

ICS 91.120.10  
Q 25



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5486.1—2001

---

## 无机硬质绝热制品试验方法 外观质量

Test methods of inorganic rigid thermal insulation—  
Appearance quality

2001-04-29 发布

2001-10-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

《无机硬质绝热制品试验方法》是在 GB/T 5486.1~5486.3—1985《膨胀珍珠岩绝热制品试验方法》的基础上,综合考虑了硅酸钙绝热制品试验方法、膨胀蛭石制品试验方法、泡沫玻璃绝热制品试验方法等无机硬质绝热制品试验方法而修订的。修订时将原标准更名为《无机硬质绝热制品试验方法》。

《无机硬质绝热制品试验方法》包括以下部分:

- 第 1 部分(即 GB/T 5486.1):无机硬质绝热制品试验方法 外观质量;
- 第 2 部分(即 GB/T 5486.2):无机硬质绝热制品试验方法 力学性能;
- 第 3 部分(即 GB/T 5486.3):无机硬质绝热制品试验方法 密度、含水率及吸水率;
- 第 4 部分(即 GB/T 5486.4):无机硬质绝热制品试验方法 匀温灼烧性能。

本标准为第 1 部分。

本标准参照了 ASTM C550—95《硬质绝热块与平板平直度和垂直度试验方法》、ASTM C303—96《预制块型绝热制品尺寸与密度试验方法》及 ASTM C302—95《预制管型绝热制品密度与尺寸试验方法》,结合我国国情对 GB/T 5486.1—1985《膨胀珍珠岩绝热制品试验方法 外观质量》进行修订。

对 GB/T 5486.1—1985 主要修改内容为:

1. 将原标准名称更名为《无机硬质绝热制品试验方法 外观质量》;
2. 增加了管壳与弧形板缺棱掉角测量方法示意图;
3. 增加了管壳与弧形板裂纹长度测量方法示意图;
4. 增加了块与平板角垂直度偏差测量方法。

本标准自实施之日起代替 GB/T 5486.1—1985。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国绝热材料标准化技术委员会(CSBTS/TC191)归口。

本标准负责起草单位:河南建筑材料研究设计院。

本标准参加起草单位:浙江阿斯克新型保温材料有限公司、上海强威保温材料有限公司、上海宝能轻质材料有限公司、江苏江阴申港保温材料有限公司、河南省信阳市平桥区中山保温建材厂、上海建科院丰能制材有限公司、河南省信阳市平桥区平桥珍珠岩厂。

本标准主要起草人:申国权、白召军、张利萍、王军生、马挺。

本标准委托河南建筑材料研究设计院负责解释。

本标准首次发布于 1985 年 10 月。

无机硬质绝热制品试验方法 外观质量

代替 GB/T 5486.1—1985

Test methods of inorganic rigid thermal insulation—  
Appearance quality

1 范围

本标准规定了无机硬质绝热制品几何尺寸与外观质量试验方法。

2 测量工具

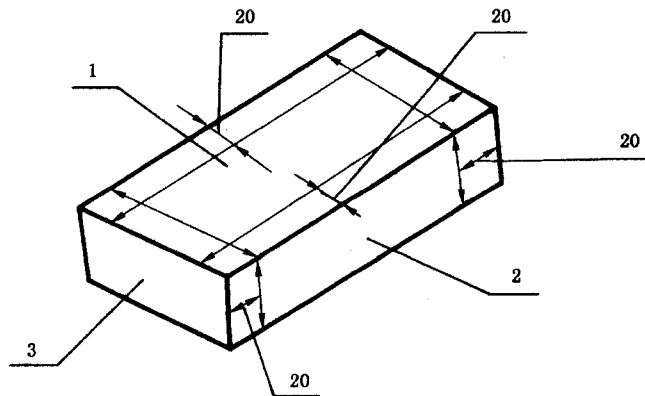
- 2.1 钢直尺:分度值为 1 mm。
- 2.2 钢卷尺:分度值为 1 mm。
- 2.3 钢直角尺:分度值为 1 mm,其中一个臂的长度应不小于 500 mm。
- 2.4 游标卡尺:分度值为 0.05 mm。

3 几何尺寸测量方法

3.1 块与平板几何尺寸测量方法

3.1.1 在制品相对两个大面上距两边 20 mm 处,用钢直尺或钢卷尺分别测量制品的长度与宽度(见图 1),精确至 1 mm。测量结果为 4 个测量值的算术平均值。

3.1.2 在制品相对两个侧面上,距端面 20 mm 处和中间位置用游标卡尺测量制品的厚度(见图 1),精确至 0.5 mm。测量结果为 6 个测量值的算术平均值。



1—大面;2—侧面;3—端面

图 1 板、块尺寸测量方法示意图

3.1.3 用钢直尺在制品任一大面上测量两条对角线的长度,并计算出两条对角线之差。然后在另一大面上重复上述测量,精确至 1 mm。取两个对角线差的较大值为测量结果。

3.2 管壳与弧形板几何尺寸测量方法

3.2.1 用钢直尺在管壳或弧形板两侧面的中心位置及内、外弧面的中心位置测量管壳或弧形板的长度