

ICS 23.020.10  
G 93



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11849—2008  
代替 GB/T 11849—1989

## 重 水 罐

Heavy water tank

2008-06-19 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 11849—1989《重水罐》。

本标准与 GB/T 11849—1989 相比主要有如下变化：

——改变了大容积重水罐的结构形式；

——增加了性能要求；

——补充完善了部分要求；

——增加了一些试验方法，重新改写了试验方法与检验规则。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国核工业集团公司提出。

本标准由全国核能标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：西安核设备有限公司。

本标准主要起草人：荆宏志、刘全印、王多明、田玉骅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：GB/T 11849—1989。

# 重 水 罐

## 1 范围

本标准规定了贮运重水用奥氏体不锈钢制焊接容器的型式结构、制造、试验和验收要求。

本标准适用于环境温度为 5℃~60℃,容积为 2 L、10 L、50 L、100 L、200 L 可重复盛装重水的奥氏体不锈钢制焊接容器。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB/T 983 不锈钢焊条

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板

GB/T 4334.5 不锈钢 硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法

GB/T 4857.3 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 13251 包装容器 钢桶封闭器

JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定

JB/T 4730.2—2005 承压设备无损检测 第 2 部分:射线检测

JB 4744 钢制压力容器产品焊接试板的力学性能检验

YB/T 5091 惰性气体保护焊接用不锈钢棒及钢丝

锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则(国家质量监督检验检疫总局)

## 3 术语和定义、符号

### 3.1 术语和定义

GB 150 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1.1

##### 批量 batch

具有相同公称直径、公称容积、壁厚,用同一牌号材料(炉批、状态相同)、同一制造工艺、同一批次生产的重水罐。

### 3.2 符号

下列符号适用于本标准。

*a*: 试样厚度,单位为毫米(mm);

*b*: 焊缝对口错边量,单位为毫米(mm);

*c*: 表面凹凸量,单位为毫米(mm);