

安检设备采购安装调试方案

目 录

第一节 安装调试计划	1
一、工作人员配置	1
二、工作人员管理	1
第二节 安装调试方案	3
一、安检设备安装调试	3
二、安装调试质量保障	27

第一节 安装调试计划

一、工作人员配置

序号	姓名	职务	本项目分工	工作经历
1		项目负责人	负责安装调试技术指导工作	
2		安装人员	负责本项目的安装工作	
3		调试人员	负责本项目的调试工作	

二、工作人员管理

1. 安装调试人员职责：

(1) 按合同图纸对货物逐项整理、清点、核对，并提前准备好相关安装物品。

(2) 进行安装调试时必须出示“工作证”，以便采购方更好地监督现场安装工作。

(3) 必须严格按照公司的安装要求及安装流程进行安装操作。

(4) 由于设计问题而影响到安装时，要善于与对方沟通并耐心解释，当场解决不了的问题，不可随意向采购方承诺，待回公司协商后再作答复。

(5) 整个安装过程中出现的问题应及时汇报主管或公司领导，以便及时由相关人员处理。

(6) 安装完毕，必须整理打扫现场，收拾垃圾，记得将相关的配件、产品使用说明书、售后卡交由采购方相关人员签收保管。

(7) 安装调试完毕，应请采购方相关人员填写“安装调试验收单”、“顾客意见反馈单”，并按规定收回合同余款。

2. 安装常见问题处理：

(1) 由于公司生产错误、运输破裂、客户的过分要求等造成的，安装责任人有修正的义务及再次上门安装的义务。

(2) 安装责任人对自己安装的产品进行保修。

(3) 遗留问题没有处理完毕的，不服从公司派遣或者借口推辞，没有及时处理遗留问题的，按照每单 200 元处理，情形较为严重的由本人自己承担。

(4) 安装失误造成向公司投诉的，安装责任人赔偿成本价的 50%，损坏物品造成的赔偿，由公司先行赔付，安装责任人承担一半，若为故意损坏，则进行双倍赔偿。

3. 安装工具使用管理：

(1) 公司根据安装需要为每人提供工具一套，使用人必须保持良好使用状态。

(2) 在正常的情况下正确的使用工具导致工具损坏、报废，持已损坏、报废的工具、设备至仓库以旧换新。

(3) 安装人员必须保持工具、耗财的齐备，

公司将不定期进行检查，短缺一件，罚款 10 元，并责令当场备齐。

(4) 辞职必须将公司提供的工具上交，否则照价赔偿。

第二节 安装调试方案

一、安检设备安装调试

(一) 安检门

1. 安装注意事项：

(1) 安检门不能在露天（雨地）工作，如需要在露天工作，请搭建防雨棚。

(2) 安检门应平稳地安装在平整、无震动的地面上，避免安检门晃动引起误报。

(3) 安装前必需分清左右探头（门板）及相应标识的位置。

(4) 安检门开机后自检 1 分钟才能达到最佳检测效果。

(5) 被检人员通过时应严格遵守设定好的待机或报警时间（1 秒以上）逐个通过，不要拥挤在安检门周围干扰红外感应。

(6) 检测过程中不得敲打或碰撞设备，以免引起安检门误报，甚至损坏。

(7) 如有污尘时，用布蘸点水或酒精轻轻进行擦洗，不能用其他化学溶剂擦洗。

(8) 机内有高压，非专业人员不得擅自开启，以杜绝

其他人为意外发生。

2. 安装环境要求：

(1) 远离静止的大块金属物品：安装安检门时，应当远离静止的或固定的大块金属物品 2 米以上，否则会影响灵敏度，引起误报警。静止的金属物品有铝合金/不锈钢门窗，带钢筋的墙体等。

(2) 远离可移动的大块金属物品：可移动的较大金属物品，应当远离安检门 5 米以上，以免产生误报警，尤其是在工厂大门、楼宇底层安装安检门时，需要注意卷闸门、铁制防盗门、电梯，汽车对安检门的影响，金属物品面积越大，安检门与其相隔的距离要越远。

(3) 避免地板振动的情况：地板应当平整和坚固，以免安检门安放之后，会因为人员的走动或者金属物品的移动而晃动，从而造成不必要的误报警。

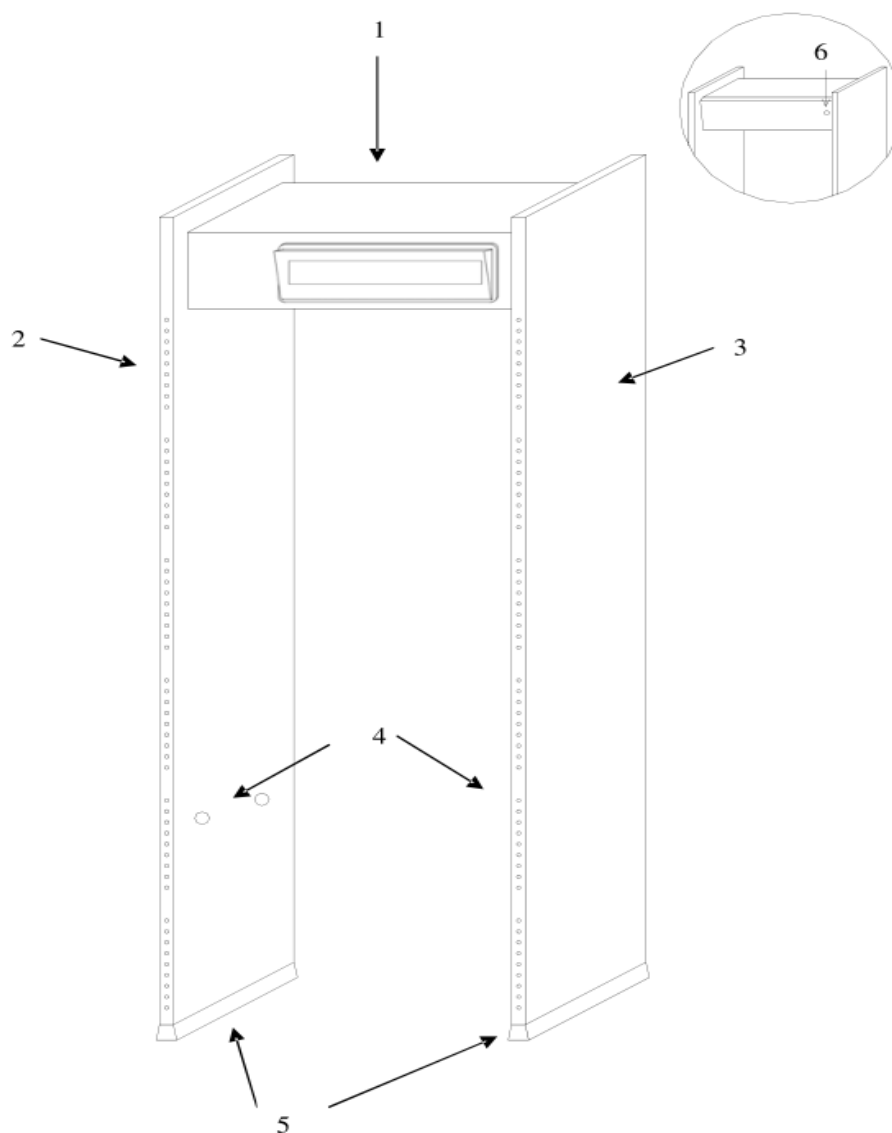
(4) 电磁辐射和电磁干扰：由于安检门采用的是双边收发技术，因此，任何电磁干扰源和电磁辐射源不得靠近安检门的任一边，推荐距离为 1 至 2 米，距离的详细参数由安检门的安装环境决定，不同安装环境有不同的参数。以下列举各种可能的电磁干扰源和电磁辐射源：电器控制箱、射频设备、对讲机、电子计算机及周边设备、视频监控器、大功率电机、大功率变压器、交流电力线、晶闸管控制电路（大功率开关电源、逆变电焊机）、发动机、带马达的机器等。

(5) 合理并排安装安检门：在并排使用多台安检门时，各台安检门之间将相互会有一定程度的影响，影响程度与各台安检门之间的距离以及各台安检门选择的工作频率有关，

在并排安装安检门时，注意安检门之间的距离不能小50cm。具体的距离参数要根据实际环境和安检门选用的工作频率进行调整。

(6) 风大的位置不能安装，因为门体在风吹时会轻微摆动，导致安检门工作时发生误报。

3. 主要部件说明：



(1) 主机箱。

(2) 报警区位立柱灯。

(3) 内置探头。

- (4) 红外传感。
- (5) 防水脚套。
- (6) 电源线入口。

4. 安装步骤说明：

(1) 设备开箱：开箱时应达到二个要求，第一设备不受损伤，附件不被丢失，第二尽量减少箱板的损坏，开箱时主要应注意的事项如下：

- ①开箱前应查明设备的型号与箱号、防止开错。
- ②开箱前最好将设备箱体搬运至设备安装地点附近，减少开箱后的搬运工作。
- ③开箱时清扫顶部尘土，然后从顶部开始，查明情况后采取适当方法进行拆箱。
- ④开箱时应使用起钉器、撬杠，如有铁皮的，应首先拆掉，不要用锤、斧乱打乱拆。
- ⑤拆卸箱板时，应注意周围环境，以防箱板倒下碰伤周围设备或人员，拆下的箱板要妥善堆放。
- ⑥设备上的防护物和包装，应按施工工序适时拆除，不得过早拆除或乱拆，防护包装有损坏时，应及时采取措施修补，以免设备受损。

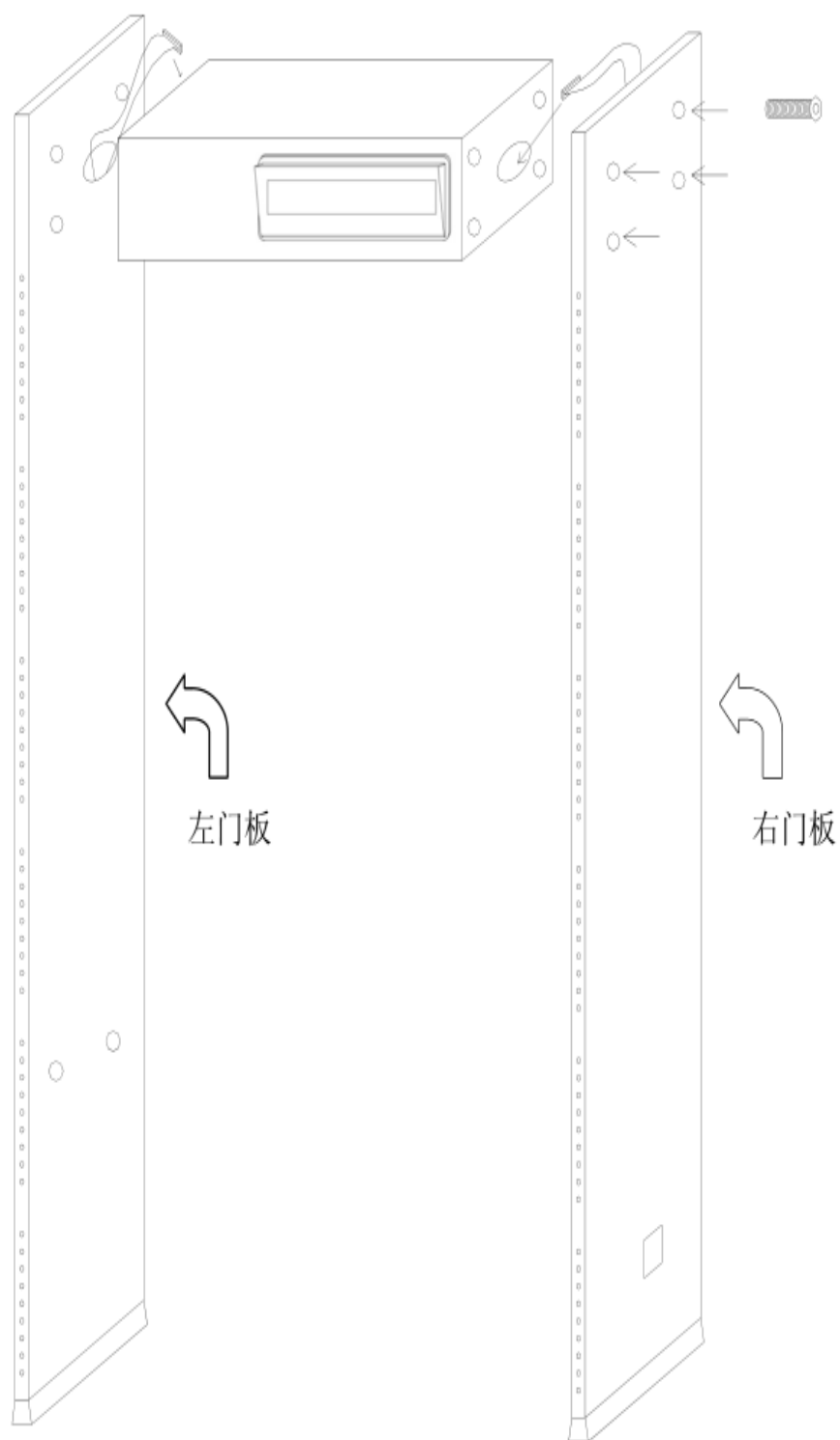
⑦开箱后，经过切削加工的零件、部件和附件。不得直接放在地面上，精密的零件、部件和附件最好放在木板架上。

