



# 吊运熔融金属行车管理制度

XXXX  
XXXX年XX月

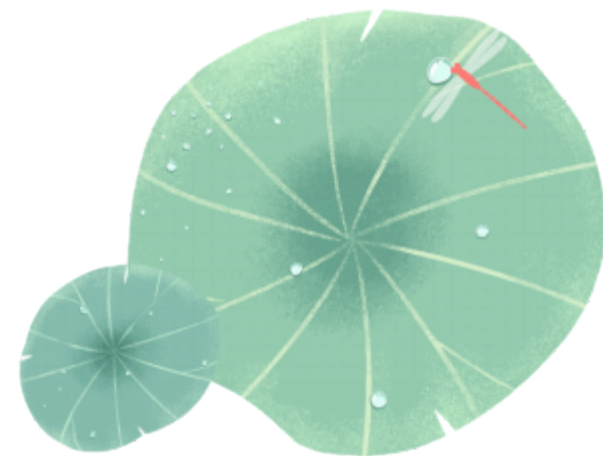
# 目录

- 第1章 行车管理制度概览
- 第2章 行车安全管理原则
- 第3章 行车安全管理制度内容
- 第4章 行车安全技术要求
- 第5章 行车安全监管
- 第6章 行车安全管理效果评估
- 第7章 总结与改进
- 第8章 附录



