

录 目

	0,03.03	目	录		0,03.09	5
第一章	工程概况	••••••	••••••		300	1
第二章	编制依据	••••••	••••••	1		1
第三章	蒸压加气混凝土板	(ALC)	生能	•••••	•••••	2
第四章	施工布署	•••••	•••••	•••••		3
第五章	蒸压加气混凝土板	(ALC) 5	安装工艺	•••••	•••••	5
第六章	质量控制措施	•••••	•••••	•••••	•••••	10
第七章	安全保证措施及应	急预案	•••••		•••••	16
	保证措施					h16
7.2 应急	预案	•••••	•••••	•••••		16
7. 2.	1 应急组织机构	•••••	•••••	•••••	5,080	17
	2 急救技术准备 					
7. 2. 3	3 应急物资	•••••	•••••	•••••	•••••	17
7. 2.	4 应急事故紧急措施	<u> </u>		•••••	•••••	18
笆八音	AIC 溶化图					21







第一章 工程概况

项目名称: 金地美域国际项目

建设单位:广西琮岳房地产有限公司

监理单位:深圳科宇工程顾问有限公司

总包单位: 中天建设集团有限公司

项目地址:广西南宁市兴宁区望州路西北侧、长兴路东北侧、望州路北三里西南侧

本工程建筑使用性质为高层住宅,总建筑面积 165106.80 平方米,总建筑占地 35888.80 平方米;包括 1#、2#、3#、5#、6#、7#、8#、9#、10#、11#楼,共 10 栋楼;本项目非承重内墙(主要为厨房及房间隔墙部位)使用轻质高强的蒸压加气混凝土板(ALC),主要使用 90mm厚、190mm厚两种规格的配筋板材,等级为 A5.0B06;完工后的内墙墙面平整度、垂直度可以达到正负 4mm、免抹灰,不会出现污水横流湿作业状态,为干法施工。蒸压加气混凝土板 ALC墙板施工前进行深化排版,根据层高变化制定标准高度的 ALC墙板,将内墙施工阶段材料浪费几乎降为零,利于节约社会资源,节能环保。

本工程 200mm 厚墙体统一采用 190mm 厚的 ALC 隔墙板, 100mm 厚墙体统一采用 90mm 厚的 ALC 隔墙板。

第二章 编制依据

序号	类别	名 称
1		《国家建筑标准设计图集》15J939-1
2		《建筑设计防火规范》GB50016-2018
3		《蒸压加气混凝土砌块、板材构造》13J104
4	标准 规范	《蒸压加气混凝土板》GB15762-2020
5	<i>79</i> 0 √€	《蒸压加气混凝土建筑应用技术规程》JGJ/T17-2020
6		《墙体材料应用统一技术规范》GB50574-2010
7		《建筑抗震设计规范》GB50011-2010
8	20	工程施工合同文件
11	相关文件	工程施工图纸、图纸会审及设计变更等
12		工程施工组织设计



第三章 蒸压加气混凝土板 (ALC) 性能

蒸压加气混凝土板(又称 AAC/ALC 板)是以硅砂(石英砂、河砂等)为硅质材料,石灰、水泥为钙质材料,掺加发气剂,通过配料、搅拌、浇注、预养、切割、蒸压养护等严格工艺,内置经过防锈处理的钢筋网增强而成的新型墙体材料,是一种性能优越的新型绿色建材,可显著提升建筑物的使用效能,广泛应用在建筑围护体系中。产品类型:外墙板、内隔墙板、楼板、屋面板、保温板、装饰艺术板、高精砌块、保温砌块。

产品优势:

