



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 725—2010

汽车用铝合金板材

Aluminium alloys sheets used for motor

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口(SAC/TC 243)。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、南山轻合金有限公司。

本标准主要起草人:游江海、张钰、蒋呐、葛立新、王国军、冯杰、周劲。

汽车用铝合金板材

1 范围

本标准规定了汽车车身用铝合金板材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于汽车车身用铝合金板材(以下简称板材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 5027 金属材料 薄板和薄带塑性应变比(r 值)的测定

GB/T 5028 金属材料 薄板和薄带 拉伸应变硬化指数(n 值)的测定

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及规格

板材的牌号、状态及规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌 号	供货状态	试样状态	规格/mm		
			厚度	宽度	长度
6016	T61 ^a	T61 ^a 、T64 ^b	0.70~0.90	1 000~1 800	1 000~5 500
6181A	T61 ^a	T61 ^a 、T64 ^b	1.20~2.50	1 000~1 800	1 000~5 500

^a T61表示淬火后进行低温(低于T6的人工时效温度)人工时效的状态。
^b T64表示达到T61状态后进行变形量为2%的冷拉伸,再于185℃±2℃保温20 min±1 min的状态。