

企业专利导航报告

萍乡市普天高科实业有限公司

2023年12月

目录

1、研究方法	1
1.1、报告的目的和意义	1
1.2、研究方法	1
1.3、数据来源	2
2、专利布局概况	3
2.1、各专利类型申请趋势	3
2.2、专利类型分布	4
2.3、专利扩展同族国别	5
2.4、专利技术构成与发展趋势	5
2.5、技术发展趋势	7
2.6、专利聚类	9
3、专利保护概况	12
3.1、专利有效性	12
3.2、各类型专利法律状态	13
3.3、授权专利失效原因	14
4、专利质量概况	15
4.1、发明专利三率	15
4.2、发明专利三率趋势	16
4.3、各类专利撰写情况	17
4.4、发明专利撰写变化分析	18
4.5、代理机构撰写分析	19
5、合作伙伴分析	20
5.1、主要申请人合作关系	20
5.2、引文专利申请人	20
5.3、被引专利申请人	21
5.4、专利转让关系	22
5.5、主要发明人团队	22
6、竞争对手分析	24
6.1、专利细分领域布局	24
6.2、国内竞争对手分析	25
6.3、省内竞争对手分析	30
6.4、市内竞争对手分析	32

7、企业发展建议	34
----------------	----

7.1、企业专利布局建议	34
7.2、企业合作及人才引进建议	34
7.3、企业知识产权管理建议	35
7.4、企业专利运营建议	35
7.5、企业技术竞争建议	35

1、研究方法

1.1、 报告的目的和意义

本报告旨在对萍乡市晋大高科实业有限公司的专利技术进行企业专利导航分析，评估其专利技术的数量、质量和发展趋势，深入剖析其核心技术领域和专利布局，探讨萍乡市普天高科实业有限公司与竞争对手之间的竞争态势，并关注技术转化和商业化应用的情况。通过这些分析，旨在帮助萍乡市普天高科实业有限公司全面了解自身专利技术的优势和不足，为其制定今后的技术创新和知识产权管理策略提供参考。

