

ICS 29.160.30
CCS K 22

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8681—2022
代替 JB/T 8681—2013

**YDT 系列 (IP54) 变极多速三相异步
电动机技术规范 (机座号 80~355)**

**Specification for YDT series (IP54) change-pole multi-speed three-phase
induction motors (frame size 80~355)**

2022-09-30 发布

2023-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式、基本参数与尺寸	1
5 技术要求	16
6 试验方法	23
7 检验规则	23
8 标志、包装及保用期	24
图 1 机座带底脚、端盖上无凸缘的电动机	4
图 2 机座带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机	6
图 3 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机	8
图 4 机座带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机	10
图 5 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机	11
图 6 立式安装、机座不带底脚、端盖上有凸缘、轴伸向下的电动机	13
表 1 结构及安装型式	2
表 2 绕组的接法和出线端数	2
表 3 机座号与同步转速及额定功率的对应关系	2
表 4 机座带底脚、端盖上无凸缘的电动机	4
表 5 机座带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机	6
表 6 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机	8
表 7 机座带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机	10
表 8 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机	12
表 9 立式安装、机座不带底脚、端盖上有凸缘、轴伸向下的电动机	14
表 10 轴伸键的尺寸及公差	15
表 11 径向圆跳动公差	15
表 12 径向圆跳动及轴向圆跳动公差	15
表 13 平行度公差	15
表 14 平面度公差	16
表 15 对称度公差	16
表 16 效率的保证值	17
表 17 功率因数的保证值	18
表 18 堵转转矩对额定转矩之比的保证值	19
表 19 堵转电流对额定电流之比的保证值	20
表 20 电气性能保证值的容差	21
表 21 断电后间隔时间	21

JB/T 8681—2022

表 22	不同轴中心高 H 用位移、速度表示的振动强度限值（有效值）	22
表 23	空载时 A 计权声功率级的噪声数值	22
表 24	检验项目	24
表 25	出线端标志	25

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 JB/T 8681—2013《YDT 系列 (IP54) 变极多速三相异步电动机技术条件 (机座号 80~315)》，与 JB/T 8681—2013 相比主要技术变化如下：

- 增加了电动机型号代号的内容 (见 4.1)；
- 增加了电动机的结构及安装型式的内容 (见 4.4、表 1，2013 年版的 3.3、表 1)；
- 增加了电动机 355 机座号和同步转速及额定功率的对应关系 (见表 3，2013 年版的表 2)；
- 增加并修改了外形尺寸的内容 (见表 4~表 9、图 1~图 6，2013 年版的表 3~表 8、图 1~图 4)；
- 修改了电动机的效率测试方法的内容 (见 5.3，2013 年版的 4.4)；
- 修改了定子绕组绝缘的规定 (见 5.15，2013 年版的 4.11)；
- 修改了不同轴中心高 H 用位移、速度表示的振动强度限值 (见表 22，2013 年版的表 20)；
- 增加了电动机的机械检查项目的内容 (见 5.26)；
- 增加了试验方法章节 (见第 6 章)；
- 检验项目改为列表方式 (见表 24，2013 年版的第 5 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国旋转电机标准化技术委员会 (SAC/TC 26) 归口。

本文件起草单位：上海电机系统节能工程技术研究中心有限公司、安徽省电机产品及零部件质量监督检验中心、江苏大中电机股份有限公司、山东华力电机集团股份有限公司、江门市江晟电机厂有限公司、河北电机股份有限公司、西安泰富西玛电机有限公司、上海特波电机有限公司、上海电科电机科技有限公司。

本文件主要起草人：黄坚、周洪发、赵云峰、周剑、张文斌、陈飞鸿、张伟、彭庆军、向懿、顾卫东。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1998 年首次发布为 JB/T 8681—1998，2013 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

YDT 系列（IP54）变极多速三相异步电动机技术规范 （机座号 80~355）

1 范围

本文件规定了 YDT 系列（IP54）变极多速三相异步电动机（机座号 80~355）的型式、基本参数与尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及保用期。

