

模具拆装实验



College of Materials Science & Engineering



模具拆装试验

1. 试验目的和意义
2. 试验理论
3. 试验仪器
4. 试验内容与环节
5. 试验报告与思索题
6. 注意事项





1. 试验目的和意义



College of Materials Science & Engineering



1. 试验目的和意义

1.1 试验意义

模具是冲压生产的主要工艺装备，模具构造及其合理设计直接关系到冲压件的表面质量、尺寸精度、生产率和经济效益等。所以，了解模具构造，研究和提升模具的各项技术指标，对于模具设计和发展冲压技术是十分必要的。

本试验经过对模具拆装过程的观察和学习，以了解模具各个构成部分及其工作原理，进而加深对模具在冲裁机上的工作情况的了解。





1. 试验目的和意义

1.2 试验目的

- 1) 了解冲模的构造特点和作用及拆装工艺
- 2) 了解冲模各部分零件的用途及相互安装关系
- 3) 掌握模具的安装和调整过程





2. 试验理论

2.1 冲模的基本形式

- 1) 按工艺性质：**冲裁模**、弯曲模、拉深模、胀形模、翻边模
- 2) 按工序复合程度：**简朴模**（单一工序）、连续模和复合模（多工序）
- 3) 按自动化程度：**手动模**、半自动模、自动模
- 4) 按导向方式：无导向开式模、导板模、**导柱模**、导筒模
- 5) 其他分类措施：按卸料装置、按节制进料的措施等



