

2024 年广西职业院校技能大赛

工业互联网集成应用赛项

样题 1

(总时间：240 分钟)

工 作 任 务 书

场次号：_____ 工位号：_____

竞赛工作任务说明书

一、平台硬件、软件组成说明

竞赛平台采用格创东智科技有限公司的工业互联网场景平台（图1）。大赛所用专用工具达到本赛项技术标准。工具清单见表1，工业互联网场景平台设备清单见表2。



图1 工业互联网场景平台

表1 《工业互联网集成应用》赛项设备及工具清单

序号	名称	规格	数量	备注
1	工业数据采集实训平台	定制	1	
2	物料箱	橙色收纳箱	1	
3	万用表	UNI-T UT139A	1	
4	水口钳	6寸水口钳-薄款	1	
5	尼龙扎带	4*300 (3.6MM 宽)	1	
6	剥线钳	带刃口 6档电工剥线钳 (09-5.5mm ²)	1	
7	压线钳	管型端子压线钳 (0.25- 10mm ²)	1	
8	螺丝刀	十字 6X150mm	1	
9		一字 6X150mm	1	
10		一字 2.5x75mm	1	
11	短接片三脚	中心联络件 FBS 3-5	5	
12	短接片两脚	中心联络件 FBS 2-5	5	

13	端子排	PTTB2.5	30	
14	端子隔板	PTTB2.5 隔板	6	
15	端子固定件	35mm 导轨固定件	2	
16	导线	RV0.5mm ² , 棕色*15 米/ 黑色*8 米	2	

表 2 工业互联网场景平台设备清单

序号	类型	名称	数量
1	物联网关	智能物联网关 GT6757	1
2		智能电表	1
3		工业无线数据终端	1
4	电气控制部件	PLC 主机 SIMATIC S7-1215C	1
5		PLC IO 拓展模块 SM1223	1
6		皮带传送模块 ZYTD38S-R-009-201228	1
7		步进电机驱动器 FDE556	1
8		步进电机 57BYG250-56	1
9		伺服马达驱动器 SINAMICS V90	1
10		伺服马达 150W SIMOTICS S-1FL6	1
11		HMI 触摸屏 TPC7062Ti	1
12		变频器及电机 SINAMICS G120C	1
13		通讯组件	RS232 通讯模块
14	RS485 通讯模块		1
15	工业交换机 TL-SF1005		2
16	传感器组件	光电传感器 GTB6	1
17		电容传感器	1
18		电感传感器 WX2047	1
19		颜色传感器 KTM-M8	1
20		接近开关	1
21		Pt100 温度传感器	1
22		温度传感器变送器	1
23		电流互感器	1
24		高频 RFID 读卡器	1
25		RFID 高频芯片	10
26	扫码枪	1	
27	专用线材	中间继电器	3
28		熔断器	1

29		漏保空开	1
30		按钮	3
31		旋转开关	1
32		急停开关	1
33		三色灯	1
34		DC24V 电源	1
35		DC5V 电源	1
36		220V 电源航空插头	1
37		接线端子（香蕉插座端子）	若干
38		端子台（电源）	12
38		网线（0.5m）	5
40		网线（1m）	1
41		网线（2m）	1
42	配件	台架	1
43		相关配件	1
44		备件收纳箱	1
45		工具箱	1
46		耗材箱	1
47		螺丝刀（一字）	3
48		螺丝刀（十字）	3
49		内六角螺丝刀	1
50		万用表	1
51		剥线钳	1
52		压线钳	1
53		调试工具	1
54		易损备件	1
55		耗材	1
56	软件	pycharm	1
57		python v3.9	1
58		JDK v1.8	1
59		IDEA community	1
60		MySQL v5.7	1
61		工业互联网 Saas 应用账号	1
62		工业物联平台	1
63		工业组态	1
64		零代码开发平台	1
65		集成平台	1

二、任务要求

模块一 工业互联网设备安装与调试（35分）

考核参赛选手工业互联网安装及调试的能力，合理使用提供的相关硬件、软件工具，完成工业互联网设备的安装与调试，实现工业设备间的网络互联。考核分为三个步骤：设备安装、设备互联、设备调试。

工业场景：某工厂生产线需要互联产线中的相关设备及智能电表，设有显示单元（人机界面 HMI），通过中央控制单元（可编程逻辑器件 PLC）对执行输出单元进行控制、状态显示，并可读入传感输入单元的状态到人机界面 HMI，相关设备数据通过工业互联网边缘网关（云盒）设备上云，从而实现工业互联网云、边、端的通信与控制。