- 1. 尺寸精度高:平整度垂直度好,ALC 板免抹灰,较传统墙体材料可增加 3-5%的使用面积,工 艺上避免空鼓,有效减少开裂,后期维修费用少;
- 2. 保温隔热性好:单一材料就能满足建筑节能要求,不需额外保温措施,节约取暖能耗和保温 造价:
- 3. 隔音效果好: 100mm 的 ALC 板平均隔音量 40dB, 150mm 的平均隔音量 45dB;
- 4. 耐火性能好: 100mm 的 ALC 板耐火极限>3 小时:
- 5. 耐久性好: 无机材料, 与主体结构同寿命;
- 6. 抗渗性好: 较标准砖抗渗性高 5 倍;
- 7. 轻质高强:容重仅为混凝土的四分之一;
- 8. 绿色环保: 无放射性, 无有害气体逸出, 是一种绿色环保材料;
- 9. 干法施工: ALC 板按设计定尺加工生产,现场一板安装到顶,施工干作业,速度快,免抹灰,可直接刮腻子刷涂料,利于文明施工:
- 10. 配套完善: 具有完善的应用配套技术体系,配有专用连接件、专用粘结砂浆、勾缝剂、修补粉、界面剂等。

蒸压加气混凝土基本性能



强度级别		A2. 5	A3. 5	A5	A7.5
	干密度级别	B04	В05	В06	B07
1	亢压・强度, MPa ≥	2. 5	3. 5	5.0	7 . 5
-08	干密度,kg/m³≤	425	525	625	725
干燥收缩值 标准法, mm/m ≤ 快速法, mm/m ≤		0.50			
		0.80			
12-54-14	质量损失,%≤	5. 0			
抗冻性	冻后强度≥MPa	2.0	2.8	4. 0	6. 0
导热系数 (干态), W/(m•K) ≤		0. 12	0. 14	0. 16	0. 18

规格尺寸 (mm)

	•		
	长度 L (mm)	宽度 B (mm)	厚度 D (mm)
	2	100、120、125、150、	3
砌块	600	180、200、240、250、	200、240、250、300
	⁷ 0,3	300	⁷ 0,3
	00,		75、100、125、150、175、
板材	1800~6000	600	200、250、300
10.70	(300 模数进位)	000	120、180、240
<u> </u>			

注: 其他非常用规格和单项工程的实际制作尺寸由供需双方协商确定。

蒸压加气混凝土板强度等级要求

品种	强度等级		
外墙板、屋面板	A3. 5、A5. 0、A7. 5		
内隔墙板	A2. 5、A3. 5、A5. 0、A7. 5		

第四章 施工布署

4.1 施工进度计划及保证措施

本工程 90mm 厚墙板 20433. 05m², 190mm 厚墙板 8591. 14m², 合计 29024. 19m²; 工期为 100 日历天; 按每个安装工每天可安装完成 ALC 墙板 20m² 计算; 综合工期的要求,将安排 5 个班



组共20人进场施工作业,其中安装工15人,辅助工5人;约80个日历天即可完成本工程29024.19m²的施工内容;为确保按期完成施工;在过程中可随时增加劳务班组,以确保工期及施工进度。具体工期以实际工作面出来为准,积极组织穿插作业施工。

4.2 劳动力安排计划

工种	人数 (名)	备注
项目管理人员	4	
安装工	15	
运板工、清结工	5	

4.3 主要施工机械进场计划

拟投入本工程的机械如下表

	.,0				,0
序号	机械名称	规格、型号	数量	状况	租赁或自有
1	射钉枪	/	7	良好	自有
2	板材推车	/	5	良好	自有
3	搅拌器	/	7	良好	自有
4	叉车	3T	1	良好	租赁
5	撬棍	/	17	良好	自有
6	打胶枪	/	7	良好	自有
7	切割电锯	/	7	良好	自有