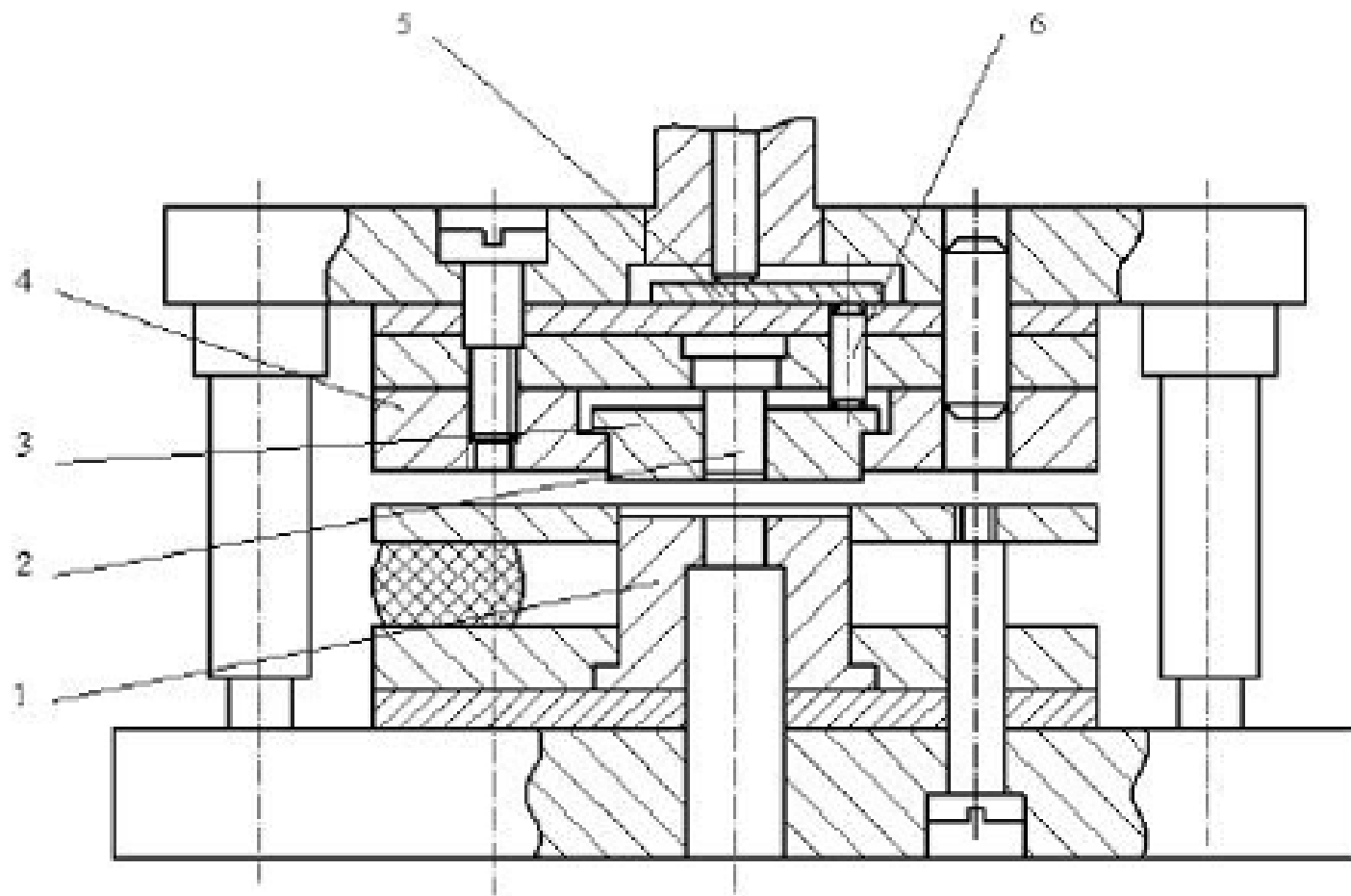


图6-3 倒装式复合模

1—凸凹模；2—凸模；3—推件块；4—凹模；5—推板；6—推杆

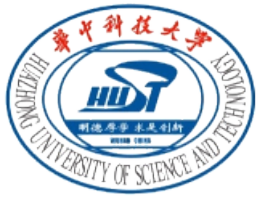


2. 试验理论

2.2 冲模的主要零件

工艺构造零件			辅助构造零件		
工作零件	定位零件	压料、卸料及出件零件	导向零件	固定零件	紧固及其他零件
凸模 凹模 凸凹模	挡料销 导料板 定位销	卸料板 压边圈 顶件器	导柱 导套 导板 导筒	上下模座 模柄 凸凹模固定板 垫板	螺钉 销钉 键





3. 试验仪器



College of Materials Science & Engineering



3. 试验仪器

3.1 试验仪器

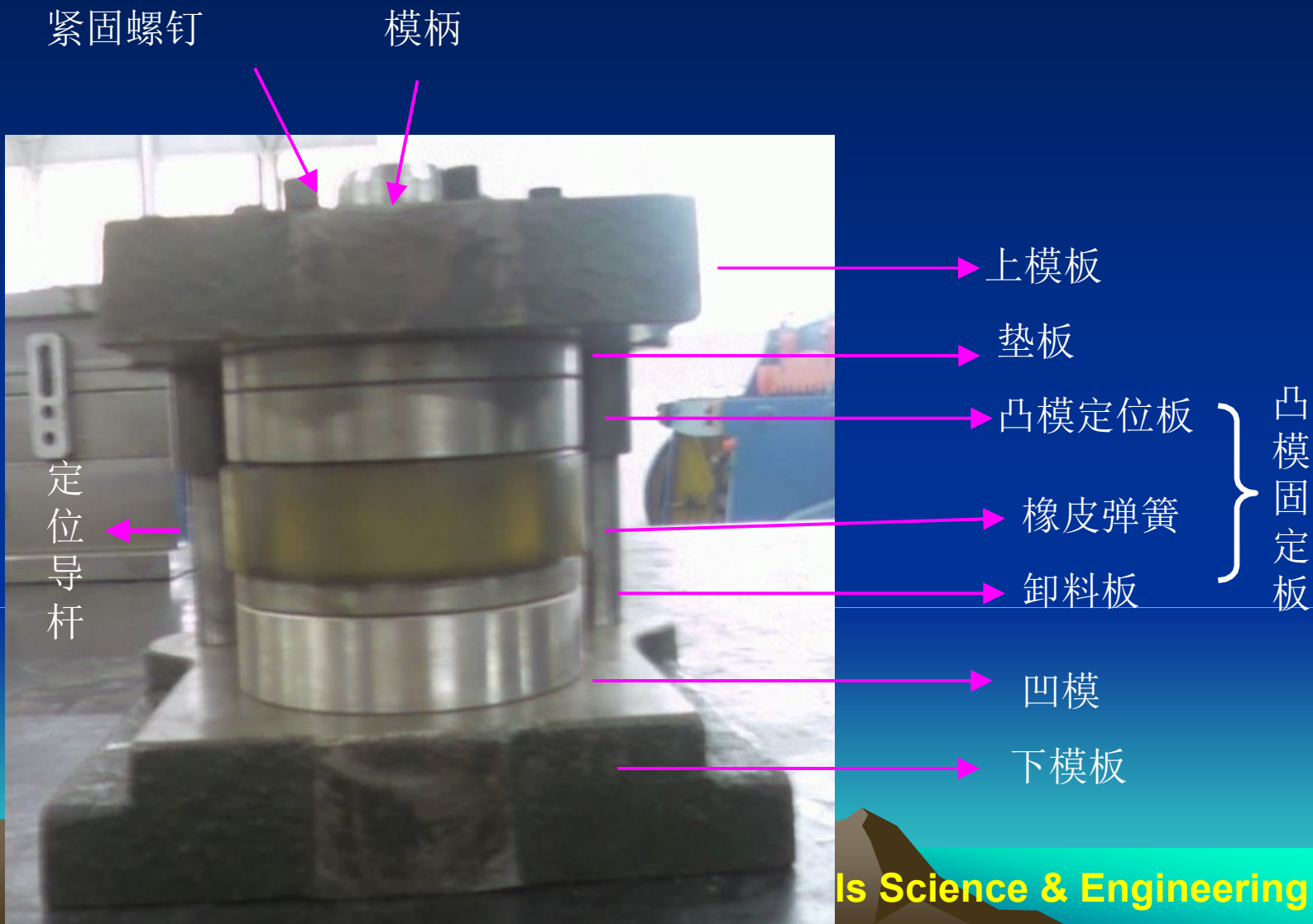
- 1) 模具：一般冲模
- 2) 拆装工具：手锤、起子、内六角扳手、铜棒等；

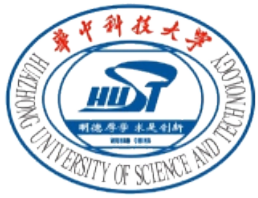




3. 试验仪器

冲模





4. 试验内容与环节



College of Materials Science & Engineering

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/918007121013006137>