任务 1-1 工业互联网设备安装

一般性概述：熟悉工业互联网常见互联设备：中央控制单元（可编程逻辑器件 PLC）、触屏交互显示单元（人机界面 HMI）、工业互联网边缘网关（云盒）、智能电表、执行单元、传感单元、工业网络单元（网络路由与交换）、供电单元、连接转接单元等的安装与接线，按工业互联网场景要求，将给定的工业互联网设备安装电工实训网孔板上，并正确完成接线。

任务要求 1：根据设备布局图 1-1-1、安装接线图图 1-1

-2，对工业网络设备的部分硬件进行安装与电气接线，利用剥线钳、压线钳等工具进行线缆剥线，完成电气线缆冷压头及网线水晶头压制，整理接线，放入线槽中，满足后续任务的开展。（裁判对完成情况进行打分）

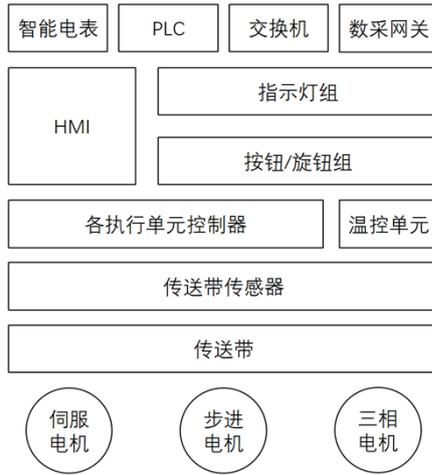


图 1-1-1 设备布局示意图

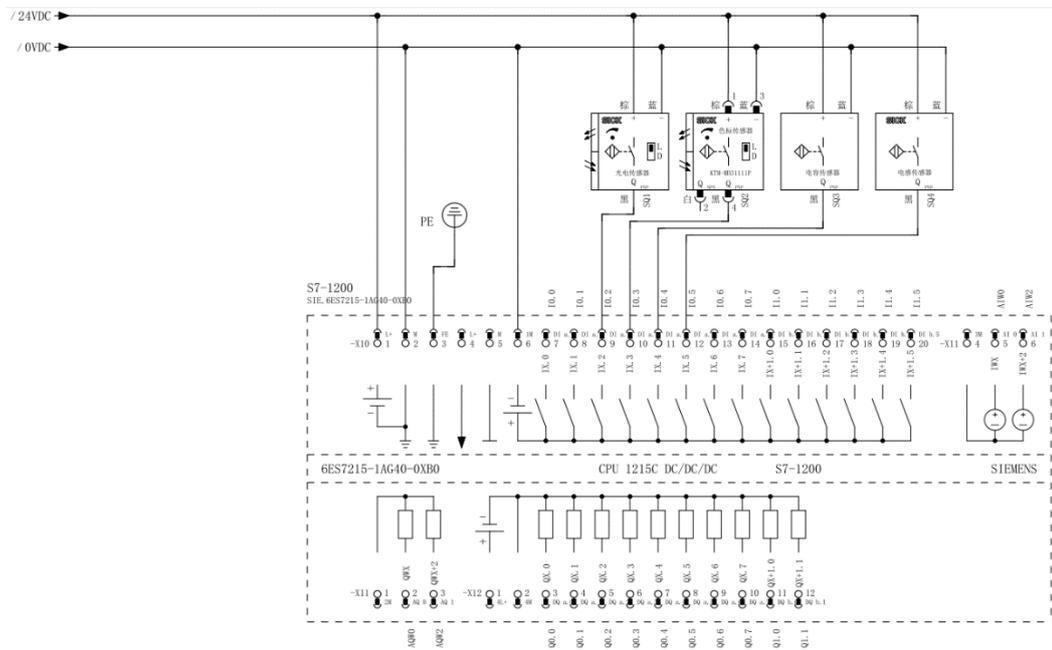


图 1-1-2 传感器安装接线图

选手需自行制作合格的接线，若选手无法实现制作接线，可以填写“协助申请单”，领取成套成品接线，但提出协助申请后，将按标准扣分。如果设备连接接线处理不好，会影响后续部分任务完成。

任务 1-2. 工业互联网设备互联

一般性概述：熟悉各类设备单元：中央控制单元（可编程逻辑器件 PLC）、触屏交互显示单元（人机界面 HMI）、工业互联网边缘网关（云盒）、智能电表、执行单元、传感单元、工业网络单元（网络路由与交换）的互联地址等参数设置，按工业互联网场景要求，对各设备单元开展硬件网络连接，进行互联配置，使用软件工具检测设备互联配置情况。

任务 1-2-1：根据互联地址设备网络拓扑图 1-2-1，将相关工业网络设备进行硬件网络连接。

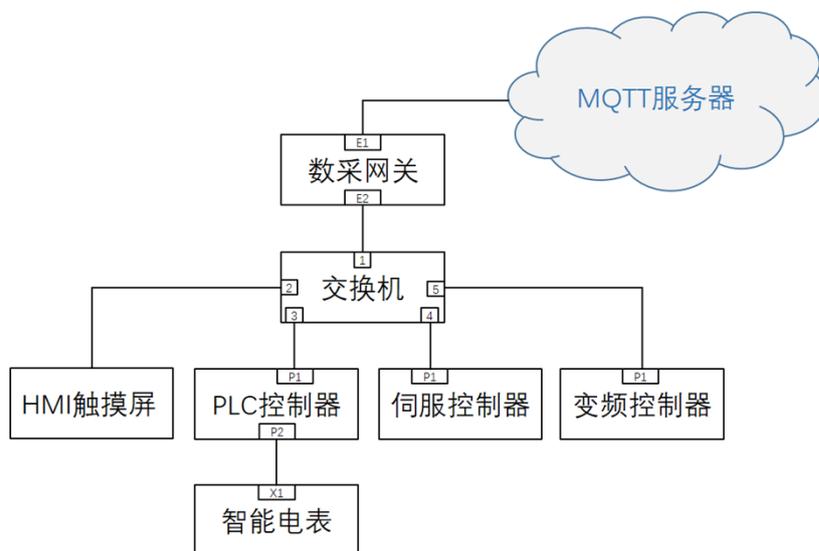


图 1-2-1 PLC 部分接线图

任务 1-2-2: 根据互联地址等参数设置表 1-2-1

，对各设备单元进行互联配置。

表 1-2-1 IP 地址

序号	设备名称	IP 地址
1	可编程逻辑器件 PLC	192.168.0.1
2	人机界面 HMI	192.168.0.3
3	伺服控制器	192.168.0.5
4	变频控制器	192.168.0.6
5	智能电表	192.168.0.7
6	工业网络单元（网 关）	192.168.0.10 0

任务 1-2-3：通过 IP 扫描工具，进行工业网络验证，扫描、列显出所有设备 IP。

现场提供的工业网络单元（网络路由与交换）的用户名及密码为默认：用户名 admin，密码为 123456，IP 地址设置为 192.168.0.100。

任务要求

将 PLC 的 IP 设置后的页面的进行截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-2-2-1”

将人机界面 HMI 的 IP 设置后的页面的进行截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-2-2-2”

将 IP 扫描的界面截图，

截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-2-3-1”

任务 1-3. 工业互联网设备调试

一般性概述：熟悉各类设备单元：中央控制单元（可编程逻辑器件 PLC）、触屏交互显示单元（人机界面 HMI）、工业互联网边缘网关（云盒）、智能电表、执行单元、传感单元、工业网络单元（网络路由与交换）等的实现功能，按工业互联网场景要求，装载功能程序，并进行联合调试。

任务 1-3-1：根据赛项资料包提供的可编程逻辑器（PLC）程序，使用计算机中的软件 TIA portal，把它装载到可编程逻辑器，并切换到 RUN 的状态。

任务 1-3-2：根据赛项资料包提供的 HMI 程序，使用计算机中的软件 TIA portal 组态软件进行程序下载，并将 HMI 切换到运行状态。

任务 1-3-3：根据功能要求进行联调。验证设备参数设置、硬件连接、网络搭建是否正确，功能是否正常，测试编程逻辑器（PLC）程序、提供的 HMI 程序、执行输出单元、传感输入单元的网络互联功能，在人机界面（HMI

)的触摸屏上能进行“执行动作“的操作，正确反应传感单元的状态。（裁判对功能情况进行评分：通过提供的人机交互界面能够控制执行器件，包括三色灯等设备，能够正确在人机界面组态上显示传感器的数据，能够通过人机交互界面显示各执行装置的正确状态）。

(1) 进入 HMI 手动操作界面，启动执行单元设备 1（例如：三相电机）；

(2) 进入 HMI 手动操作界面，启动执行单元设备 2（例如：步进电机）。

任务 1-3-4：通过 HMI 人机交互界面组态实现对指示灯的控制。在 HMI 画面上增加一个按钮，结合 PLC 程序，实现按下按“HL3 开”按钮使指示灯 HL3 亮起，再次按下“HL3 关”按钮指示灯 HL3 熄灭。

