

10kV ~ 500kV 输变电及配电工程 3 施工记录及验评表

附录 A: ×主变压器系统设备安装工程施工记录及质量验评表

主变压器系统设备安装单位工程资料核查项目表

序号资料名称应有份数实有份数备注

1 施工、检验及安装调整记录

1 变压器运输冲击记录 Q/CSG 表 2-1.0.1 2 变压器破压前气体压力检查记录 Q/CSG 表 2-1.0.2

3 绝缘油试验（新到油每批取样，油处理后注油前、后，变压器投运前、后取样）记录

Q/CSG 表 2-1.0.3

4 变压器气体继电器检验记录 Q/CSG 表 2-1.0.4 5 主变压器器身检查（隐蔽）签证记录 Q/CSG 表 2-1.0.5 6 主变压器冷却器密封试验签证记录 Q/CSG 表 2-1.0.6 7 变压器真空注油及密封试验签证记录 Q/CSG 表 2-1.0.7 8 导线液压施工检查记录 Q/CSG 表 2-1.0.8 9 箱柜基础检查记录 Q/CSG 表 2-1.0.9

2 质量评定、验收记录

1 单位工程质量验收与评定记录表 Q/CSG 表 2-1

2 分部工程质量验收记录表

3 分项工程质量验收记录表

验收单位质量验收结论签名

施工单位（项目部）年月日 监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.1 变压器运输冲击记录

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.1 变压器型号 额定电压 kV 接线方式
额定容量 MVA 额定电流 A 冷却方式

短路阻抗% 调压方式 油重 t 制造厂家 出厂编号 出厂日期

变压器运输和装卸过程中冲击记录值：

注：1. 冲击记录仪应在变压器就位后，方可拆下

2. 应附厂家冲击记录仪的记录复印件

3. 如变压器未装设冲击记录仪，应在此注明，并应填写变压器外观

检查结果。

验收单位质量验收结论签名

制造厂代表年月日施工单位（项目部）年月日监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.2 变压器破压前气体压力检查记录

工程编号： Q/CSG 表 2-1.0.2 变压器型号额定电压 kV 接线方式

额定容量 MVA 额定电流 A 冷却方式

短路阻抗%调压方式油重 t 制造厂家出厂编号出厂日期

检查项目

油箱内气体压力

各阶段

气体压力值

MPa

环境温度

°C

检查日期检查人到达现场时

保

管

期

间

第 1 次检查

第 2 次检查

第 3 次检查

第 4 次检查

第 5 次检查

第 6 次检查

第 7 次检查

第 8 次检查

破压前

检查结论：

验收单位质量验收结论签名

班组年月日施工队年月日项目部年月日监理年月日注:保管期间内,油箱内气体压力检查,间隔时间不应超过3~5天。

Q/CSG 表 2-1.0.3 变压器绝缘油试验记录

工程编号: Q/CSG 表 2-1.0.3

变压器型号额定电压 kV 绝缘油牌号

额定容量 MVA 额定电流 A 油总重 t 冷却方式绝缘油批数绝缘油桶数

制造厂家出厂编号出厂日期

绝缘油验收

批次桶数出厂试验报告编号抽样桶数抽样分析报告份数

(后附) (后附)

(后附) (后附)

绝缘油试验报告登记表

试验项目变压器内

残油

报告

编号

注油前

报告

编号

局部放电

前

报告

编号

冲击前

报告

编号

简化分析或全

分析

色谱分析

微水含量

含气量

电气强

度试验

验收单位质量验收结论签名

班组年月日施工队年月日项目部年月日监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.4 变压器气体继电器检验记录

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.4

变压器型号额定电压 kV 冷却方式

额定容量 MVA 额定电流 A 调压方式

制造厂家出厂编号出厂日期

气体继电器

变压器气体继电器

管路内径 mm 报告编号

型号规格

调压开关气体继电器

管路内径 mm 报告编号型号规格

(后附气体继电器检验报告)

验收单位质量验收结论签名

班组年月日施工队年月日项目部年月日监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.5 主变压器器身检查隐蔽前签证记录

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.5

变压器型号额定电压 kV 接线方式

额定容量 MVA 额定电流 A 冷却方式

短路阻抗%调压方式油重 t 制造厂家出厂编号出厂日期

检查日期气象条件环境温度℃相对湿度% 检查方式铁芯暴露时间

h 开始放油或排气时间开始抽真空时间

检查记录

检查项目检查

结果

检查项目检查结果检查项目检查结果

临时支撑是否拆除器身无位移螺栓是否紧固

螺栓防松措施绝缘螺栓铁芯有无变形

绝缘部件铁芯对地绝缘铁芯点接地点数

铁轭螺杆与铁芯绝缘铁轭与夹件绝缘螺杆与夹件绝缘

铁轭钢带对铁轭绝缘铁芯屏蔽绝缘绕组排列

绕组引出线绝缘包扎油路引出线裸露部分

引出线焊接良好引出线绝缘距离出线与套管连接

切换装置连接分接头接触分节开关操作

接点位置油箱底部

检查结论：

验收单位质量验收结论签名

制造厂代表年月日施工单位（项目部）年月日监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.6 主变压器冷却器密封试验签证记录

