



# 中华人民共和国国家标准

GB 13552—2008  
代替 GB 13552—1998

## 汽车多楔带

Automotive V-ribbed belts

(ISO 9981:1998 Belt drives—Pulleys and V-ribbed belts for the automotive industry—PK profile:Dimensions,NEQ;ISO 11749:1995 Belt drive—V-ribbed belts for the automotive industry—Fatigue test,NEQ)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 13552—2008。

2008-12-30 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准 4.2 是强制性的,其余是推荐性的。

本标准对应于 ISO 9981:1998《带传动——汽车多楔带和带轮——PK 型:尺寸》和 ISO 11749:1995《带传动——汽车工业用多楔带——疲劳试验》,本标准与 ISO 9981:1998 和 ISO 11749:1995 一致性程度为非等效。

本标准代替 GB 13552—1998《汽车多楔带》。

本标准中与 ISO 9981:1998 和 ISO 11749:1995 的主要差异如下:

- 根据日本汽车工业协会标准 JASO E109:1994《汽车多楔带》增加了有效长度极限偏差、楔高参考值、楔角、露出高度测量方法;
- 根据 JASO E109:1994 增加带的三轮疲劳试验机传动功率、张力、疲劳寿命;
- 根据 JASO E109:1994 增加带的拉伸性能、耐低温性能、外观质量;
- 增加了检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准与 GB 13552—1998 相比主要变化如下:

- 加严了有效长度的极限偏差(1998 年版的 4.5.4,本版的 3.5.4);
- 增加了对疲劳试验设备的具体要求,同时增加了两轮试验机的试验程序以及对设备的具体要求(见 A.2,A.4.2.1.2);
- 将多楔带疲劳试验指标由 50 h 增加到 80 h(1998 年版的 5.2,本版的 4.2);
- 将多楔带疲劳试验方法由正文改为附录 A(1998 年版的 6.2,本版的附录 A)。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会摩擦型带传动分技术委员会(SAC/TC 428/SC 3)归口。

本标准起草单位:贵州大众橡胶有限公司、杭州金泰胶带有限公司、浙江紫金港胶带有限公司、宁波丰茂远东橡胶有限公司、无锡贝尔特胶带有限公司、西北工业大学、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人:项雪薇、宋惠颜、汪金芳、陈海、曾军、尤建平、李树军、韩德深、邓平、许喆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 13552—1992,GB 13552—1998。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 汽车多楔带

## 1 范围

本标准规定了汽车多楔带(以下简称带)的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标记、包装、储运。本标准适用于汽车内燃机的风扇、电机、水泵、压缩机、动力转向泵、增压器等传动用带。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 11357 带轮的材质、表面粗糙度及平衡(GB/T 11357—1989,eqv ISO 254:1981)

GB/T 17516.2 V带和多楔带传动 测定节面位置的动态试验方法 第2部分:多楔带(GB/T 17516.2—1998,idt ISO 8370-2:1993)

## 3 形状尺寸及原材料要求

### 3.1 型号

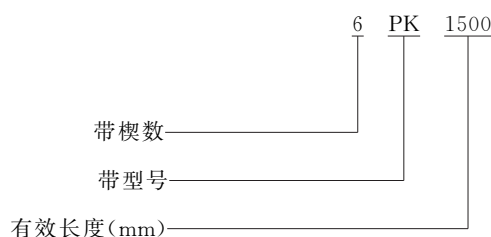
带的型号用来表示截面形状和尺寸。汽车多楔带一般采用PK型号。

### 3.2 规格、标记

汽车多楔带的尺寸特性包括带楔数、型号和有效长度,采用以下数字和字母进行标记。

- a) 第一组数字表示带楔数;
- b) 一组字母表示型号;
- c) 第二组数字表示以毫米为单位的有效长度。

示例:



### 3.3 形状及结构

汽车多楔带是截面如图1所示的环形带。

### 3.4 使用材料

#### 3.4.1 橡胶

粘合胶和楔胶的组成应是均匀一致的。

#### 3.4.2 带背织物

采用以棉纤维、合成纤维或它们的混纺纤维织成的织物作为带背织物。织物的经向和纬向的密度应均匀,且无疵点和扭曲变形。