;
- 拉伸试验的可测厚度由不小于“0.35 mm、0.40 mm、0.45 mm、0.28 mm”统一改为不小于“0.2 mm”;
- 对 H68 带材晶粒度进行了重新规定,由原来的不大于“0.055 mm”改为“0.020 mm~0.055 mm”;
- 增加了“带材外形尺寸检验方法按 GB/T 26303.3 的规定进行”;
- 将批重统一规定为不大于 3 500 kg;
- 增加了检验结果的判定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司。

本标准参加起草单位:沈阳难熔金属研究所。

本标准主要起草人:赵万花、孙水珠、张香云、韩卫光、王建立、朱明益、马万军、周明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 11090—1989。

雷管用铜及铜合金带

1 范围

本标准规定了雷管用铜和铜合金带的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于国防和采矿等工业部门制造雷管用的铜和铜合金带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5125 有色金属冲杯试验方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌 号	代 号	状 态	规 格/mm	
			厚 度	宽 度
T2	T11050	软化退火 (O60)	0.05~1.35	≤300
T3	T11090			
H90	C22000			
H70	T26100			
H68	T26300			
B19	T71050			

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下: