

德马吉高速加工工艺 课件



目录

- 高速加工技术概述
- 德马吉高速加工工艺介绍
- 高速加工刀具和夹具设计
- 高速加工机床和控制系统
- 高速加工实例分析和操作实践

contents

CHAPTER

高速加工技术概述



高速加工技术的定义和发展

定义



发展历程





高速加工技术的优势和应用范围



优势

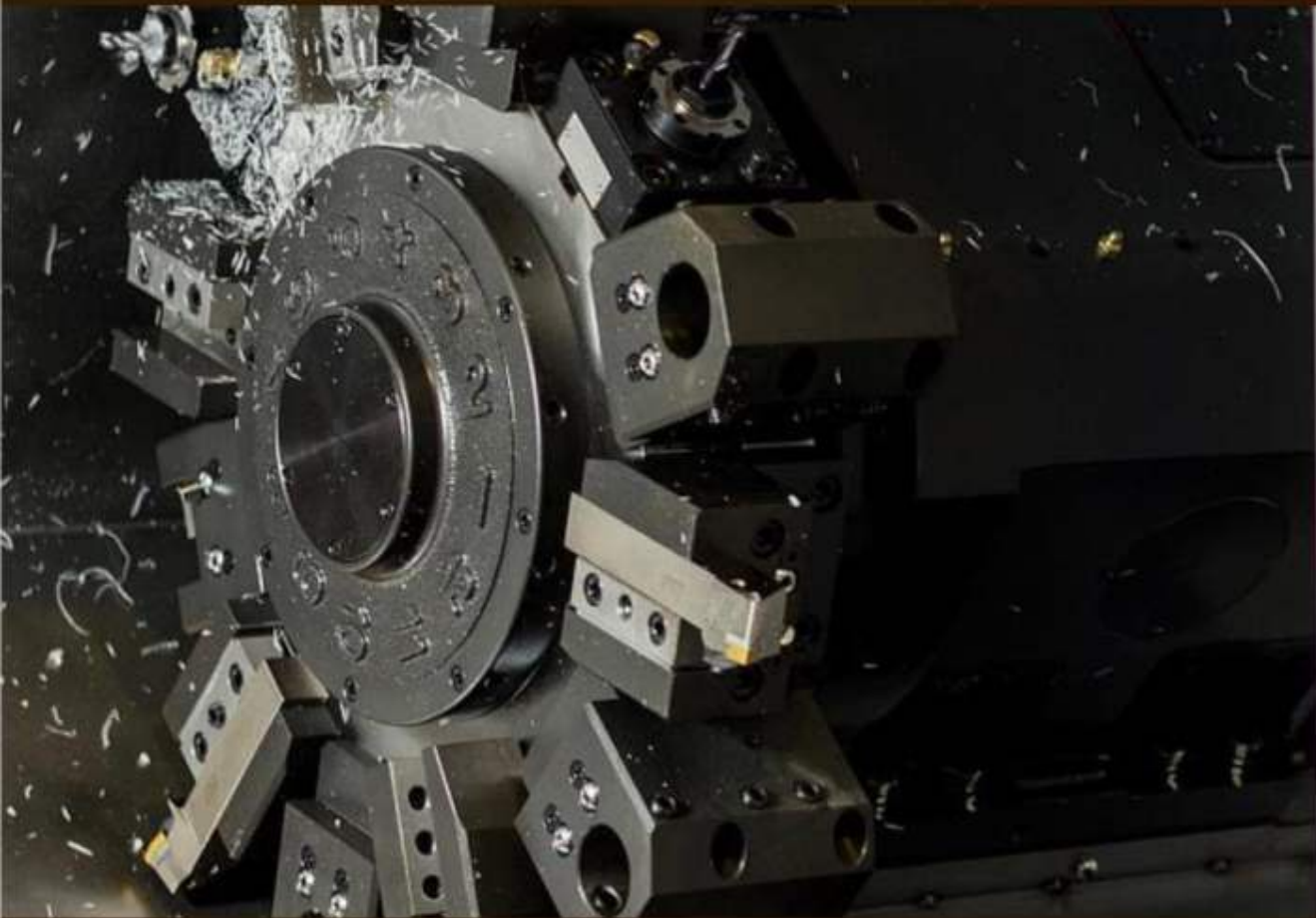
- 高效率：高速切削、高速磨削等工艺方法可大幅提高加工效率，降低生产成本。



- 高精度：高速加工技术可实现微米级甚至纳米级的加工精度，满足高精度零件的生产需求。



高速加工技术的优势和应用范围



- 低能耗：与传统加工方法相比，高速加工技术具有更低的能耗，符合绿色制造的发展趋势。



高速加工技术的优势和应用范围



应用范围

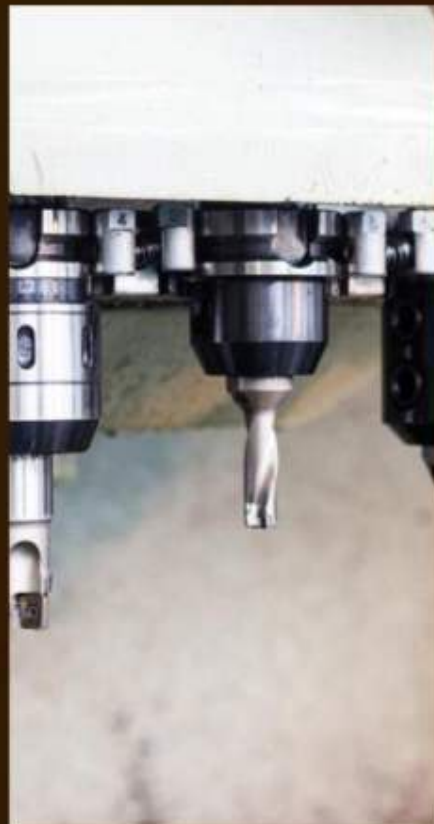
- 航空航天：高速加工技术可用于制造飞机发动机叶片、涡轮盘等高精度零件。



- 汽车制造：高速加工技术可用于制造汽车发动机缸体、曲轴等关键零部件。



高速加工技术的优势和应用范围



• 模具制造



• 医疗器械



高速加工技术的核心设备和工具



CHAPTER

德马吉高速加工工艺介绍



德马吉高速加工工艺的特点和优势

高效率

高精度

高表面质量

广泛应用





德马吉高速加工工艺的流程和操作步骤

1. 工艺准备

4. 切削参数设置

2. 装夹与定位

5. 高速切削加工

3. 刀具选择

6. 检测与评估





德马吉高速加工工艺的参数控制和优化



01

切削速度控制



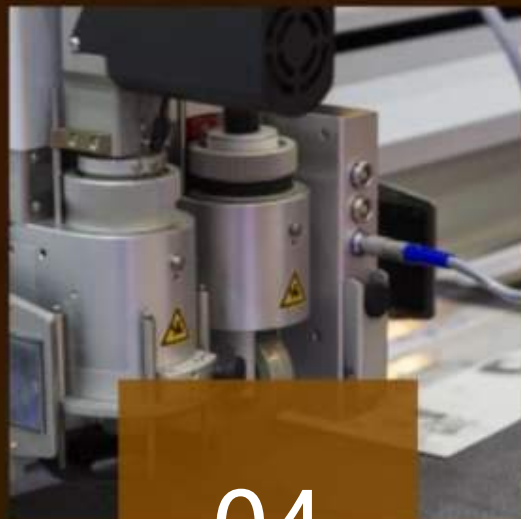
02

进给量优化



03

切削深度控制



04

冷却与润滑

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/935143103220011342>