

ICS 59.120
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96025—2008

高速卷绕头

High speed winder

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国纺织机械器材工业协会、北京中丽制机化纤工程技术有限公司、上海金纬化纤机械制造有限公司、郑州纺织机械股份有限公司、三垦力达电气(江阴)有限公司。

本标准主要起草人：雷飞世、钟向军、刘同清、李倩、李艳、李素敏、郭宏伟、朱丹民、李岱。

高速卷绕头

1 范围

本标准规定了高速卷绕头的规格和基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于涤纶、锦纶、丙纶纺丝用高速卷绕头,其他有关的纤维纺制设备亦可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014 纺织机械电气设备技术条件

3 规格及主要参数

规格及主要参数见表1。

表 1

项 目	规格及主要参数
成品丝线密度/dtex	22~3 000
机械卷绕速度/(m/min)	2 000~6 000
最高工艺卷绕速度/(m/min)	5 500
锭轴长度/mm	600 ~ 1 600
筒管内径尺寸/mm	$\phi 75$ 、 $\phi 94$ 、 $\phi 112$ ($\phi 110$)、 $\phi 120$ 、 $\phi 125$
横动方式	凸轮滑梭或双转旋翼式
最大卷装直径/mm	$\phi 430$
注: 括号内规格为非优选尺寸。	

4 要求

4.1 卷绕系统

4.1.1 卷绕运转中压丝辊和锭轴接触压力稳定,压力波动 <15 N。

4.1.2 横动装置运行平稳,动作灵活。

4.1.3 压丝辊与锭轴安装不平行度 ≤ 0.15 mm/m。

4.1.4 锭轴松筒灵活,涨筒可靠。

4.1.5 锭轴与压丝辊运转工作时保持同步。