本文件适用于 YDT 系列（IP54）变极多速三相异步电动机（机座号 80~355）的制造。凡属本系列电动机所派生的各种电动机的制造可参照使用。

注：YDT 系列（IP54）变极多速三相异步电动机适用于风机、泵类负载做调速运行的场合。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191—2008 包装储运图示标志
- GB/T 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 997—2008 旋转电机结构型式、安装型式及接线盒位置分类（IM 代码）
- GB/T 1032—2012 三相异步电动机试验方法
- GB/T 1971—2021 旋转电机 线端标志与旋转方向
- GB/T 1993—1993 旋转电机冷却方法
- GB/T 4772.1—1999 旋转电机尺寸和输出功率等级 第 1 部分：机座号 56~400 和凸缘号 55~1 080
- GB/T 4831—2016 旋转电机产品型号编制方法
- GB/T 4942—2021 旋转电机整体结构的防护等级（IP 代码） 分级
- GB/T 10068—2020 轴中心高为 56 mm 及以上电机的机械振动 振动的测量、评定及限值
- GB/T 10069.1—2006 旋转电机噪声测定方法及限值 第 1 部分：旋转电机噪声测定方法
- GB/T 12665—2017 电机在一般环境条件下使用的湿热试验要求
- GB/T 14711—2013 中小型旋转电机通用安全要求
- GB/T 22719.1—2008 交流低压电机散嵌绕组匝间绝缘 第 1 部分：试验方法
- GB/T 22719.2—2008 交流低压电机散嵌绕组匝间绝缘 第 2 部分：试验限值

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式、基本参数与尺寸

4.1 YDT 系列（IP54）变极多速三相异步电动机（以下简称“电动机”）型号由产品代号和规格代号两部分依次排列组成，且应符合 GB/T 4831—2016 的规定。

示例：

YDT 132M1-6/8

规格代号：轴中心高为 132 mm，机座长为 M，铁心长度为 1 号，极数为 6/8
(双速)

产品代号：变极多速三相异步电动机

4.2 电动机的外壳防护等级为 IP54 (应按 GB/T 4942—2021 的规定)。

4.3 电动机的冷却方法为 IC411 (应按 GB/T 1993—1993 的规定)。

4.4 电动机的结构及安装型式为 IM B3、IM B5、IM B6、IM B7、IM B8、IM B14、IM B34、IM B35、IM V1、IM V3、IM V5、IM V6、IM V15、IM V17、IM V18、IM V19、IM V35 和 IM V37 (应按 GB/T 997—2008 的规定)，且应符合本文件表 1 的规定。

表1 结构及安装型式

机座号	结构及安装代号 (IM)
80~112	B3、B5、B6、B7、B8、B14、B34、B35、V1、V3、V5、V6、V15、V17、V18、V19、V35、V37
132~160	B3、B5、B6、B7、B8、B35、V1、V3、V5、V6、V15、V35
180~225	B3、B5、B35、V1
250~355	B3、B35、V1

4.5 电动机的定额是以连续工作制 (S1) 为基准的连续定额。

4.6 电动机的额定频率为 50 Hz，额定电压为 380 V。

4.7 电动机通过变极而变速，有两速、三速两种类型。电动机在各种速比时定子绕组的接法和出线端数按表 2 的规定。

表2 绕组的接法和出线端数

速比 (同步转速) (r/min)	3 000/1 500	1 500/1 000	1 500/750	1 000/750	1 500/1 000/750
接法	YY/Y	Y/Y	YY/Y	Y/Y	YY/Y/Y
出线端数	6				9