01

# 行车管理制度概览



## 行车安全管理的重要性

行车过程中安全管理至关重要，它关系到作业人员与周边环境的安全。本制度旨在通过制定一系列管理措施，保障吊运熔融金属作业的顺利进行。



# 熔融金属的特殊性及安全措施

## 高温高压

熔融金属通常处于高温高压状态，容易造成物理伤害。

## 腐蚀性

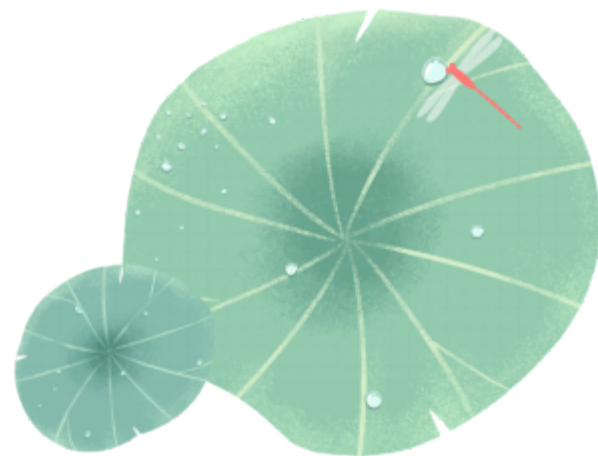
金属熔融后可能具有腐蚀性，需采取特殊防护措施。

## 化学反应

与空气接触可能产生爆炸性化学反应，需严格控制。

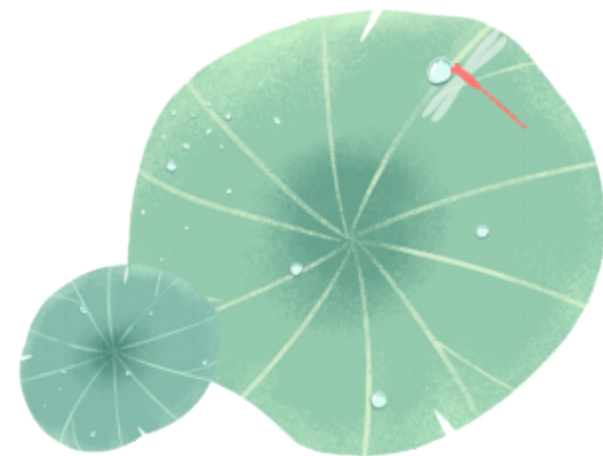
## 行车管理制度的目的与范围

本制度涵盖了从行车前准备到行车过程监控，再到行车后检查的全过程，确保吊运熔融金属作业的安全与效率。



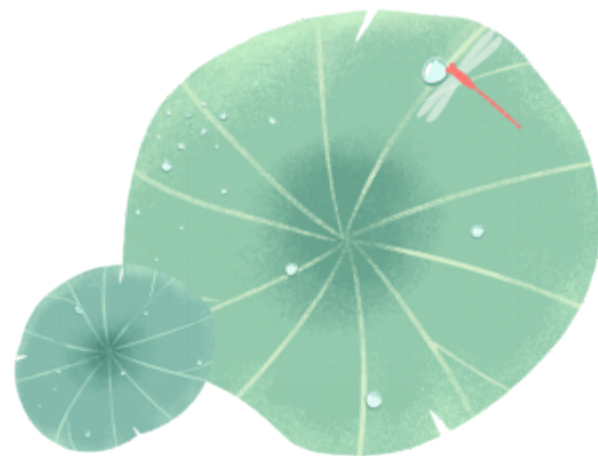
02

# 行车安全管理原则



## 安全第一，预防为主

在任何行车作业中，安全永远是最重要的。通过预防措施的制定和执行，尽可能避免事故的发生。





# 制度规范与技术保障相结合

## 规范制定

制定严格的行车操作规范，  
确保行车作业标准化。

## 监管落实

通过定期检查和培训，确保  
制度和技术得到有效执行。

## 技术保障

利用现代技术手段，如传感  
器和自动控制系统，提高行  
车安全。

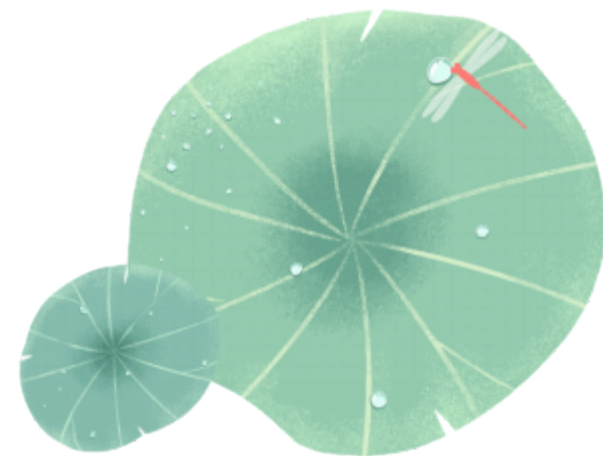
## 责任到人，严格监管

每位行车操作人员都要对自己的行为负责，管理人员要进行严格的监督和考核，确保每个人都遵守制度。



03

# 行车安全管理制度内容





# 行车前的准备工作

## 车辆检查

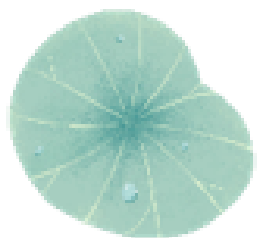
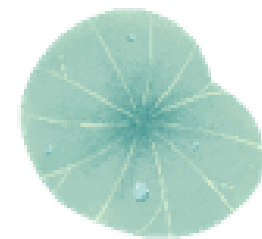
确保吊车和其他设备在良好状态下工作。

## 人员准备

操作人员必须穿戴适当的个人防护装备。

## 环境评估

检查作业环境是否符合安全要求。





# 行车过程中的安全监控

## 实时监控

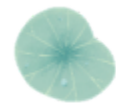
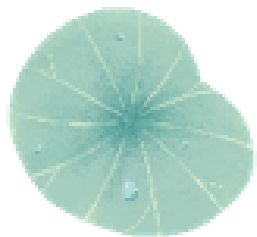
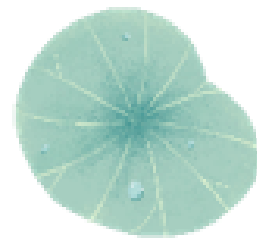
通过摄像头和其他传感器监控行车过程。

## 紧急预案

一旦发生紧急情况，能够迅速启动应急预案。

## 通信保障

确保操作人员和管理人员之间沟通畅通无阻。



# 行车完毕后的检查与维护

## 车辆检查

确认车辆状况，做好记录。

## 资料归档

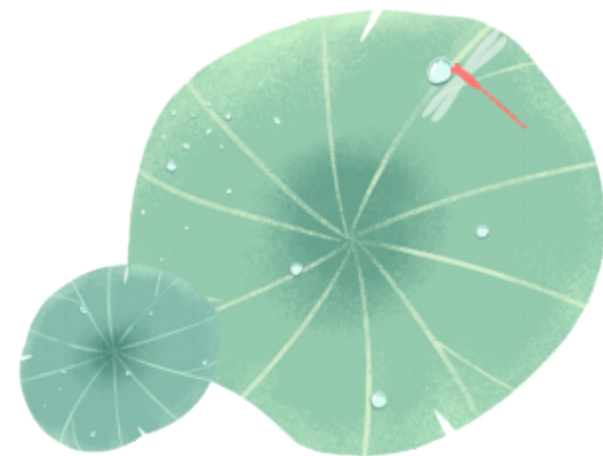
将行车记录和相关资料进行归档，以备后续查询。

## 设备保养

对使用设备进行必要的保养和维护。

04

# 行车安全技术要求



# 行车设备的检查与维护

## 01 日常检查

定期对行车设备进行检查，及时发现并解决问题。

## 02 维护保养

根据设备的使用情况，进行必要的维护和保养。

## 03 更新改造

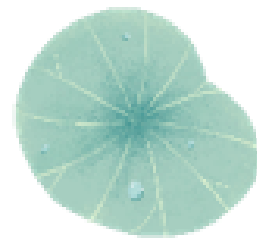
对老旧设备进行更新换代，提高设备性能和安全性。







# 行车操作规程的遵守



## 标准化操作

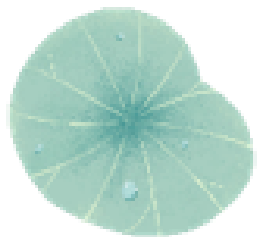
操作人员必须按照标准化流程进行操作。

## 监督检查

管理人员要进行定期或不定期的监督检查。

## 记录保存

对操作过程中的数据进行记录，并保存。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/938115002005006070>