

ICS 59.080.20  
W 22

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 22001—2010  
代替 FZ/T 22001—2002

---

### 精梳机织毛纱

Worsted woven wool yarn

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 22001—2002《精梳机织毛纱》的修订,与 FZ/T 22001—2002 相比,主要变化如下:

- 引用文件中增加 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》;
- 增加了耐干洗色牢度考核指标;
- 增加了二等品染色牢度考核指标;
- 增加了安全性技术要求;
- 提高了表 1、表 3 中个别项目考核指标;
- 提高了部分染色牢度考核指标;
- 提高了附录 C 中优等品精梳机织毛纱条干均匀度变异系数考核指标;
- 纤维含量允差按 FZ/T 01053 执行。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由上海市毛麻纺织科学技术研究所负责起草。

本标准主要起草人:朱丽娟、林璧珍。

本标准于 2002 年首次发布,本次为第一次修订。

# 精梳机织毛纱

## 1 范围

本标准规定了精梳机织毛纱的技术要求、试验方法、验收规则、包装和标志等技术特征。  
本标准适用于鉴定精梳机织纯毛、毛混纺、毛型化纤毛纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5706—1985 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20017 毛纱试验方法

## 3 技术要求

技术要求包括:安全性要求、分等规定、内在质量和外观质量。

### 3.1 安全性要求

精梳机织毛纱的安全性技术要求应符合 GB 18401 的规定。

### 3.2 分等规定

精梳机织毛纱的品等以批为单位。按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项评定,分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

### 3.3 内在质量要求

3.3.1 内在质量评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低项定等。

3.3.2 物理指标按表 1 规定。

表 1 物理指标要求

项目	规格	优等品	一等品	二等品	
线密度偏差率/%	股线	高支纱	±1.4	±1.5	±2.1
		中支纱			
		低支纱	±1.5	±1.8	±2.2
	单纱	±2.0	±2.2	±2.4	