



中华人民共和国国家标准

GB/T 1796.4—2017
代替 GB/T 1796.4—2009

轮胎气门嘴 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴

Tyre valves—Part 4: Tubeless clamp-in valves

2017-12-29 发布

2018-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号标记	1
5 结构型式	1
6 零部件的类型、结构尺寸及材料	14
7 外观	25
8 装配扭矩	25
9 密封性	25
10 耐腐蚀	25
11 试验方法	26
12 检验规则	26
13 标识、包装及贮存	27
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照	28
参考文献	31

前 言

GB/T 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯；
- 第 7 部分：零部件。

本部分为 GB/T 1796 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 1796.4—2009《轮胎气门嘴 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴》，与 GB/T 1796.4—2009 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 CP07C~CP11C、DP16C~DP25C、EP01、CQ11C~CQ17C、DP15C、CN03C 型气门嘴（见表 1，2009 年版的表 1）；
- 增加了 CP07C~CP11C、DP16C~DP25C、EP01、CQ11C~CQ17C、DP15C、CN03C 型气门嘴（见第 5 章）；
- 增加了螺纹 NPT 1/8（见 6.10，2009 年版的 6.10）；
- 修改了耐腐蚀（见第 10 章，2009 年版的第 10 章）；
- 删除了耐臭氧能力（见 2009 年版的第 11 章）；
- 增加了部分产品的装配扭矩（见表 2，2009 年版的表 3）；
- 删除了耐臭氧能力试验（见 2009 年版的 12.4）；
- 增加了螺纹 NPT 1/8 的检查，删除了耐臭氧项目的检查（见表 3，2009 年版的表 4）。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：杭州万通气门嘴有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、安徽省海安机械制造股份有限公司。

本部分参加起草单位：山东高天金属制造有限公司、高密同创气门芯有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、江阴市天一气门芯有限公司、江阴市创新气门嘴有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司、宁波思明汽车附件有限公司、公主岭汽门芯厂、宁波鄞州诚裕五金厂。

本部分主要起草人：姜述琴、李云祥、王贤勇、何张斌、李峰、李健、聂仰阳、唐建兰、陆小勇、吴荣之、王立红、赵伟、张浩波。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1796.4—2009；
- GB 12836.2—2003。

轮胎气门嘴

第4部分：压紧式无内胎气门嘴

1 范围

GB/T 1796 的本部分规定了压紧式无内胎气门嘴(以下简称“气门嘴”)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、装配扭矩、密封性、耐腐蚀、试验方法、检验规则、标识、包装及贮存。

本部分适用于摩托车、轿车、轻型载重汽车、载重汽车、客车、农业机械、工程机械无内胎轮胎用气门嘴。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯

GB/T 1796.7 轮胎气门嘴 第7部分:零部件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9764 轮胎气门嘴芯腔

GB/T 9765 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766.4 轮胎气门嘴试验方法 第4部分:压紧式无内胎气门嘴试验方法

GB/T 12716—2011 60°密封管螺纹

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法

3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

4 型号标记

型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 结构型式

本部分中所有线性尺寸均为毫米。

结构型式应符合表 1 和图 1~图 21 的规定。