

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1097—2003

平尺校准规范

Calibration Specification for Straight Edges

2003-03-05 发布

2003-09-01 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

平尺校准规范

Calibration Specification for
Straight Edges

JJF 1097—2003
代替 JJG 116—1983

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2003 年 3 月 5 日批准，并自 2003 年 9 月 1 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：北京市计量科学研究所

本规范由归口单位负责解释

本规范主要起草人：

马桂茹 （北京计量科学研究所）

刘振福 （北京计量科学研究所）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 工作面表面粗糙度	(2)
4.2 平尺侧面对工作面的垂直度	(2)
4.3 铸铁平尺工作面接触斑点	(3)
4.4 工作面直线度	(3)
4.5 上工作面与下工作面（或支承面）的平行度	(4)
5 校准条件	(4)
5.1 环境条件	(4)
5.2 校准用计量器具	(5)
6 校准项目和校准方法	(5)
6.1 表面粗糙度	(5)
6.2 侧面对工作面的垂直度	(5)
6.3 铸铁平尺工作面接触点面积比率和接触点数	(5)
6.4 工作面的直线度	(6)
6.5 上工作面与下工作面（或支承面）平行度	(7)
7 校准结果的处理	(7)
8 复校时间间隔	(7)
附录 A 平尺直线度校准结果测量不确定度分析实例	(8)
附录 B 校准证书内容	(11)

平尺校准规范

1 范围

本规范适用于铸铁、钢制和岩石平尺的校准。

2 引用文献

本规范引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JB/T 7977—1999 铸铁平尺

JB/T 7978—1999 钢平尺和岩石平尺

使用本规范时应注意使用上述文献的现行有效版本。

3 概述

平尺是工作面为平面、用于测量工件表面直线度和平面度的量具。平尺的准确度等级分为 00 级、0 级、1 级和 2 级。

平尺的结构型式：

铸铁平尺结构型式见图 1；

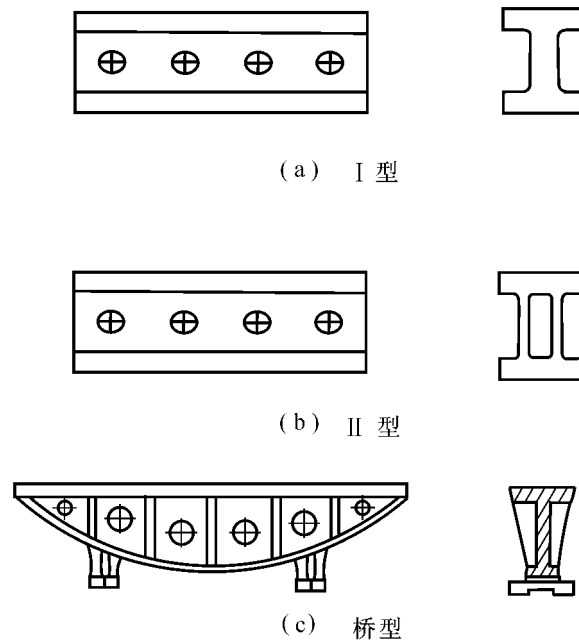


图 1 铸铁平尺结构型式图

钢平尺和岩石平尺的结构型式见图 2 和图 3。

注：作为校准，不判断合格与否，如要定其准确度等级，必须满足相应要求。