

ICS 65.060.20
CCS B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 24676—2021

代替 GB/T 24676—2009

振动深松机

Vibrating subsoiler

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品型号表示方法	1
5 技术要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	7
8 使用说明书、标志、包装、运输和贮存	9
附录 A (规范性) 螺纹联接的拧紧力矩	11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24676—2009《振动深松挖掘机》。本文件与 GB/T 24676—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 修改了本文件的范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 删除了原文件中“振动深松挖掘机”和“挖松率”定义(见 2009 年版的第 3 章)；
- c) 增加了“强迫式振动深松机”和“自激式振动深松机”定义(见第 3 章)；
- d) 修改了产品型号表示方法(见第 4 章,2009 年版的第 4 章)；
- e) 删除了原文件的性能指标(见 2009 年版的 5.1)；
- f) 重新设定了振动深松机的性能指标,并按机器结构形式,提出不同的指标要求(见 5.1)；
- g) 修改了一般要求(见 5.2,2009 年版的 5.2)；
- h) 修改了装配要求(见 5.3,2009 年版的 5.3)；
- i) 修改了涂漆与外观质量(见第 5.4,2009 年版的 5.4)；
- j) 修改了安全要求(见 5.5,2009 年版的 5.5)；
- k) 修改了试验方法(见第 6 章,2009 年版的第 6 章)；
- l) 修改了可靠性试验方法(见 6.2,2009 年版的附录 A)；
- m) 修改了检验规则(见第 7 章,2009 年版的第 7 章)；
- n) 修改了标志、包装、运输和贮存要求,增加了使用说明书要求(见第 8 章,2009 年版的第 8 章)；
- o) 增加了规范性附录螺纹联接的拧紧力矩(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本文件起草单位：黑龙江省农业机械试验鉴定站、黑龙江省农业机械化技术推广总站。

本文件主要起草人：郭雪峰、孙德超、毛新平、李艳杰、姜阿利、宋元萍、刘萍、徐琳琳。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 24676—2009；

——本次为第一次修订。

振 动 深 松 机

1 范围

本文件规定了振动深松机的产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、使用说明书、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于强迫式和自激式振动深松机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分：压缩弹簧

GB/T 2828.11—2008 计数抽样检验程序 第11部分：小总体声称质量水平的评定程序

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母

GB/T 5262 农业机械试验条件 测定方法的一般规定

GB/T 5667 农业机械 生产试验方法

GB/T 9480 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 使用说明书编写规则

GB 10395.1—2009 农林机械 安全 第1部分：总则

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 8574 农机具产品 型号编制规则

JB/T 9832.2 农林拖拉机及机具 漆膜 附着性能测定方法 压切法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

强迫式振动深松机 forced vibrating subsoiler

利用拖拉机提供的振动源，使深松工作部件在振动过程中进行深松作业的机具。

3.2

自激式振动深松机 self-excited vibrating subsoiler

利用土壤阻力变化等因素激起弹性元件振动，带动深松工作部件进行深松作业的机具。

4 产品型号表示方法

产品型号按 JB/T 8574 编制，振动深松机产品型号表示方法按下列要求：