4.8 电动机的机座号与同步转速及额定功率的对应关系应符合表 3 的规定。

表3 机座号与同步转速及额定功率的对应关系

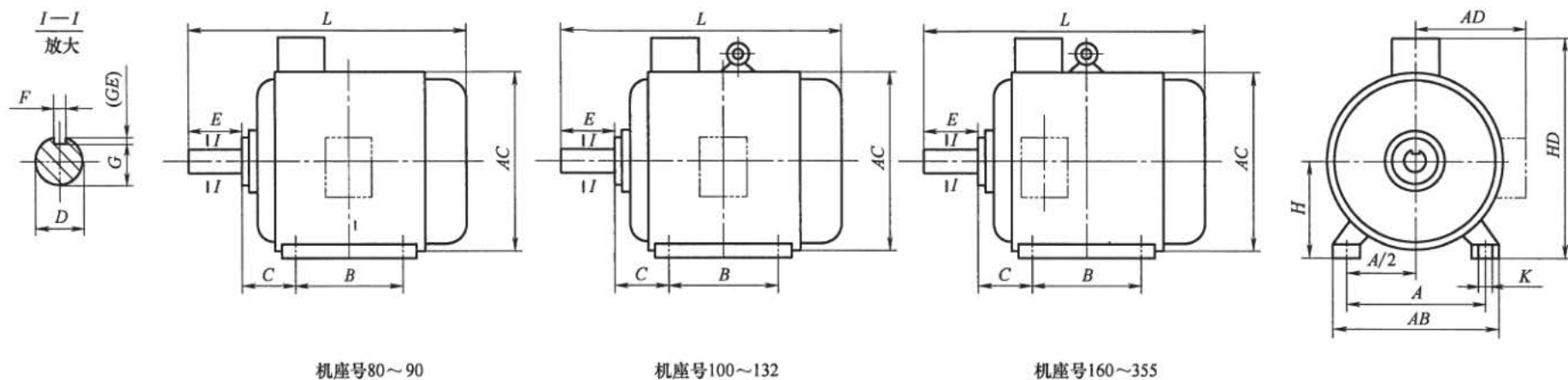
机座号	同步转速 r/min				
	3 000/1 500	1 500/1 000	1 500/750	1 000/750	1 500/1 000/750
额定功率 kW					
80M1	0.75/0.17	—	—	—	—
80M2	0.95/0.25				
90S	1.40/0.30	1.10/0.32	1.00/0.22	0.65/0.25	
90L	1.90/0.40	1.40/0.45	1.30/0.30	0.80/0.35	
100L1	2.50/0.65	2.20/0.70	2.00/0.55	1.30/0.55	

表3 机座号与同步转速及额定功率的对应关系（续）

机座号	同步转速 r/min				
	3 000/1 500	1 500/1 000	1 500/750	1 000/750	1 500/1 000/ 750
	额定功率 kW				
100L2	3.10/0.80	2.50/0.90	2.40/0.65	1.60/0.75	—
112M	4.40/1.10	3.20/1.10	3.20/0.90	2.00/0.85	2.30/0.80/0.60
132S	5.90/1.40	4.70/1.50	4.50/1.10	2.60/1.20	3.10/1.10/0.80
132M1	8.00/2.00	6.70/2.20	6.30/1.50	3.30/1.60	4.50/1.50/1.10
132M2				4.50/2.20	
160M	12.5/2.8	9.50/3.10	8.90/2.00	6.50/3.20	7.50/2.60/1.50
160L	16.0/3.8	12.0/4.00	12.0/2.70	9.00/4.50	10.2/3.50/2.00
180M	—	15.5/5.10	16.0/4.00	—	13.0/4.50/2.60
180L		18.0/6.20	19.5/5.00	13.0/6.50	16.0/6.00/3.30
200L1		24.0/8.50	29.0/7.50	17.0/8.50	22.0/8.00/4.50
200L2				21.0/11.0	
225S		33.0/11.0	—	—	28.0/10.0/5.50
225M		38.0/13.0	40.0/9.50	30.0/15.0	34.0/12.0/7.50
250M		47.0/16.0	52.0/14.5	37.0/18.0	44.0/15.5/10.0
280S		55.0/18.5	65.0/17.0	45.0/22.0	55.0/18.0/12.0
280M1		70.0/25.0	75.0/18.5	55.0/28.0	66.0/21.0/15.0
280M2		84.0/28.0		65.0/32.0	
315S		95.0/32.0	92.0/25.0	75.0/37.0	75.0/27.0/19.0
315M		115/38.0	110/30.0	90.0/45.0	90.0/32.0/22.0
315L1		135/45.0	135/36.0	110/55.0	115/40.0/28.0
315L2		160/55.0	155/41.0	132/66.0	140/51.0/35.0
355M		180/65.0	170/50.0	160/75.0	158/60.0/45.0
355L		210/75.0	195/60.0	180/85.0	185/75.0/55.0