1.2、研究方法

本报告的研究方法主要包括：

1. 文献研究：通过查阅相关文献、专利数据库和官方公开资料，了解企业的发展历程、专利申请情况以及相关技术领域的发展趋势。

2. 专利分析：利用专利数据库，对企业所拥有的专利进行筛选、分类和数量统计，分析其专利技术的核心领域、地域分布和趋势变化。

3. 竞争态势分析：通过对竞争对手的专利数量、质量和技术布局进行对比和评估，揭示企业在行业中的竞争地位和优势。

4. 技术转化与应用分析：考察企业专利技术的商业化应用案例，评估技术转化的效果和难点。

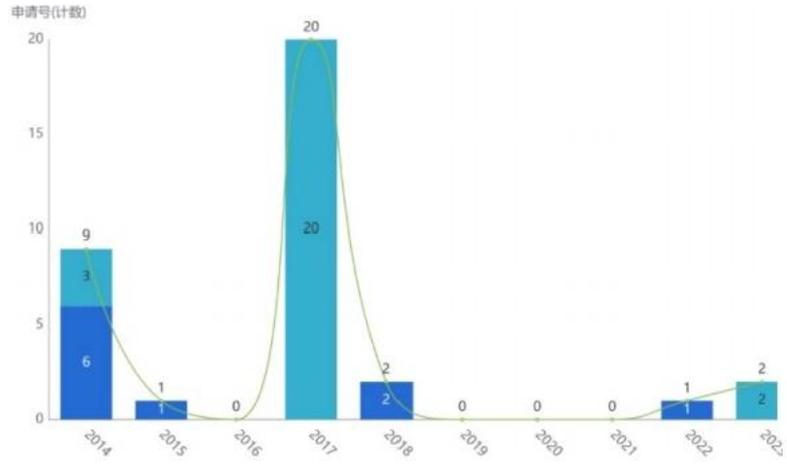
1.3、数据来源

本报告专利数据主要来自Himmpat专利数据库，专利检索范围涵盖全球170个专利局专利数据。专利类型包含发明专利、实用新型专利以及外观设计专利。专利检索时间范围

截至2023年12月。

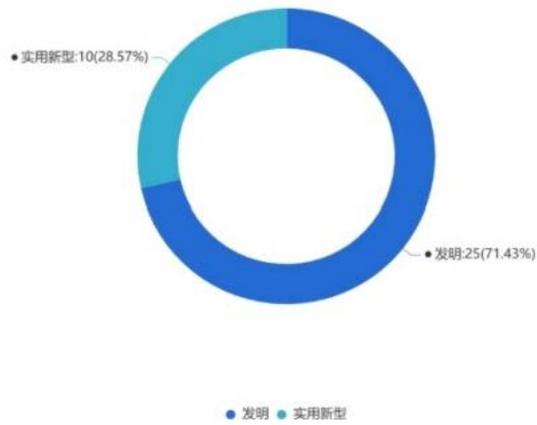
2、专利布局概况

2.1、各专利类型申请趋势



对专利申请趋势进行分析，可以看出公司从2014年起就开始申请专利，2017年迎来专利申请量第一峰值，专利申请量为20件；随后专利申请量有所下降。综合上述数据可以发现，企业年均申请专利为3.5件，具有一定的技术创新实力。对专利类型申请量进行分析，可以看出，在有专利申请的年份中，企业实用新型专利在除2017年、2023年外在各年份均有专利申请，发明专利则是在2014年、2017年、2023年有专利申请。

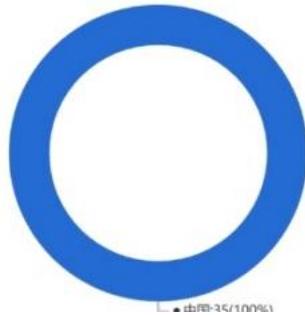
2.2、专利类型分布



从专利类型分布情况上看，发明专利25件，占比71.43%；实用新型专利10件，占比28.57%。综合图表数据可以看出，发明专利数量占比较大，该公司更注重对方法和技术等客体

的创新和保护，技术含量相对较高。除此以外，公司也有较多涉及形状、结构以及组合位置关系的技术创新。

2.3、 专利扩展同族国别



● 中国

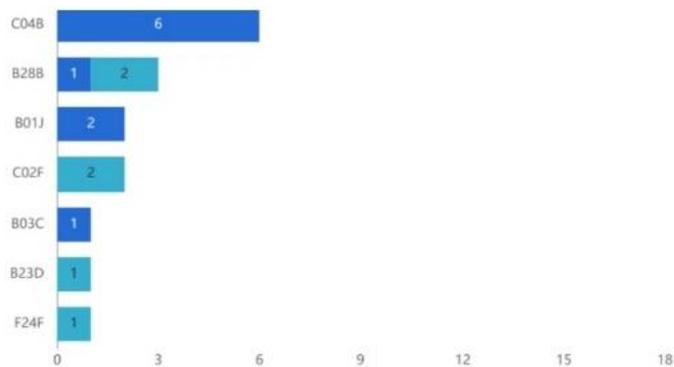
对专利拓展同族国别进行分析，可以看出，公司专利均布局在中国，暂无海外专利布局申请，可以看出，公司专利布局重点在国内。

2.4、专利技术构成与发展趋势

PC 主分类-小学

B01D

15



21

申请号 (计数)
 ● 发明 ● 实用新型

5

以下为主要分类号释义，可与分析图表结合在一起查看。

PC分类号	释义
B01D	分离
C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造陶瓷；耐火材料；天然石的处理
B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆
B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备[2]
C02F	水、废水、污水或污泥的处理
B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离[2006.01]

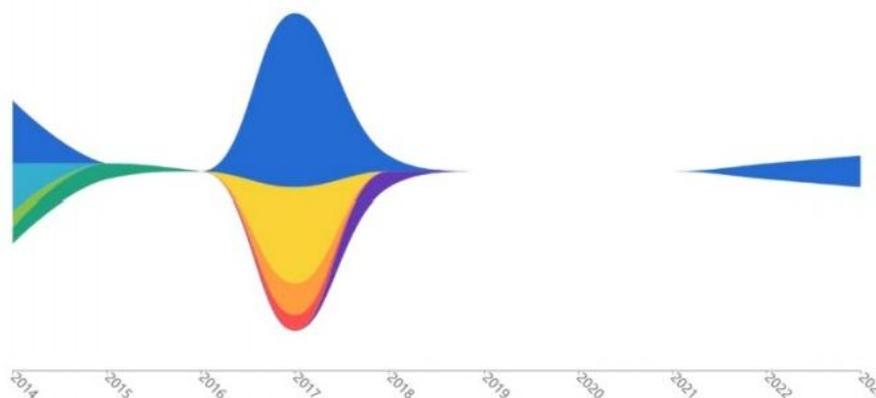
B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作
F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用

从专利技术构成状况上看，公司有19件专利(发明专利15件，实用新型专利4件)申请在“B01D分离”小类中；其次，企业在“C04B 石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷；耐火材料；天然石的处理”有6件专利(均为发明专利)，在“B28R 黏+或其他陶瓷成分的成型： 熔渣的成型： 含有

水泥材料的混合物的成型，例如灰浆”也有3件专利布局(发明专利1件，实用新型2件)，另外在“B01J 化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备[2]”、“C02F 水、废水、污水或污泥的处理”小类均有2件专利布局，在

