



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17116.3—2018  
代替 GB/T 17116.3—1997

## 管道支吊架 第 3 部分：中间连接件和建筑结构连接件

Pipe supports and hangers—  
Part 3: Middle connection attachments and building structure attachments

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

# 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 吊杆及其配件的公称尺寸和螺纹系列 .....	1
4 吊杆的型式尺寸 .....	2
4.1 双头螺纹吊杆 .....	2
4.2 全螺纹吊杆 .....	3
4.3 环眼单头螺纹吊杆 .....	4
4.4 环眼双头螺纹吊杆 .....	7
5 吊杆配件的型式尺寸 .....	8
5.1 螺旋扣 .....	8
5.2 连接螺母 .....	10
5.3 U型螺母 .....	12
5.4 吊环螺母 .....	13
5.5 双孔连接板 .....	14
5.6 三孔连接板 .....	16
5.7 螺母 .....	17
5.8 薄螺母 .....	18
5.9 平垫圈 .....	19
5.10 球(锥)面垫圈 .....	19
6 拉撑杆及销座的型式尺寸 .....	20
6.1 拉撑杆 .....	20
6.2 销座 .....	21
7 建筑结构连接件的型式尺寸 .....	22
7.1 钢梁夹 .....	22
7.2 钢梁连接角钢 .....	24
7.3 钢梁加强板 .....	24
7.4 垫板 .....	26
7.5 单眼吊板 .....	28
7.6 U型吊板 .....	29
7.7 倒U型吊板 .....	31
7.8 混凝土后锚固件 .....	33

## 前 言

GB/T 17116《管道支吊架》分为以下三个部分：

- 第1部分：技术规范；
- 第2部分：管道连接部件；
- 第3部分：中间连接件和建筑结构连接件。

本部分是 GB/T 17116 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 17116.3—1997《管道支吊架 第3部分：中间连接件和建筑结构连接件》。与 GB/T 17116.3—1997 相比，主要技术变化如下：

- 更新了规范性引用文件；
- 修改了吊杆及其配件的螺纹规格及最大使用荷载，公称直径大于或等于 56 mm 的吊杆修改为采用螺距为 4 mm 的细牙螺纹；
- 增加了短型螺旋扣的型式和尺寸；
- 薄螺母、平垫圈的尺寸系列根据相关国家标准进行了修改；
- 增加了槽钢钢梁夹型式及主要尺寸；
- 修改了 H 型钢(HW、HN)加强板的尺寸。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位：中国电力工程顾问集团华东电力设计院有限公司、中机国能电力工程有限公司、中国电力工程顾问集团西北电力设计院有限公司、中国石油工程建设公司华东设计分公司、中国天辰工程有限公司、江苏焱鑫科技股份有限公司、上海新奇五金有限公司、中国能源建设集团广东省电力设计研究院有限公司、江苏电力装备有限公司。

本部分主要起草人：冯峰、林磊、林其略、马欣强、沈重光、刘建、刘俊、浦万生、邓宏伟、苏引平、刘洪福、曹燕东。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17116.3—1997。

# 管道支吊架

## 第 3 部分：中间连接件和建筑结构连接件

### 1 范围

GB/T 17116 的本部分规定了公称尺寸为 NS 10~NS 125 的管道支吊架连接件的典型结构型式和主要连接尺寸。

本部分适用于管道支吊架装置的中间连接件和建筑结构连接件。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

- GB/T 95 平垫圈 C级
- GB/T 706—2008 热轧型钢
- GB/T 849 球面垫圈
- GB/T 850 锥面垫圈
- GB/T 6170 1型六角螺母
- GB/T 6171 1型六角螺母 细牙
- GB/T 6172.1 六角薄螺母
- GB/T 6173 六角薄螺母 细牙
- GB/T 11263 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢
- GB/T 15389 螺杆
- GB/T 17116.1—2018 管道支吊架 第 1 部分：技术规范
- GB/T 17116.2 管道支吊架 第 2 部分：管部连接部件

### 3 吊杆及其配件的公称尺寸和螺纹系列

3.1 吊杆及其配件的公称尺寸应与相配的螺纹公称直径一致,根据螺距不同,吊杆及其配件可分为 A 系列和 B 系列,并应符合表 1 的规定。

3.2 吊杆及其配件的螺纹可分为右螺纹(用 RH 表示)和左螺纹(用 LH 表示)两种。左螺纹仅用于螺旋扣的一端及与其相连的吊杆螺纹。

3.3 螺纹吊杆的材料应符合 GB/T 17116.1—2018 中表 7 的规定。

3.4 吊杆及其配件公称尺寸与吊架管部公称尺寸及其荷载系列的匹配应符合 GB/T 17116.2 的规定。