注：机座号后面的数字 1、2 分别代表同一同步转速下不同的额定功率。

4.9 电动机的安装尺寸及公差应符合表 4~表 9 的规定，外形尺寸不应大于表 4~表 9 的规定，尺寸符号如图 1~图 6 所示。



注：图中双点画线为右侧接线盒。

图1 机座带底脚、端盖上无凸缘的电动机

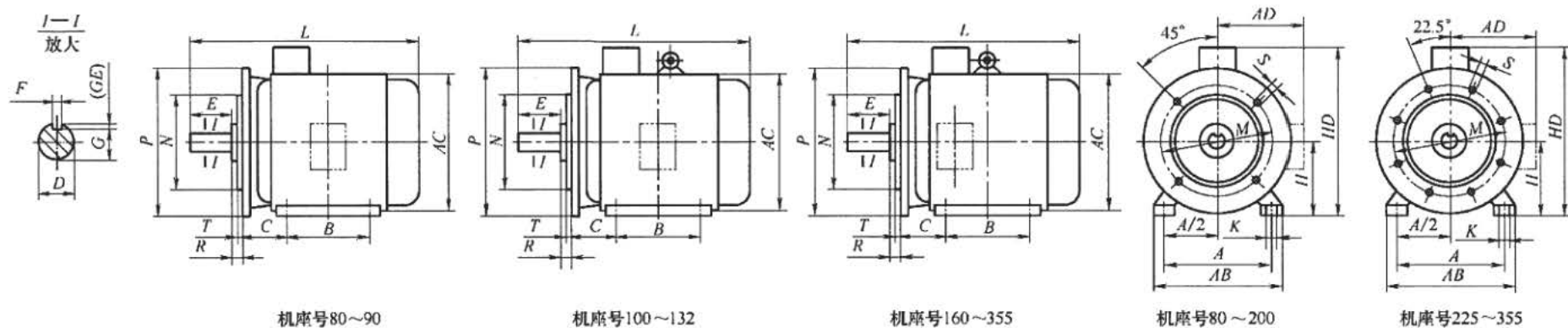
表4 机座带底脚、端盖上无凸缘的电动机

机座号	安装尺寸及公差 mm																	外形尺寸 mm					
	A	A/2	B	C		D		E		F		G ^a		H		K ^b			AB	AC	AD	HD	L
	基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	位置度公差					
80M	125	62.5	100	50	±1.5	19		40	±0.31	6	⁰ / _{-0.030}	15.5	⁰ / _{-0.10}	80		10	^{+0.36} / ₀		167	175	150	220	305
90S	140	70		56		24		^{+0.009} / _{-0.004}		50	20	90	360										
90L			125						8	⁰ / _{-0.036}	24	⁰ / _{-0.20}	100	⁰ / _{-0.5}			^{+0.43} / ₀	205	215	180	275	435	
100L	160	80	140	63	±2.0	28		60	±0.37	10		33		112	12			245	240	190	300	470	
112M	190	95		70		38		^{+0.018} / _{+0.002}						80				10	132	510			
132S	216	108	178	89														280	275	210	345	560	
132M																							

表4 机座带底脚、端盖上无凸缘的电动机（续）

机座号	安装尺寸及公差																		外形尺寸					
	mm																		mm					
	A	A/2	B	C		D		E		F		G ^a		H		K ^b			AB	AC	AD	HD	L	
基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	位置度公差					
160M	254	127	210	±3.0	42	+0.018 +0.002	110	±0.43	12	37	160	14.5	+0.43 0	φ1.2 [Ⓜ]	330	335	265	420	670					
160L			254																	700				
180M	279	139.5	241	±3.0	48	+0.018 +0.002	110	±0.43	14	42.5	180	18.5	+0.43 0	φ1.2 [Ⓜ]	355	380	285	455	740					
180L			279																	790				
200L	318	159	305	133	55	+0.030 +0.011	140	±0.50	16	49	200	20	+0.52 0	φ2.0 [Ⓜ]	395	420	315	505	830					
225S	356	178	286	149	60				53	225	24	435								475	345	560	855	
225M			311	855																				
250M	406	203	349	168	65	+0.030 +0.011	140	±0.50	18	58	250	24	+0.52 0	φ2.0 [Ⓜ]	490	515	385	615	930					
280S	457	228.5	368	190	75				67.5	280	28	550								586	410	680	1 000	
280M			419	1 050																				
315S	508	254	406	±4.0	80	+0.035 +0.013	170	±0.50	22	71	315	28	+0.52 0	φ2.0 [Ⓜ]	744	645	576	865	1 290					
315M			457																	216	1 340			
315L			508																	1 340				
355M	610	305	560	254	95	+0.035 +0.013	170	±0.50	25	86	355	28	+0.52 0	φ2.0 [Ⓜ]	744	750	680	1 035	1 570					
355L			630																	1 570				