第五章 蒸压加气混凝土板 (ALC) 安装工艺

5.1 施工工艺流程



①材料到场,在指定 地卸板、堆放



②专人核对尺寸转运 各楼层指定地点放置



③对照图纸复核线 、 复核主体



④弹线切割 ALC 板



⑤ALC 板顶端打入管 卡



⑥接口刮满ALC板专 用粘结砂浆



⑦立板



⑧调整就位



⑨锤平调整





⑩加固管卡射钉与 结构锚固



①地缝堵塞满 ALC 板 底部预拌砂浆



②退木楔补缝



③水电开槽



個水电补缝



⑤ALC 板专用粘结砂 浆收口补竖缝

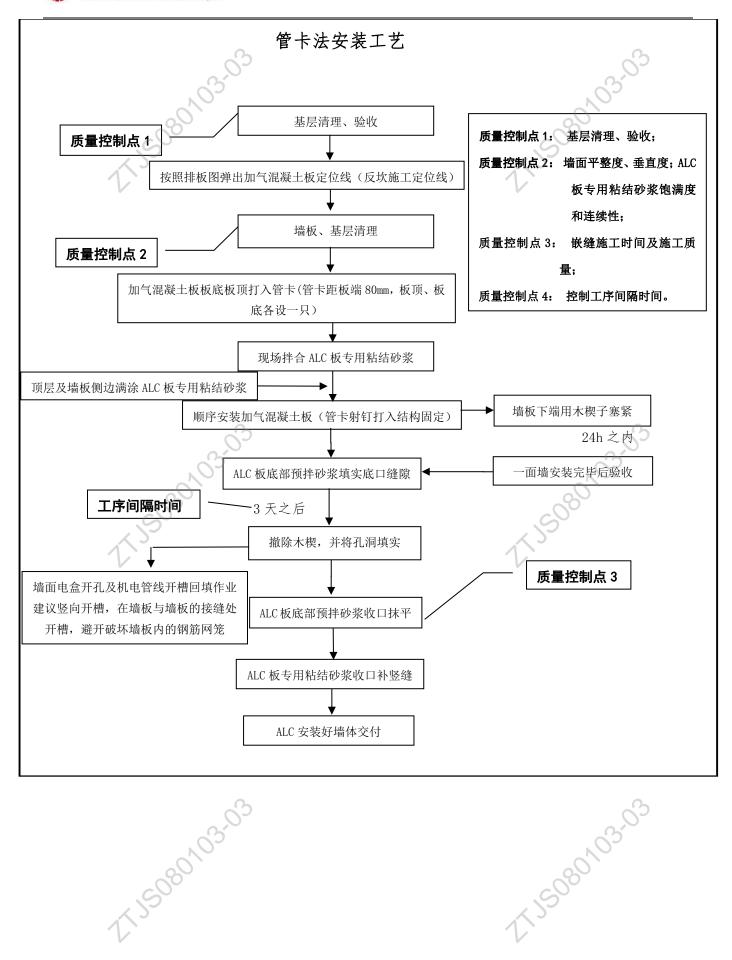


⑯ALC 安装好墙体交付

11,15080103.03

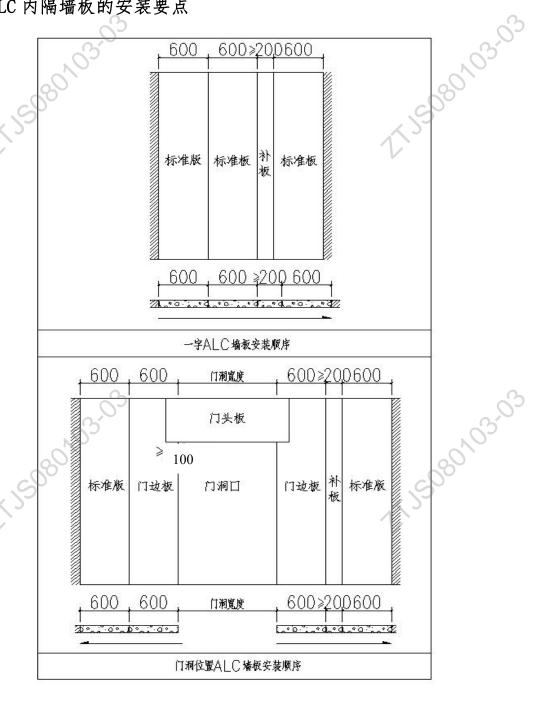
11,15080103.03







5.2 ALC 内隔墙板的安装要点



- ①排版阶段, 当有线盒预埋和门窗洞口时, 其洞口处和预埋处宜为整板, 补板宽度小于 200mm 必须夹放在倒数第二排。
 - ②砂浆制拌适当掌握稠度,拌制一次不宜过多。
 - ③安装立板时,不得来回挪动加气混凝土板,以免砂浆分离。
 - ④加气混凝土板安装结束后, 开始用加气混凝土板专用粘结砂浆修补墙面缺陷及收口。
 - ⑤加气混凝土板安装后7日内严禁碰撞和敲打和侧面靠放物体对墙体产生水平作用力,在