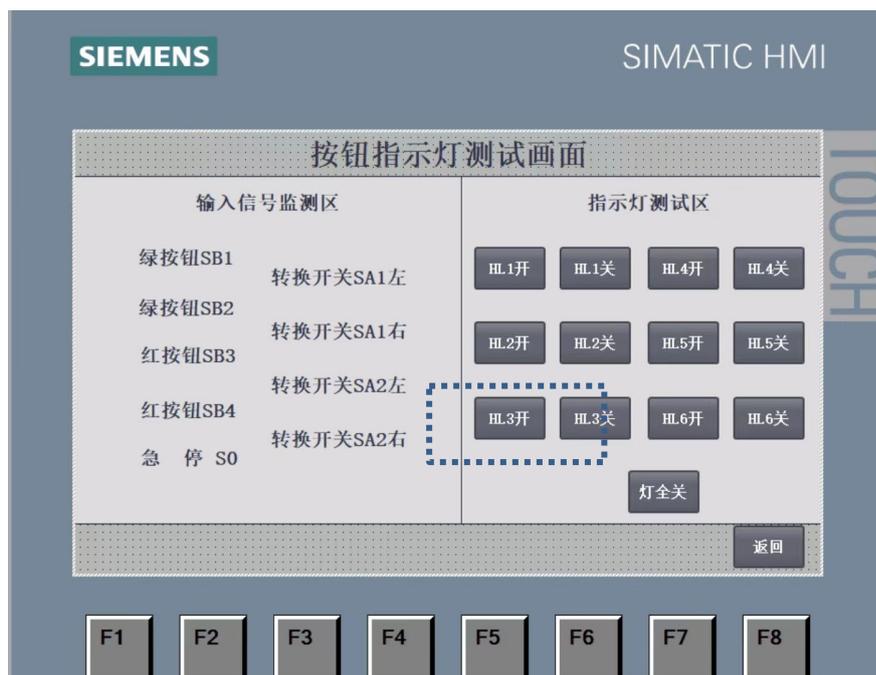


图 1-3-4 HMI 界面样图

任务 1-3-5: 基于给定程序框架, 续写 PLC 与数采网关间
基于 Modbus TCP

的通讯程序，定义通讯数据传输地址块，实现网关自 PLC 进行数据采集功能。

任务要求：

将可编程逻辑器（PLC）程序装载成功界面截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-3-1-1”

将可编程逻辑器（PLC）程序运行状态截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-3-1-2”

将人机界面（HMI）程序装载成功界面截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-3-2-1”

将人机界面（HMI）程序运行状态截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-3-2-2”

将可编程逻辑器（PLC）Modbus TCP 通讯程序截图，截图贴到成果物文档中名为“子任务 1-3-5-1”

任务 1-4. HMI 添加采集数据曲线

一般性概述：按工业互联网场景要求，将现场温度数据在现场 HMI 上进行可视化展示，装载功能程序，并进行联合调试。

任务 1-4-1：根据赛项要求，将采集到的温度数据曲线展示在 HMI 上，使用计算机中的软件 TIA portal 进行组态调试，把它装载到触摸屏中。新增加一张 HMI 页面进行温度数据曲线展示，并在主界面中增加跳转按钮，实现从主界面直接跳转至温度数据曲线页面。

模块二 工业互联网平台开发应用（60分）

任务 2-1 边缘计算及数据可视化应用

任务 2-1-1 数采网关配置

1. 打开网关配置工具，新建一个工程，命名为 S7_1200 数据采集，连接上网关，网关当前处于出厂状态，需要进行配置，使用工位上的配置专用网线连接闲置网口 1 进行通讯配置。

网关配置所需的网关产品出厂信息：

- 1) 网关采集的 S7_1200 PLC IP: 192.168.0.1，端口号：502，本次所有采集数据需从该 PLC 中获取；
- 2) 网口 2 用于连接 PLC 进行数据采集，网口 1 用于连接平台上抛数据；
- 3) 网关网口 1 默认 IP: 192.168.1.230
- 4) 网关进入管理设备及调试设备界面时需要输入账号和密码，帐号：super 密码：super

使用工位上的网线将配置好的网关以及工位上的两台电脑接入系统网络。

修改两台 PC 的 IP 设置为：

PC1:

- 1) 将 PC1 的 IP 设定成 192.168. (工位号+101) . 101,
- 2) 子网掩码: 255.255.255.0
- 3) 网关: 192.168. (工位号+101) . 1
- 4) DNS: 192.168.1.1

PC2

- 1) 将 PC2 的 IP 设定成 192.168. (工位号+101) .102,
- 2) 子网掩码: 255.255.255.0
- 3) 网关: 192.168. (工位号+101) .1
- 4) DNS: 192.168.1.1