^a G=D-GE, GE的极限偏差: 机座号80为 $^{+0.10}_0$, 其余为 $^{+0.20}_0$ 。
^b K孔的位置度公差以轴伸的轴线为基准。



机座号80~90

机座号100~132

机座号160~355

机座号80~200

机座号225~355

注：图中双点画线为右侧接线盒。

图2 机座带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机

表5 机座带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机

机座号	凸缘号	安装尺寸及公差 mm																		外形尺寸 mm																													
		A	A/2	B	C		D		E		F		G ^a		H		K ^b		M	N		P ^c	R ^d		凸缘孔数	S ^b			T		AB	AC	AD	HD	L														
		基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸		极限偏差	位置度偏差		基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	位置度偏差	基本尺寸	极限偏差						基本尺寸	极限偏差												
80M	FF165	125	62.5	100	50	19	±1.5	40	±0.31	6	⁰ _{-0.030}	15.5	⁰ _{-0.10}	80	10	^{+0.36} ₀	φ1.0(M)	165	130	200	±1.5	4	12	φ1.0(M)	3.5	0	^{+0.009} _{-0.004}	24	60	±0.37	20	⁰ _{-0.20}	100	12	^{+0.43} ₀	215	180	250	±2.0	14.5	φ1.5(M)	4	0	^{-0.12}	205	215	180	275	435
90S		140	70		56			50		8	⁰ _{-0.036}	20	⁰ _{-0.5}	90		10		^{+0.43} ₀	165		130		±0.014		^{+0.43} ₀		180			195	160	260	360																
90L		125	70	56	50			8		⁰ _{-0.036}	20	⁰ _{-0.5}	90	10		^{+0.43} ₀		165	130		±0.011		^{+0.43} ₀		180		195			160	260	390																	
100L	FF215	160	80	140	63	28	±2.0	60	±0.37	24	⁰ _{-0.20}	100	12	^{+0.43} ₀	215	180	250	±2.0	14.5	φ1.5(M)	4	0	^{-0.12}	205	215	180	275	435																					
112M		190	95		70			60	±0.37	24	⁰ _{-0.20}	112		12	^{+0.43} ₀	215		180	±2.0		14.5		φ1.5(M)	4	245	240	190	300	470																				

表5 机座带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机（续）

机座号	凸缘号	安装尺寸及公差																		外形尺寸																																																
		mm																		mm																																																
		A	A/2	B	C		D		E		F		G ^a		H		K ^b			M	N		P ^c	R ^d		凸缘孔数	S ^b			T		AB	AC	AD	HD	L																																
基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	位置度偏差	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	位置度偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差																																				
132S	FF265	216	108	140	89	±2.0	38		80	±0.37	10	0	-0.036	33		132	12	φ1.0 [Ⓜ]	265	230		300		±2.0	14.5	+0.43	0	4		4		280	275	210	345	510																																
132M				178																																560																																
160M	FF300	254	127	210	108		42	+0.018		+0.002	12		37	160		14.5	+0.43	0	300	250	+0.016	-0.013	350		±3.0	4		φ1.5 [Ⓜ]	5	0	-0.12	330	335	265	420	670																																
160L				254																																700																																
180M				279																																139.5	241	±3.0	121	48	110	±0.43	14	42.5	180	0	-0.5	φ1.2 [Ⓜ]	350	400		400		450	0	±4.0	8		φ2.0 [Ⓜ]	6	0	-0.15	744					740
180L																																					279																															790
200L				FF350																																318	159	305	133	55			16	0	-0.043	49	200			18.5		φ2.0 [Ⓜ]	350	300	±0.016	400			18.5		φ1.5 [Ⓜ]	5		395	420	315	505	790
225S	FF400	356	178	286	149	60			18	53	225	18.5		400	350	±0.018	450	0	±4.0	8		18.5		+0.52	0	5		φ2.0 [Ⓜ]	6	0	-0.15	744					830																															
225M				311																																	855																															
250M		406	203	349	168	65		140			58			250			24		φ2.0 [Ⓜ]	500	450	±0.020	550			18.5		φ1.5 [Ⓜ]	5		490	515	385	615	930																																	
280S	FF500	457	228.5	368	190	75	+0.030	+0.011	20	67.5	280	24		500	450	±0.020	550		±4.0	8		18.5		+0.52	0	5		φ2.0 [Ⓜ]	6	0	-0.15	744					1000																															
280M				419																																	1050																															
315S				406	±4.0	80			±0.50	22	0	-0.052	71	315	0	-1.0	28		φ2.0 [Ⓜ]	600	550	±0.022	660		±4.0	8		φ2.0 [Ⓜ]	6	0	-0.15	744					1290																															
315M	FF600	508	254	457																																	216	170	25	86	355	740	680	±0.025	800			750	680	1035	1570																	
315L				508																																																																
355M	FF740	610	305	560	254	95	+0.035	+0.013	25	86	355			740	680	±0.025	800		±4.0	8		18.5		+0.52	0	5		φ2.0 [Ⓜ]	6	0	-0.15	744					1340																															
355L				630																																	1570																															

