



中华人民共和国国家标准

GB/T 6546—1998
idt ISO 3070:1987

瓦楞纸板边压强度的测定法

Corrugated fibreboard—Determination of
edgewise crush resistance

1998-05-19 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 3070:1987《瓦楞纸板——边缘耐压强度的测定》。

本标准是 GB 6546—86《瓦楞纸板边压强度的测定法》的修订稿。

本标准是根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》编写的。

本标准从实施之日起，同时代替 GB 6546—86。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准起草单位：中国制浆造纸工业研究所。

本标准主要起草人：李兰芬、张少玲。

本标准首次发布于 1986 年 6 月 30 日。

中华人民共和国国家标准

瓦楞纸板边压强度的测定法

Corrugated fibreboard—Determination of
edgewise crush resistance

GB/T 6546—1998
idt ISO 3070:1987

代替 GB 6546—86

1 范围

本标准规定了瓦楞纸板边压强度的测定方法。

本标准适用于单楞(三层)、双楞(五层)、三楞(七层)瓦楞纸板边压强度的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 450—89 纸和纸板试样的采取

GB 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

3 试验原理

矩形的瓦楞纸板试样置于压缩试验仪的两压板之间,并使试样的瓦楞方向垂直于压缩试验仪的两压板,然后对试样施加压力,直至试样压溃为止。测定每一试样所能承受的最大压力。

4 试验仪器

4.1 固定压板式电子压缩试验仪

该压缩仪是采用一块固定压板和另一块直接刚性驱动压板操作的,动压板的移动速度为 (12.5 ± 2.5) mm/min。压板尺寸应满足试样的选定尺寸,使试样不致超出压板之外。压板还应满足如下要求:

a) 压板的平行度偏差不得大于 1 : 1 000;

b) 横向窜动不超过 0.05 mm。

4.2 弯曲梁式压缩仪

该压缩仪是根据梁弯曲的工作原理,对上下压板的要求与固定压板式电子压缩仪相同。测试时,压溃瞬间的刻度应在仪器可能测量的挠度量程的 20%~80% 范围内;当压板开始接触到试样时,压板压力增加的速度应为 (67 ± 13) N/s。

使用该种仪器试验时应在报告中注明,并不得用于仲裁检验。

4.3 切样装置

可以使用带锯或刀子,也可使用模具准备试样,但必须切出光滑、笔直且垂直于纸板表面的边缘。

4.4 导块

两块打磨平滑的长方形金属块,其截面大小为 20 mm×20 mm,长度小于 100 mm;导块用于支持试样,并使试样垂直于压板。