“B03C 从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电 写；高压电场分离[2006.01]”、“B23D 刨削；插削；剪切 拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作”和“F24F 空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用”则各有1件专利布局。可以看出，结构陶瓷是公司的核心专利技术方向，也是专利布局重点领域。

2.5、 技术发展趋势



以下为主要分类号释义，可与分析图表结合一起查看。

PC分类号	释义
B01D	分离
B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含

	有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆
B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；

7

	其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作
C02F	水、废水、污水或污泥的处理
C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷；耐火材料；天然石的处理
B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备[2]
B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离[2006.01]
F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用

从整体上看，各分支技术专利申请量均呈现波动式变化趋势。从近几年专利分布情况上看，企业专利首先布局在“B01D”和“B28B”、“B23D”分支；2017年，企业专利布局方向多元化，除在“B01D”分支布局外，在“C04B”、“B01J”、“C02F”、“C10B”、“E04H”、“F27D”、“F28D”、“C01C”和“B03C”分支均开展了专利布局；2018年，企业又在“F24F”分支开展布局。总体上看，企业技术研发重点依然在“B01D”相关技术领域，结构陶瓷相关技术是公司一贯的技术研发重点。

8

2.6、 专利聚类



对企业专利进行技术主题聚类分析，可以看出，企业专利技术主要集中在“含尘量，预除尘装置，含尘，精细除尘”相关技术主题，专利申请量为11件；另外，“集水室，油水，阻截，过滤区”和“多孔陶瓷，多孔陶瓷膜，多孔陶瓷材料，多孔氧化铝陶瓷”等相关技术也是企业关注的重点。

序号	核心词	主题内容	专利数量
1	预除尘设备，烟气粉尘，初步除尘，含尘烟气，布袋除尘，烟气除尘，粉尘烟气，干法净化，固体粉尘，高温除尘，除尘工艺，工业烟气，高温含尘，湿法除尘，气除尘，细颗粒粉尘，烟气净化设备，除尘一体化，工业烟气净化，脱除粉尘	含尘量，预除尘装置，含尘，精细除尘	11

2	<p>管材同步，环形切割，环形切刀，无屑切割机，切刀受力，切刀回位，管材运动，切管机，管材无屑切割机，切刀接触，管材切口，切割管件，切刀转动，切割转盘，切刀，切刀座，切口质量，动切刀，管材接触，管料</p>	<p>切断管件，切管，切管装置，切管机构</p>	1
---	---	--------------------------	---

3	<p>纯氧化铝, 氧化铝, 易烧结, 氧化铝粉料, 氧化铝基体, 焙烧成型, 堇青石陶瓷, α-氧化铝, 氧化铝材料, 泡沫氧化铝, 氧化铝质量, 成型粘结剂, 稀土氧化物改性, 氧化铝球, ρ-氧化铝, 高纯氧化硅, 氧化钴, 氧化锆, 粘结剂硅溶胶, 磷酸铝粘结剂</p>	<p>氧化铝基, 煅烧成型, 二氧化锆, 湿混法</p>	2
4	<p>反冲, 旋流过滤, 滤格, 滤层, 拦截作用, 大颗粒物, 反冲管, 固体颗粒物, 初级净化, 微小颗粒, 滤水, 净水区, 易阻塞, 初步净化, 滤料室, 易堵塞, 浑浊水, 反向冲刷, 冲洗滤层, 物理拦截</p>	<p>集水室, 浊水, 拦截, 过滤区</p>	9
5	<p>支撑层结构, 非对称复合膜, 氧化锆陶瓷膜, 内侧膜层, 无机微滤膜, 管式陶瓷膜, 膜材质, 非对称膜, 氧化铝陶瓷膜, 渗透阻力, 陶瓷膜表面, 膜孔孔径, 高分子有机膜, 分子级过滤, 分离膜层, 纤维式, 筛分机理, 支撑层间, 过滤通量, 有机膜材料</p>	<p>陶瓷膜技术支撑层厚度, 不锈钢膜, 支撑层</p>	1
6	<p>脱模运动, 脱模力, 顶出, 脱离模具, 开模过程, 自动脱模, 脱模质量, 手工脱模, 脱模操作, 脱模机构, 成型产品, 模具合模, 斜滑块, 脱模组件, 脱模效率, 出模腔, 模具复位, 成模腔, 开模, 脱模结构</p>	<p>脱模方式, 成型位置, 脱模状态, 合模状态</p>	3
7	<p>石灰乳液, 石膏副产品, 石灰溶液, 碱性废液, 副产品回收, 电厂脱硫, 石灰乳, 资源化回收利用, 铁盐法, 资源化回收, 工业废碱, 铅锌冶炼, 酸碱中和, 铅锌冶炼企业, 铵盐回收, 综合治理工艺, 污酸废水, 资源化回收工艺, 石灰沉淀, 石灰反应</p>	<p>石灰法, 硫化汞沉淀, 污酸, 含氟浓度</p>	1

