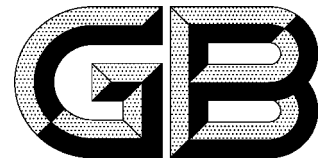


ICS 23.040.10  
H 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3091—2001  
neq ISO 559:1991

---

## 低压流体输送用焊接钢管

Welded steel pipe for low pressure liquid delivery

2001-09-15 发布

2002-02-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准非等效采用 ISO 559:1991《下水道用碳素钢钢管》。本标准在合并 GB/T 3091—1993《低压流体输送用镀锌焊接钢管》、GB/T 3092—1993《低压流体输送用焊接钢管》和 GB/T 14980—1994《低压流体输送用大直径电焊钢管》等三项标准的基础上,增加了直缝埋弧焊钢管内容(主要由广州番禺珠江钢管有限公司提出)。

本标准与 ISO 559:1991 在外径系列、外径和壁厚的允许偏差等技术内容上存在差异。

本标准此次修订时以下主要技术内容进行了修改:

- 修改了外径和壁厚系列,扩大了外径的范围;
- 修改了通常长度范围,取消了电阻焊对接钢管;
- 修改了理论重量公式的系数;
- 增加了新的牌号;

——修改了原 GB/T 14980—1994 标准中的协议条款焊缝内毛刺的剩余高度;对埋弧焊钢管的焊缝余高和错边也做了相应规定。

——取消了原 GB/T 3092—1993 标准中的炉焊制造方法,增加了直缝埋弧焊制造工艺。

自本标准实施之日起,代替 GB/T 3091—1993《低压流体输送用镀锌焊接钢管》、GB/T 3092—1993《低压流体输送用焊接钢管》和 GB/T 14980—1994《低压流体输送用大直径电焊钢管》。

本标准的附录 A 和附录 B 都是标准的附录。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:凌钢集团锦西钢管有限责任公司、广州番禺珠江钢管有限公司、上海钢管股份有限公司、山西太钢集团临汾钢铁有限公司焊管厂。

本标准主要起草人:齐惠娟、王 龙、佟连勋、李军强、赵善元、蔡亚平、刘文亮。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3091—2001  
neq ISO 559:1991

## 低压流体输送用焊接钢管

代替GB/T 3091—1993  
GB/T 3092—1993  
GB/T 14980—1994

Welded steel pipe for low pressure liquid delivery

### 1 范围

本标准规定了低压流体输送用直缝焊接钢管的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于水、污水、燃气、空气、采暖蒸汽等低压流体输送用和其他结构用的直缝焊接钢管。

本标准对电阻焊钢管和埋弧焊钢管的不同要求分别做了标注,未标注的同时适用于电阻焊钢管和埋弧焊钢管。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差  
GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量  
GB/T 223.59—1987 钢铁及合金化学分析方法 钽磷钼蓝光度法测定磷量  
GB/T 223.62—1988 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量  
GB/T 223.63—1988 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量  
GB/T 223.68—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量  
GB/T 223.69—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量  
GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法  
GB/T 241—1990 金属管 液压试验方法  
GB/T 244—1997 金属管 弯曲试验方法  
GB/T 246—1997 金属管 压扁试验方法  
GB/T 700—1988 碳素结构钢  
GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢  
GB/T 2102—1988 钢管的验收、包装、标志及质量证明书  
GB/T 2651—1989 焊接接头拉伸试验方法  
GB/T 4336—1984 碳素钢和中低合金钢的光电发射光谱分析方法  
GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样  
GB/T 7735—1995 钢管涡流探伤检验方法  
GB/T 11345—1990 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

### 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;