



中华人民共和国国家标准

GB/T 13818—2009
代替 GB/T 13818—1992

压铸锌合金

Die casting zinc alloys

2009-04-01 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ASTM B 86—06《铸造及压铸锌和锌铝合金标准规范》。

本标准与 ASTM B 86—06 相比,在主要技术内容上存在如下差异:

- 在结构上作了较大的编辑性修改;
- 未采用 ASTM B 86—06 中的订货信息和引用文件;
- 增加了压铸锌合金牌号和代号的表示方法;
- 增加了附录 A 锌合金牌号对照表。

本标准代替 GB/T 13818—1992《压铸锌合金》。

本标准与 GB/T 13818—1992 相比,主要技术内容变化如下:

- 删除了力学性能要求;
- 修改了牌号表示方法;
- 增加了三种高铝锌合金;
- 本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAT/TC 54)归口。

本标准起草单位:一汽铸造有限公司、东莞市石碣华丰五金厂、湛江德利化油器有限公司、宁波万安股份有限公司、创金美科技(深圳)有限公司。

本标准主要起草人:马顺龙、刘海峰、梁焕操、赵炳华、何经元、李远发。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13818—1992。

压铸锌合金

1 范围

本标准规定了压铸锌合金的牌号及代号表示方法、技术要求、试验方法及检验规则、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于压铸锌合金材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 12689.1 锌及锌合金化学分析方法 铝量的测定 铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS 分光光度法和 EDTA 滴定法

GB/T 12689.3 锌及锌合金化学分析方法 镉量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.4 锌及锌合金化学分析方法 铜量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸铅分光光度法、火焰原子吸收光谱法和电解法

GB/T 12689.5 锌及锌合金化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法和火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.6 锌及锌合金化学分析方法 铅量的测定 示波极谱法

GB/T 12689.7 锌及锌合金化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.10 锌及锌合金化学分析方法 锡量的测定 苯芴酮-溴化十六烷基三甲胺分光光度法

3 合金牌号及代号表示方法

3.1 牌号的表示方法

压铸锌合金牌号是由锌及主要合金元素的化学符号组成。主要合金元素后面跟有表示其名义百分含量的数字(名义百分含量为该元素的平均百分含量的修约化整值)。

在合金牌号前面以字母“Y”、“Z”(“压”、“铸”两字汉语拼音的第一字母)表示用于压力铸造。

3.2 代号的表示方法

本标准中合金代号由字母“Y”、“X”(“压”、“铸”两字汉语拼音的第一字母)表示压铸锌合金。合金代号后面由三位阿拉伯数字以及一位字母组成。YX 后面两位数字表示合金中化学元素铝的名义百分含量，第三个数字表示合金中化学元素铜的名义百分含量，末位字母用以区别成分略有不同的合金。

4 技术要求

4.1 压铸锌合金化学成分

压铸锌合金化学成分见表 1。