8	陶瓷膜支撑体, 造孔剂颗粒, 固态粒子烧结法, 开口孔隙率, 多孔陶瓷支撑体, 多孔陶瓷基体, 陶瓷膜制备, 有机泡沫浸渍工艺, 碳化硅多孔陶瓷, 陶瓷多孔材料, 造孔剂, 陶瓷粘结剂, sic多孔陶瓷, 有	多孔陶瓷, 多孔陶瓷膜, 多孔陶瓷材料, e 7 1 片 1 1	8
---	--	---	---

	帆池沐没演，陶宽颗粒衣面，开孔孔隙举，有机池沫浸渍法，氧化铝多孔陶瓷，高温烧结处理，氧化铝粉体	多孔氧化话陶瓷	
--	---	---------	--

3、专利保护概况

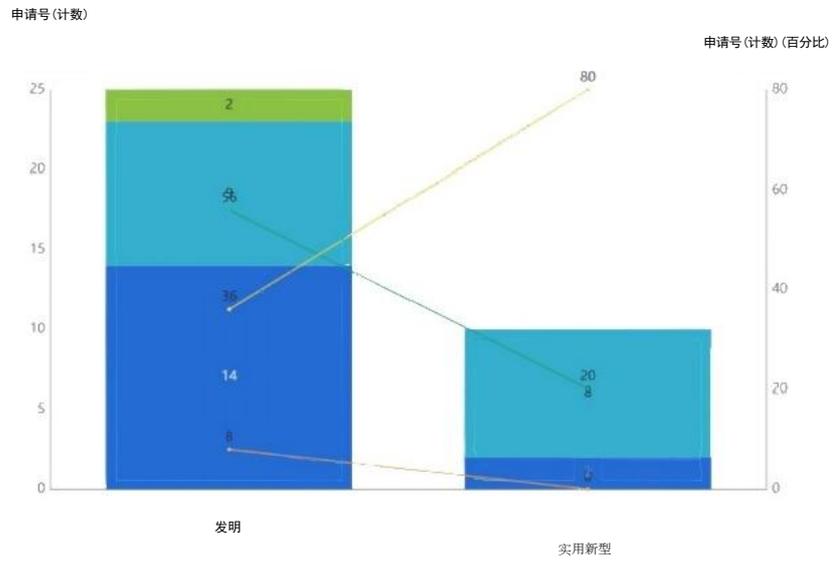
3.1、专利有效性





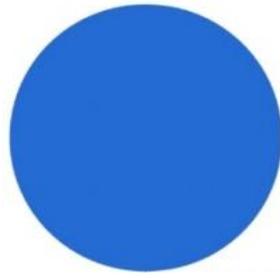
从专利有效性上看，由图可知，企业现有有效专利17件，其中有效发明9件，占比25.71%，有效实用新型专利8件，占比22.86%。审中专利2件，均为发明专利，占5.71%。失效专利16件，其中发明专利14件，占比40%，实用新型专利2件，占比5.72%。

3.2、各类型专利法律状态



对企业各专利类型有效性进行分析，可以看出，审中发明专利2件，占比8%；有效发明专利9件，占比36%；失效发明专利14件，占比56%。对于实用新型专利，有效实用新型专利8件，占比80%，失效实用新型专利2件，占比 %。

3.3、授权专利失效原因



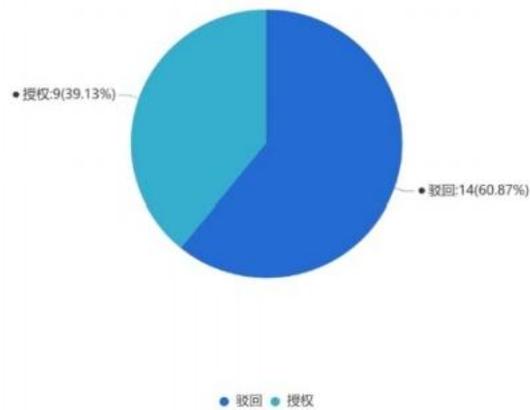
L • 未缴年费专利权终止: 2(100%)

● 未缴年费专利权终止

目前，企业2件失效授权专利中，均是因未缴年费导致
专利权利终止，占比100%。

4、专利质量概况

4.1、发明专利三率



根据饼状图的数据显示，可以了解到企业申请的发明专利的质量情况。其中，发明专利授权数量为9件，授权为39.13%。驳回专利数量为14件，驳回率为60.87%。可以看出 发明专利授权率较低 驳回率较高 发明专利申请质量还有

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/925042313224011131>