砂浆强度未达到时严禁剔凿。

⑥加气混凝土板水电开槽: 立板完成7天内禁止开槽作业,开槽必须用专用工具,不得随 意用力敲打。

5.3 水电开槽穿管工艺流程

- ①线盒定位:根据水电图纸把预埋线盒位置画出。
- ②穿管槽定位:根据穿线管孔个数及穿管槽标准在墙面精确定位穿管槽位置。
- ③线盒开槽:使用专用切割设备根据画出线盒位置及穿管槽切出孔位,然后用凿子轻凿开。
- ④敷设线管:根据图纸需要在已开孔的线盒位置上穿插线管。
- ⑤槽孔封堵:管线穿插完成后用加气混凝土板专用粘结砂浆把剩余芯孔收口抹平,线盒安装完后因与板面持平。
 - ⑥清理杂物:上述工序完成后应把盒内杂物、灰尘清理干净。
- ⑦补缝:加气混凝土板安装 15 天以后(一般在墙板装饰以前),待墙板静置期过后,开始用加气混凝土板专用粘结砂浆修补墙面缺陷及收口。

5.4 质量验收

序号	验收部位	标准要求	责任人
1	轴线位置	5mm	
2	墙面垂直度	4mm	
3	表面平整度	4mm	
4	洞口偏移	±10 mm	
5	连接件锚固	牢靠、无遗漏	0-
6	板缝处理	勾缝剂填塞饱满	3,000



第六章 质量控制措施

6.1 质量保证组织措施

- ①完善工序质量控制,把影响工序质量的因素都纳入管理范围。及时检查和审核质量统计 分析和质量控制图表,抓住影响质量的关键问题进行处理和解决。
- ②严格工序间交换检查,作好各项隐蔽验收工作,加强交检制度的落实,对达不到质量要求的前道工序决不交给下道工序施工,直至质量符合要求为止。
 - ③对完成的分部工艺,按相应的质量验收标准和办法进行检查、验收。
- ④审核设计变更和图纸修改。同时,如施工中出现特殊情况,隐蔽工程未经验收不得擅自 封闭,掩盖或使用无合格证的工程材料,或擅自变更替换工程材料等。

6.2 安装质量控制要点

- ①加气混凝土板应按施工图安装,要从一端向另一端按顺序安装;有门洞时,宜从门洞向 两端安装。当加气混凝土板宽度不足一块整板需补板时,按尺寸切割好拼入墙体中。
- ②拌制加气混凝土板专用粘结砂浆,按配方均匀拌合,干湿适中,视安装时湿度情况调节 用粘结剂量。
 - ③与加气混凝土板相接触的墙、混凝土柱需用扫把清理灰尘,便于粘结。
- ④按墙体净高选用预制尺寸高度的加气混凝土板,在加气混凝土板与主体结构连接的部位按节点要求打入管卡,侧立,抹上加气混凝土板专用粘结砂浆(顶面),需满浆接触面从而增强顶面与梁板的粘结力,板与板接缝用加气混凝土板专用粘结砂浆连接,用加气混凝土板专用粘结砂浆收口抹平。
- ⑤安装一板到顶的加气混凝土板采用管卡施工法:由两人将加气混凝土板扶正就位,一人拿撬棒。就位后,由一人在一侧推挤,准确对线。一人用撬棒将加气混凝土板撬起,边撬边挤,并通过撬棒的移动,使加气混凝土板移在线内,使加气混凝土板专用粘结砂浆均匀填充接缝(以挤出浆为宜),一人准备木楔,拿好胶锤,待对准线的时候,撬棒撬起加气混凝土板不动,用

以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/95603422214
4010120