^a G=D-GE, GE的极限偏差: 机座号80为^{+0.10}₀, 其余为^{+0.20}₀。
^b K孔和S孔的位置度公差以轴伸的轴线为基准。
^c P尺寸为上极限值。
^d R为凸缘配合面至轴伸肩的距离。

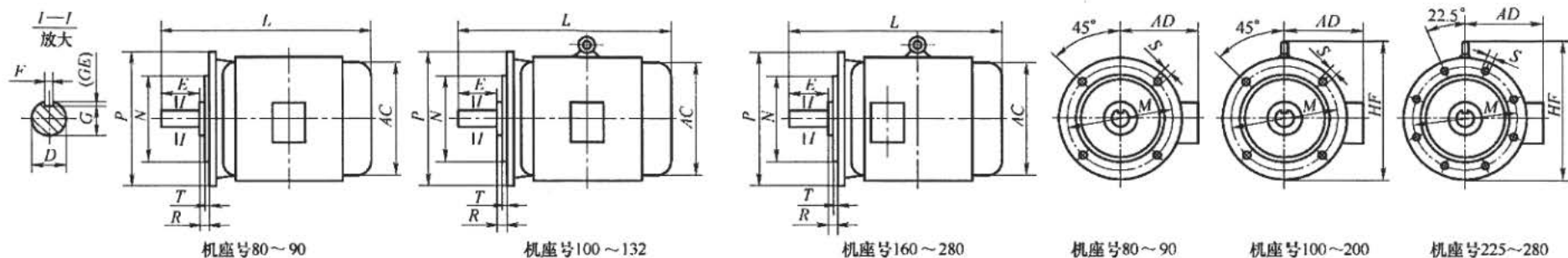


图3 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机

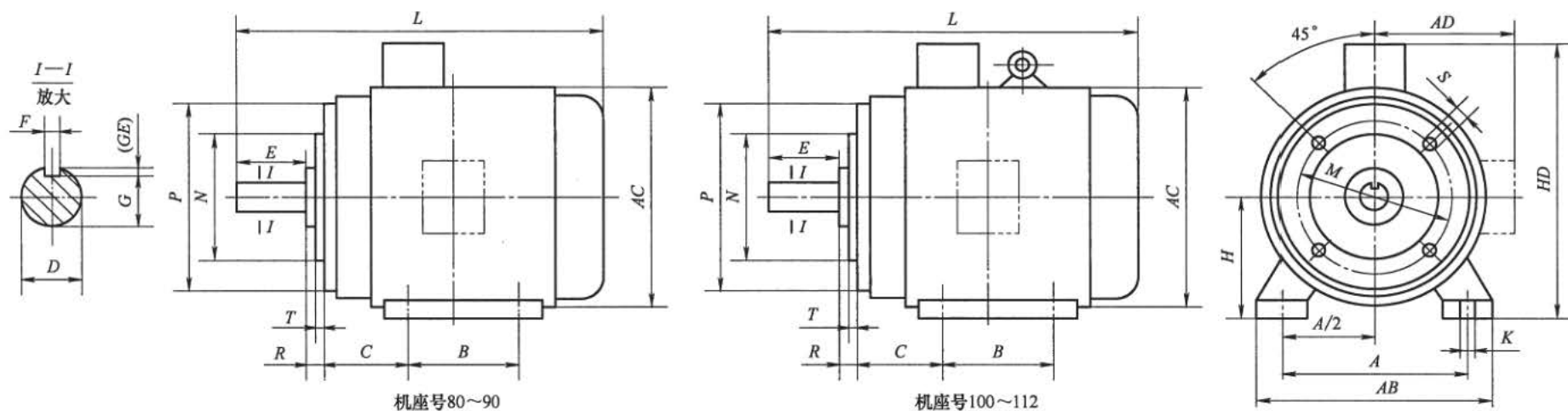
表6 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机

