



中华人民共和国国家标准

GB/T 6182—2010
代替 GB/T 6182—2000

2 型非金属嵌件六角锁紧螺母

Prevailing torque type hexagon nuts(with non-metallic insert), style 2

[ISO 7041:2002 Prevailing torque type hexagon nuts(with non-metallic insert), style 2—Property classes 9 and 12, MOD]

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是国家标准“有效力矩型锁紧螺母”产品系列标准之一,该系列标准包括:

- GB/T 889.1—2000 1型非金属嵌件六角锁紧螺母;
- GB/T 889.2—2000 1型非金属嵌件六角锁紧螺母 细牙;
- GB/T 6172.2—2000 非金属嵌件六角锁紧薄螺母;
- GB/T 6182—2010 2型非金属嵌件六角锁紧螺母;
- GB/T 6183.1—2000 非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母;
- GB/T 6183.2—2000 非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母 细牙;
- GB/T 6184—2000 1型全金属六角锁紧螺母;
- GB/T 6185.1—2000 2型全金属六角锁紧螺母;
- GB/T 6185.2—2000 2型全金属六角锁紧螺母 细牙;
- GB/T 6186—2000 2型全金属六角锁紧螺母 9级;
- GB/T 6187.1—2000 全金属六角法兰面锁紧螺母;
- GB/T 6187.2—2000 全金属六角法兰面锁紧螺母 细牙。

本标准修改采用国际标准 ISO 7041:2002《有效力矩型六角螺母(非金属嵌件)、2型 性能等级 9和 12级》(英文版),主要修改如下:

- 在引用文件中,用我国标准代替国际标准(第2章);
- ISO 7041 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表2);
- ISO 7041 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 给出简化的标记(5.2)。

本标准代替 GB/T 6182—2000《2型非金属嵌件六角锁紧螺母》。

本标准与 GB/T 6182—2000 相比主要变化如下:

- 调整了最小扳拧高度(m_w)(见表1);
- 增加非电解锌片涂层(见表2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 6182—1986、GB/T 6182—2000。

2 型非金属嵌件六角锁紧螺母

1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M5~M36、性能等级为 9 级和 12 级、产品等级为 A 级和 B 级的 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母。A 级用于 $D \leq 16$ mm; B 级用于 $D > 16$ mm 的螺母。

注: 这种螺母, 相当于 GB/T 6175 加上有效力矩部分。

如需其他技术要求, 从现行标准(如 GB/T 196、GB/T 3098.9 和 GB/T 3103.1)中选择。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, ISO 3269:2000, IDT)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(GB/T 193—2003, ISO 261:1998, MOD)

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003, ISO 724:1993, MOD)

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.9 紧固件机械性能 有效力矩型钢锁紧螺母(GB/T 3098.9—2010, ISO 2320:2008, IDT)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3103.1—2002, ISO 4759-1:2000, IDT)

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002, ISO 4042:1999, IDT)

GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层(GB/T 5267.2—2002, ISO 10683:2000, IDT)

GB/T 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母(GB/T 5779.2—2000, idt ISO 6157-2:1995)

GB/T 6175 2 型六角螺母(GB/T 6175—2000, eqv ISO 4033:1999)

GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸(GB/T 9145—2003, ISO 965-2:1998, MOD)

GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(GB/T 16938—2008, ISO 8992:2005, IDT)

3 尺寸

螺母的型式尺寸见图 1 和表 1。

尺寸代号和标注符合 GB/T 5267。