用 ipconfig 指令显示出电脑的 IP 后, 在任意一台 PC 使用 ping 指令测试电脑与服务器 (IP 地址为 192.168.101.103)、网关的连接。

2. 新建数据采集应用, 名称为 Modbus TCP, 新建通道, 配置相关参数, 使网关能和 S7_1200 PLC 使用 Modbus TCP 方式进行数据通讯 (S7_1200 PLC IP: 192.168.0.1, 端口号: 502) ;

3. 新建采集单元, 采集单元名称为 S7_1200, 配置采集地址表中的所有遥测和遥信采集点以及反控点位地址 (注意采集点的 Modbus 地址在网关中的配置差异, Modbus 地址首位只用来判断选择寄存器类型, 后四位是采集地址, 在网关中配置时需要减 1) ;

表 2-1-1-1 数据采集点位表

序号	参数	上传参数标识 (遥测/遥信名称)	数据类型	PLC 地址	Modbus 地址	数据归属分类
1	实际电压	U	Real	N/A	40001	单相电能表(电表)
2	实际电流	I	Real		40003	
3	有功功率	P	Real		40005	
4	无功功率	Q	Real		40007	

5	视在功率	S	Real		40009	
6	功率因数	PF	Real		40011	
7	已用电量	Ep	Real		40013	
8	变频器当前速度	Current_speed_of_frequency_converter	Real		40015	电机
9	伺服当前速度	Current_speed_of_servo	Real		40017	
10	步进电机当前速度	Current_speed_of_stepper_motor	Real		40019	
11	直流电机当前速度	Current_speed_of_DC_motor	DInt		40021	传送带
12	编码器脉冲数	Encoder_pulse_count	DInt		40023	
13	编码器当前距离	Encoder_current_distance	Real		40025	
14	当前温度	Current_temperature	Real		40027	PLC
15	采集电压值	Collect_voltage_values	Real		40029	
16	实际输出电压值	Actual_output_voltage_value	Real		40031	
17	数显表	Digital_display_meter	Real		40033	
18	温度单元AQ	AQ	DInt		40035	
19	电位器旋钮	Fan_potentiometer_knob	DInt		40037	电机
20	西克编码器A相	Encoder_phase_A	Bool	I0.0	10001	传送带
21	西克编码器B相	Encoder_phase_B	Bool	I0.1	10002	
22	光电传感器	Photoelectric_sensor	Bool	I0.2	10003	
23	颜色传感器	Color_sensor	Bool	I0.3	10004	
24	电容传感器	Capacitive_sensor	Bool	I0.4	10005	
25	电感传感器	Inductive_sensor	Bool	I0.5	10006	
26			Bool	I0.7	10008	PLC

	S0-急停按钮	S0_Emergency_stop_button				
27	SB1	SB1	Bool	I1.0	10009	
28	SB2	SB2	Bool	I1.1	10010	
29	SB3	SB3	Bool	I1.2	10011	
30	SB4	SB4	Bool	I1.3	10012	
31	SA1	SA1	Bool	I1.4	10013	
32	SA2	SA2	Bool	I1.5	10014	
33	直流驱动器-PWM+	PWM	Bool	Q0.0	00001	传送带
34	直流驱动器-DIR+	DIR	Bool	Q0.1	00002	
35	步进驱动器-PUL+	PUL	Bool	Q0.2	00003	电机
36	步进驱动器-DIR+	DIR	Bool	Q0.3	00004	
37	HL1	HL1	Bool	Q0.4	00005	PLC
38	HL2	HL2	Bool	Q0.5	00006	
39	HL3	HL3	Bool	Q0.6	00007	
40	HL4	HL4	Bool	Q0.7	00008	
41	HL5	HL5	Bool	Q1.0	00009	
42	HL6	HL6	Bool	Q1.1	00010	
43	温度-风扇	FAN_RUN	Bool	Q2.0	00017	电机
44	温度-PWM	T_PWM	Bool	Q2.1	00018	
45	VF-DI0	VF_DI0	Bool	Q2.2	00019	
46	VF-DI1	VF_DI1	Bool	Q2.3	00020	
47	VF-DI2	VF_DI2	Bool	Q2.4	00021	
48	VF-DI3	VF_DI3	Bool	Q2.5	00022	
49	HL1（反控）	Control_1	Bool	Q3.0	00025	PLC,这两个点位需要配置反控
50	HL2（反控）	Control_2	Bool	Q3.1	00026	

4.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/956141114133010200>

5.