

# 2023 年辽宁版车工（技师）考试内部摸底题库含答案

1、【单选题】 主轴粗车时最好用（ ），这样夹紧力大便于找正，装夹牢靠。（ D ）

A、三爪卡盘装夹，用中心架支撑

B、四爪卡盘装夹，用中心架支撑

C、三爪卡盘装夹，用尾座顶尖顶紧

D、四爪卡盘装夹，用尾座顶尖顶紧

2、【单选题】 （ ）常用来在样板和精密零件上划线和刻线，以及对精密零件进行测量等工作。（ B ）

A、数控铣床

B、坐标镗床

C、加工中心

D、精密测量仪

3、【单选题】（ ）不是切削液的用途。（ C ）

A、冷却

B、润滑

C、提高切削速度

D、清洗

4、【单选题】()其断口呈灰白相间的麻点状,性能不好,极少应用。( D )

A、白口铸铁

B、灰口铸铁

C、球墨铸铁

D、麻口铸铁

5、【单选题】()是工件定位时所选择的基准。( C )

A、设计基准

B、工序基准

C、定位基准

D、测量基准

6、【单选题】G02X20Y20R-10F100 所加工的一般是( )。( C )

A、整圆

B、夹角  $\leq 180^\circ$  的圆弧

C、 $180^\circ <$  夹角  $\leq 360^\circ$  的圆弧

7、【单选题】YT 类硬质合金刀具在加工钛合金时通常产生磨损。( B )

A、氧化

B、黏结

C、相变

D、崩刃

8、【单选题】《公民道德建设实施纲要》提出“在全社会大力倡导( )的基本道德规范”。( D )

A、遵纪守法、诚实守信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献

B、爱国守法、诚实守信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献

C、遵纪守法、明礼诚信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献

D、爱国守法、明礼诚信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献

9、【单选题】下列孔与基准轴配合时，有可能组成过盈配合的孔是。( B )

A、孔的两个极限尺寸都大于基本尺寸

B、孔的两个极限尺寸都小于基本尺寸

C、孔的最大极限尺寸大于基本尺寸，最小极限尺寸小于基本尺寸

D、孔的最大极限尺寸等于基本尺寸，最小极限尺寸小于基本尺寸

10、【单选题】下列测量方法中，（）不适合小型工件垂直度误差的测量。（ D ）

A、光隙法

B、测微仪法

C、方箱法

D、自准直仪法

11、【单选题】下列钢号中，（）钢的综合力学性能最好。（ A ）

A、45

B、T10

C、20

D、8

12、【单选题】为了减少刀具磨损，刀具前角应（ ）。（ D ）

A、小些

B、较小些

C、大些

D、较大些

13、【单选题】主程序结束，程序返回至开始状态，其指令为（ ）。（ D ）

A、M00

B、M02

C、M05

D、M30

14、【单选题】主轴加工采用两中心孔定位，能在一次安装中加工大多数表面，符合（ ）原则。（ D ）

A、基准统一

B、基准重合

C、自为基准

D、同时符合基准统一和基准重合

15、【单选题】切刀宽为 2mm，左刀尖为刀位点，要保持零件长度 50mm，

则编程时 Z 方向应定位在()处切断工件。（ B ）

A、50mm

B、52mm

C、48mm

D、51mm

16、【单选题】切削铸铁、黄铜等脆性材料时，往往形成不规则的细小颗粒切屑，称为()。（ D ）

A、粒状切屑

B、节状切屑

C、带状切屑

D、崩碎切屑

17、【单选题】制造要求极高硬度但不受冲击的工具如刮刀使用()制造。

（ D ）

A、T7

B、T8

C、T10

D、T13

18、【单选题】可选用()来测量孔的深度是否合格。( B )

A、游标卡尺

B、深度千分尺

C、杠杆百分表

D、内径塞规

19、【单选题】在中低速切槽时，为保证槽底尺寸精度，可用()指令停顿修整。( D )

A、G00

B、G02

C、G03

D、G04

20、【单选题】在六个基本视图中()宽相等。( C )

A、主、左、仰、右视图

B、俯、前、后、仰视图

C、俯、左、右、仰视图

D、主、左、右、后视图

21、【单选题】在基准制的选择中应优先选用（ ）。（ A ）

A、基孔制

B、基轴制

C、混合制

D、配合制

22、【单选题】在数控车床精车球型手柄零件时一般使用车刀。（ C ）

A、90° 外圆

B、45° 外圆

C、圆弧形外圆

D、槽形

23、【单选题】大于 500m/min 的切削速度高速车削铁系金属时，采用()刀具材料的车刀为宜。（ B ）

A、普通硬质合金

B、立方氮化硼

C、涂层硬质合金

D、金刚石

24、【单选题】如在同一个程序段中指定了多个属于同一组的 G 代码时，只有()面那个 G 代码有效。（ C ）

A、最前

B、中间

C、最后

D、左

25、【单选题】子程序 N50M98P\_L\_ 中为重复调用子程序的次数。若其省略，则表示只调用一次（SIEMENS 系统）。（ D ）

A、N50

B、M98

C、P 后面的数字

D、L 后面的数字

26、【单选题】安装刀具时，刀具的刃必须（）主轴旋转中心。（ C ）

A、高于

B、低于

C、等高于

D、都可以

27、【单选题】工件的（）个自由度都得到限制，工件在夹具中只有唯一的位置，这种定位称为完全定位。（ C ）

A、4

B、5

C、6

D、7

28、【单选题】当铣削（）材料工件时，铣削速度可适当取得高一些。（ C ）

A、高猛奥氏体

B、高温合金

C、紫铜

D、不锈钢

29、【单选题】影响数控车床加工精度的因素很多，要提高加工工件的质量，有很多措施，但（）不能提高加工精度。（ A ）

A、将绝对编程改变为增量编程

B、正确选择车刀类型

C、控制刀尖中心高误差

D、减小刀尖圆弧半径对加工的影响

30、【单选题】找出“轮廓控制”的英语词汇（）。（ A ）

A、contouring control

B、Point to Point control

C、line motion control

D、linear interpolation

31、【单选题】按数控系统的控制方式分类，数控机床分为：开环控制数控机床、（）、闭环控制数控机床。（ C ）

A、点位控制数控机床

B、点位直线控制数控机床

C、半闭环控制数控机床

D、轮廓控制数控机床

32、【单选题】数控车床操作过程基本操作步骤不当的是（ ）。（ A ）

A、进行简单的开机前检查

B、开机良好后调用程序、复位、对刀

C、加工工件，注意机床运行状态

D、完成加工后，关闭电源，对机床进行日常保养

33、【单选题】数控车床的开机操作步骤应该是（ ）。（ B ）

A、开电源，开急停开关，开 CNC 系统电源

B、开电源，开 CNC 系统电源，开急停开关

C、开 CNC 系统电源，开电源，开急停开关

D、都不对

34、【单选题】机床加工螺纹时，主轴径向跳动将产生（ ）误差。（ C ）

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/958043071056007005>