(2) 设备检查：开箱后，应由有关的安装调试人员对设备进行检查，检查的主要目的有三个：第一检查设备有否损坏，第二几餐

零件、部件、附件有否短缺，第三办理移交手续，检查时主要应注意的事项如下：

- ①设备的种类、型号和规格应与需要相符。
- ②检查设备的外观和保护情况，如有缺陷、损坏或丢失，应填写记录。
- ③按照装箱单清点零件、部件、工具、附件、备件、附属材料，出厂合格证和其他技术文件是否齐全，并填写记录。
- ④设备的转动和滑动部件，在防锈油料未清除前，不得转动和滑动，由于检查而除去的防锈油料，在检查后应重新涂上。
- ⑤对不需要安装或安装时不用的零件、部件、附件、附属材料、工卡具和技术文件，在检查后应移交给使用单位保管，安装需用的，应进行编号、分类、妥善保管，用后仍交给使用单位。
- ⑥开箱时主要是外表检查，更细致的检查要在以后的施工过程中进行，因此，以后发现设备有缺陷，损坏和锈蚀等现象时，应及时提出，并会同有关人员分析原因。妥善处理。
- ⑦设备从开箱检查一直到交付使用前，各负责安装单位要对设备妥善进行保管和防护，要制定措施防止其损坏、丢失、要设专人负责进行管理，对于发生由于保管不当造成设备损坏、丢失的，要制定相应的处理规定。

