

UDC 621.646.2 : 669
J 16



中华人民共和国国家标准

GB 12229—89

通用阀门 碳素钢铸件技术条件

General purpose industrial valves—Specification
of carbon steel castings

1990-01-04 发布

1990-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

通用阀门 碳素钢铸件技术条件

GB 12229—89

General purpose industrial valves—Specification
of carbon steel castings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了通用阀门、法兰、管件等受压碳素钢铸件(以下简称铸件)的技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于通用阀门、法兰、管件等受压铸件。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 4981 工业用阀门的压力试验
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 11350 铸件机械加工余量
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB 12231 阀门铸钢件 外观质量要求

3 技术要求

3.1 铸造

- a. 铸件用钢应采用电弧炉和感应电炉炼制；
- b. 所有铸件应按设计图样的要求进行热处理；
- c. 铸件应是退火、正火或正火加回火的状态供货；
- d. 铸件必须冷却到低于相变温度后进行热处理。热处理时应用高温计有效地控制炉温。

3.2 化学成分

- 3.2.1 铸件的化学成分应符合表1的规定。