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.6 变压器型号额定电压 kV 冷却方式

额定容量 MVA 额定电流 A 油重 t 制造厂家出厂编号出厂日期

冷却器组数试压介质

冷却器密封试验

各组冷却器检查结果

检查项目

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

油系统试验压力 MPa

油系统承压时间 min

承压下检查结果

冷却器试压后循环冲洗

试验结论：

验收单位质量验收结论签名

班组年月日施工队年月日项目部年月日监理年月日

Q/CSG 表 2-1.0.7 变压器真空注油及密封试验签证记录

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.7 变压器型号额定电压 kV 接线方式

额定容量 **MVA** 额定电流 **A** 冷却方式

短路阻抗%调压方式油重 **t** 制造厂家出厂编号出厂日期

真空注油记录内容

气象条件 **df** 环境温度 $^{\circ}\text{C}$

相对湿度% 变压器接地

抽真空储油柜隔离是否

符合厂家要求

安全气道隔离是否

符合厂家要求

真空度允许值 **kPa** 真空度保持值 **kPa** 真空保持时间 **h** 器身温度 $^{\circ}\text{C}$

真空注油

绝缘油温度 $^{\circ}\text{C}$ 绝缘油耐压强度 **kV**

绝缘油 **tg δ** 值%油中微水含量 **ppm** 注油速度 **L/min** 油面距油箱

顶 **mm**

热油循环时间 **h**

排气方法

注油后静止时间 **h**

排气次数密封试验压力 **MPa** 密封试验持续时间 **h** 器身外观检查

验收单位质量验收结论签名

班组年月日施工队年月日项目部年月日监理年月日

施工日期：年月日 **Q/CSG** 表 2-1.0.8线夹型号线夹制造厂家

导线型号导线制造厂家

检查项目

装

设位置相

别

压前钢管压前铝管压后钢管压后铝管

外观

检查

压接人/

钢印代号外径

需压

长度

外径

需压

长度

对边距

压接

长度

对边距

压接

长度最大最小最大最小最大最小最大最小

检查意见：

验收单位质量验收结论签名

班组年月日项目部年月日

注：1、主、旁母线以背向主变自左至右分为：1、2、3、…档，每档中左侧三相分别记为：A1、B1、C1，右侧三相分别记为：A2、B2、C2。

注：2、进出线耐张线：母线侧三相分别记为：A1、B1、C1，线路侧三相分别记为 A2、B2、C2。

注：3、主要技术指标：(1)压接后对边距不得超过 $0.866D + 0.2\text{mm}$ ；(2)相邻两模间重叠不应小于 5mm ；(3)压后表面光滑、无裂纹，管口导线无隆起和松股；(4)最大允许弯曲 $2\%L$ 。

注：D 为接续管外径，L 为接续管全长。

工程编号：Q/CSG 表 2-1.0.9 箱柜型号安装位置

制造厂家出厂编号出厂日期

检验项目

基础型钢安装

不直度每米误差

mm

允许值<1
实测值
不直度全长误差

mm
允许值<5
实测值
水平度每米误差

mm
允许值<1
实测值
水平度全长误差

mm
允许值<5
实测值
位置误差及不平行度

mm
允许值<5
实测值
基础接地点数不少于 2 点
接地连接是否牢固，导通良好

检查意见：
验收单位质量验收结论签名
班组年月日项目部年月日

Q/ CSG 表 2-1×号主变压器系统设备安装单位（子单位）工程质
量验收与评定记录表工程编号： Q/ CSG 表 2-1

项目名称单位（子单位）

工程名称

建设单位设计单位开工日期

施工单位监理单位竣工日期

序

号项目验收内容业主项目部
核查意见启委会验收组抽查意见

1 分部工程质
量验收结果

统计

分部工程名称验收

结论 1.1 主变压器安装

1.2 主变压器系统附属设备安装

1.3 主变压器系统带电试运行

验收结果应核查分部工程数

实核查分部工程数

符合标准及设计要求的分部工程数

2 质量控制资

料核查出厂证件

及试验资

料

2.1 出厂证件及试验资料

2.2 厂家及图纸资料

2.3 厂家设备信息电子化移交文件

主要技术

资料及施

工记录(试

验报告见电

气试验工程

分册)

2.4 施工图纸及图纸会检纪要和设计变更文
件

2.5 开箱验收记录

2.6 WHS 质量控制资料

2.7 主变压器运输冲击记录、变压器破压前气

2.8 变压器绝缘油试验（新到油每批取样，油处理后注油前、后，变压器投运前、后取样）记录

2.9 主变压器气体继电器检查记录

2.10 主变压器冷却器密封试验签证记录

2.11 变压器真空注油及密封试验签证记录

2.12 导线液压施工检查记录

隐蔽工程

验收记录 2.13 变压器器身检查（隐蔽）签证记录

工程质量

验收记录

2.14 分部、分项质量验收及评定记录

2.15 分部工程验收消缺整改记录

监理过程控制资料 2.16 监理旁站记录

2.17 监理初检消缺整改记录

核查结果应核查资料项数

实核查资料项数

符合标准及设计要求项数

3 安全和主要

功能抽查 3.1 中性点接地刀闸开、合到位操作检查

检查结果：3.2 放电间隙距离检查

3.3 在线监测装置功能检查

3.4 调压开关切换操作检查

3.5 压力释放阀检查

3.6 事故排油管道及消防设施检查

抽查结果应核查功能项数

实核查功能项数

符合标准和设计要求功能项数

4 观感质量验

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/957136055156006161>