(3) 设备安装：



- ①拆主机箱和探测门板包装。
- ②把主机箱显示面板朝上，左、右侧门板如图示摆放，用螺栓、螺母分别将左、右侧门板与主机箱连接，注意锁紧。

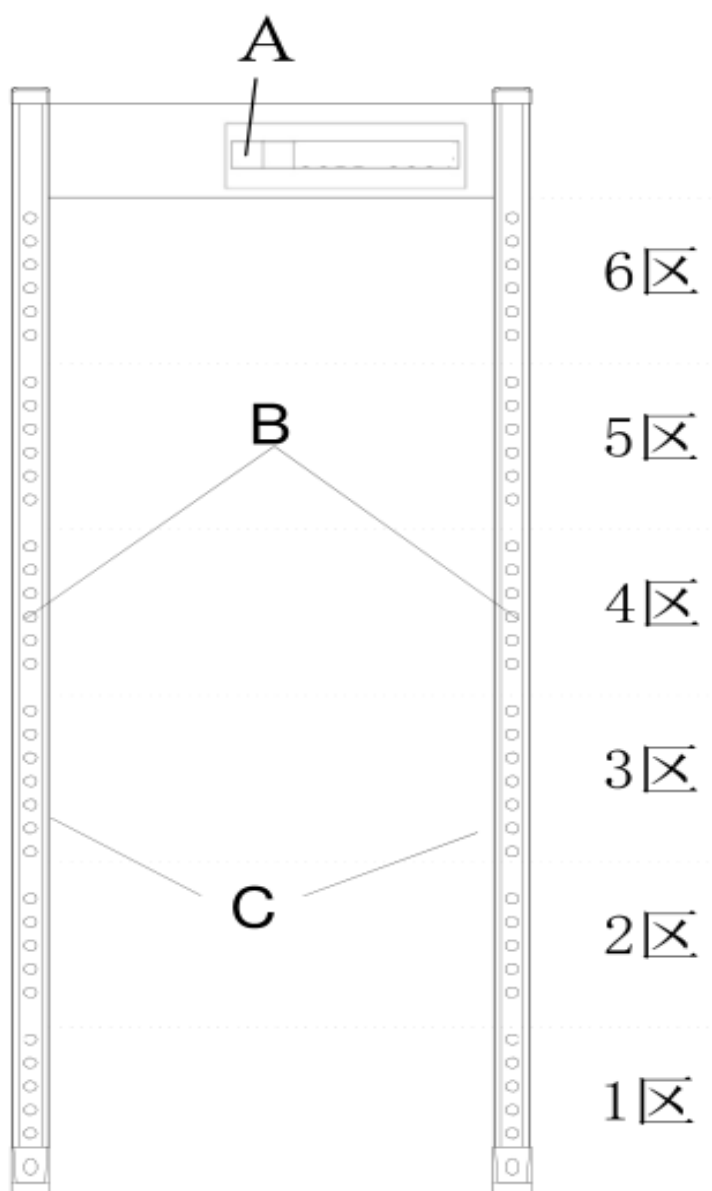
③将左、右门板探头线分别插到主板对应的插座上，注意插紧，不要松动。

④把主机箱盖板螺钉安装上。

⑤将金属探测门抬起到垂直位置，并移动到指定工作位置，移动过程中要注意安全，避免磕损。

⑥主机箱后面电源线连上电源进入工作状态。

(4) 区位说明：



①A 区待机指示：表示已处于待检测工作状态，待机灯分别为亮和不亮两种状态，不亮时表示已在报警状态（有报警灯指示）。

②B 报警区位显示：左右门板立柱上分别均匀分布有六组精确定位的区位灯，分别表示六个区位（从上至下 6、5、4、3、2、1 区位），区位显示灯有亮和不亮两种状态，当探测到被检查者带有达到或超过所设定的金属含量时，这时区位报警灯亮起，同时有报警声响起，静音除外。

③C 红外线传感器：电源接通后，金属探测门开始工作，没有人或物体通过金属探测门时，红外传感器可有效地制止报警，它可以避免误报警并对通过人数进行准确计数，当人通过金属探测门时，无论是任何原因造成的报警，都要重新通过金属探测门。

5. 设备调试方法：

（1）安检门须处于稳定状态下才可达到最佳探测效果，安检门是否处于稳定状态下，判断步骤如下：

①开机 1 分钟后，安检门处于不晃动状态。

②在试测时，试测人员不携带任何金属物品通过安检门不会发出报警声。

③综合上面两种情况表示安检门处于稳定状态。

（2）为排除小件随身的金属物品如戒指、钥匙、皮带扣、皮鞋等对所探测的实际金属物品形成影响，按照以下步骤进行调试：

①

择一件小金属当样品,该样品作为安检门不探测的界限,例如一串钥匙。

②把灵敏度调高,让被检测人员带金属样品通过安检门,并发出报警。

③适当把灵敏度调低,再一次让样品通过探测门,若仍有报警声发出,再一次调低灵敏度,直到样品通过时刚好不发出报警声为止。

④如需要在某个区域要降低灵敏度,只需调节相对应的区位,经过上述的调试,对小于样品的金属就不会报警而对大于样品的金属物品都能准确无误地探测到。

(3) 安检门的通过规定:

①在安检门前后通道 50 厘米画一条等候线,以便被检测人员排队逐个通过。

②被检测人员通过安检门时,需先将金属物品(如携带有钥匙、移动电话、厂牌铁扣、香烟、硬币等等)放于安检侧边的安检滑槽或木桌上,通过安检门,安全检查完毕后,拿回自己物品。

③被检测人员应排队逐个通过安检门,不可以拥挤,以正常步伐通过,不可以故意急冲或缓行,不可以碰撞门板。

④被检测人员通过安检门时,完全通过后若无报警声,下一个方可继续通过,若有报警声,待报警声停止后第二个人方可通过。

⑤当被检查人员通过安检门发出了报警声,说明他身上隐藏有金属物品,根据区位的显示可用手持式金属探测器准

确查出所隐藏的位置。

⑥要求比较高的场合，对环境和通过人员有一定要求如女生头上不可以带有金属发夹，不可以带有金属耳环，不可以金属吊链，腰上不可以佩带有金属扣皮带，不可以带有金属戒指或金属手链，不可以穿带有金属材料的裤子（如金属扣的牛仔裤），不可以穿带有金属材料的鞋子。

6. 调试常见问题处理：

（1）安检门安装时出现红外不计数：

- ①注意主机箱内左右门探头有没有插紧。
- ②检查左右门红外头附近有无红外干扰，例如红外监控头，红外遥控器（按下按键时），户外太阳光下照射等。
- ③如上述均无问题，请更换红外头。

（2）安装安检门时出现误报：

①安装好安检门后，测试时出现频繁误报，先看看安装安检门周围环境，1.5米内有没有移动的或静止大型金属物品，如果有的话，尽量让安检门远离大型金属物。另外，注意安装处是不是有风引起门晃动，如果有的话，建议采取防风措施或更换安装位置。

②安装好安检门后，测试时出现频繁误报，如果不是环境因素，需要将各区灵敏度调低，看看误报的情况会不会减少，如果误报还是没有减少，就要用以下方法去尝试处理：

1) 安装好安检门后，测试时出现频繁误报，如果电压在正常范围内，就要更换振荡中各种的频率，用改变频率的方法错开干扰，再进一步进行测试。

2)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/958013116027006051>