机座号	凸缘号	安装尺寸及公差																		外形尺寸																																					
		mm																		mm																																					
		D		E		F		G ^a		M	N		P ^b	R ^c		凸缘孔数	S ^d			T		AC	AD	HF	L																																
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	位置度公差					基本尺寸	极限偏差																														
80M		19		40		6	$0_{-0.030}$	15.5	$0_{-0.10}$															175	150		305																														
90S	FF165	24	$+0.009_{-0.004}$	50	± 0.31	8		20		165	130		200		± 1.5	12		$\phi 1.0 \text{ (M)}$	3.5																																						
90L																																																									
100L	FF215	28		60	± 0.37		$0_{-0.036}$	24		215	180		250		± 2.0	$+0.43_0$			4																																						
112M																																																									
132S	FF265	38		80	± 0.37	10		33	$0_{-0.20}$	265	230		300	0	± 2.0				4																																						
132M																																																									
160M	FF300	42	$+0.018_{+0.002}$	110	± 0.43	12		37		300	250		350		± 3.0	$+0.52_0$			5																																						
160L																																																									
180M																																																									
180L																																																									

表6 机座不带底脚、端盖上有凸缘（带通孔）的电动机（续）

机座号	凸缘号	安装尺寸及公差 mm																			外形尺寸 mm						
		D		E		F		G ^a		M	N		P ^b	R ^c		凸缘孔数	S ^d			T		AC	AD	HF	L		
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	位置度公差	基本尺寸	极限偏差						
200L	FF350	55		110	±0.43	16		49		350	300	±0.016	400		±3.0	4								420	315	480	790
225S	FF400	60	+0.030 +0.011	140	±0.50	18	0 -0.043	53	0 -0.20	400	350	±0.018	450	0	±4.0	8	18.5	+0.52 0	φ1.2 [Ⓜ]	5	0 -0.12	475	345	535	830		
225M																											
250M		65						58															515	380	595	930	
280S	FF500	75				20	0 -0.052	67.5		500	450	±0.020	550													1 000	
280M																										1 050	

^a G=D-GE, GE的极限偏差: 机座号80为^{+0.10}₀, 其余为^{+0.20}₀。
^b P尺寸为上极限值。
^c R为凸缘配合面至轴伸肩的距离。
^d S孔的位置度公差以轴伸的轴线为基准。



注：图中双点画线为右侧接线盒。

图4 机座带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机

表7 机座带底脚、端盖上有凸缘（带螺孔）的电动机

机座号	凸缘号	安装尺寸及公差																		外形尺寸																			
		mm																		mm																			
		A	A/2	B	C		D		E		F		G ^a		H		K ^b		M	N		P ^c	R ^d		S ^b		T		凸缘孔数	AB	AC	AD	HD	L					
基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		位置度公差	基本尺寸		极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸		位置度公差	基本尺寸	极限偏差	凸缘孔数	AB	AC	AD	HD	L	
80M	FT100	125	62.5	100	50		19		40		6	⁰ / _{-0.030}	15.5	⁰ / _{-0.10}	80					100	80	^{+0.012} / _{-0.007}	120			M6	$\phi 0.5 \text{Ⓜ}$								165	175	150	220	305
90S	FT115	140	70	125	56	± 1.5	24	^{+0.009} / _{-0.004}	50	± 0.31	8	⁰ / _{-0.036}	20	⁰ / _{-0.20}	90	⁰ / _{-0.5}	10	^{+0.36} / ₀	$\phi 1.0 \text{Ⓜ}$	115	95	^{+0.013} / _{-0.009}	140	0	± 1.5	M8	$\phi 1.0 \text{Ⓜ}$	3.0	⁰ / _{-0.10}	4	180	195	165	250	360	390			
90L																																							

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/915040144333011110>