

ICS 77.150.44
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 20253—2006

可充电电池用冲孔镀镍钢带

Nickel plated punched steel strip for rechargeable battery

2006-05-08 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
可充电电池用冲孔镀镍钢带
GB/T 20253—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>
电话:(010)51299090、68522006
2006年10月第一版

*

书号: 155066·1-28066

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由深圳市中金高能电池材料有限公司负责起草。

本标准由深圳亚兰德金属制品有限公司、江门三捷电池实业有限公司、广东佳力电源器材制造有限公司、北京工业大学参加起草。

本标准主要起草人：许开华、李宇明、张宪铭、王度根、陆凯忠、聂祚仁、陈永祥、张红兵、李泉标。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

可充电电池用冲孔镀镍钢带

1 范围

本标准规定了可充电电池用冲孔镀镍钢带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于金属氢化物-镍、镉-镍、锌-镍碱性可充电电池正极、负极骨架材料所使用的冲孔镀镍钢带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 4340 金属维氏硬度试验

GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法

GB/T 5123 镍的光谱分析方法

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 6516 电解镍

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

QB/T 3821 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3823 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

侧边弯曲 side camber

钢带平铺在检测平台上，其两侧边缘沿水平方向自然形成的“S”形。

3.2

C形 “C” shape

钢带平铺在检测平台上其横断面上形成的类似“C”的形状，且沿长度方向具有一致性。

3.3

波浪 surface wave

钢带平铺在检测平台上，沿长度方向整体形成的起伏状。

3.4

边浪 side wave

钢带平铺在检测平台上，边缘自然形成的起伏状。

3.5

鼓泡 unflatness

钢带平铺在检测平台上其表面形成局部的凹凸状。