



中华人民共和国国家标准

GB/T 5585.1—2018
代替 GB/T 5585.1—2005

电工用铜、铝及其合金母线 第 1 部分：铜和铜合金母线

Copper or aluminium and its alloy bus bars for electrical purposes—
Part 1: Copper and copper alloy bus bars

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 代号和产品表示方法	1
5 技术要求	2
6 试验	8
7 交货长度和质量	8
8 验收规则	8
9 产品合格证及包装、标志、运输和贮存	9

前 言

GB/T 5585《电工用铜、铝及其合金母线》分为两个部分：

——第1部分：铜和铜合金母线；

——第2部分：铝和铝合金母线。

本部分为GB/T 5585的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 5585.1—2005《电工用铜、铝及其合金母线 第1部分：铜和铜合金母线》，与GB/T 5585.1—2005相比主要技术变化如下：

——修改了铜合金母线名称，将“银铜合金”全部更改为“铜银合金”（见4.1，2005年版3.2和4.3）；

——规范了代号和产品表示方法（见4.1和4.2，2005年版3.2和3.3）；

——修改了铜合金母线的化学成分（见5.3中的表2，2005年版4.3中的表1）；

——在“表3 铜和铜合金母线规格”中增加了表注（见表3，2005年版的表2）；

——规范了试验分类的表述（见8.1，2005年版7.1）；

——修改了对标志的表述（见9.3，2005年版8.3）。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国裸电线标准化技术委员会（SAC/TC 422）归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所有限公司、江阴电工合金股份有限公司、中天合金技术有限公司、重庆鸽牌电线电缆有限公司、浙江力博实业股份有限公司、贵州晟展峰新材料科技有限公司、正泰电气股份有限公司、国网电力科学研究院武汉南瑞有限责任公司。

本部分主要起草人：蔡西川、徐睿、郑秋、冯岳军、王英华、陈文怡、徐高磊、朱锋、唐应斌、王利民。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 5585.1—1985；

——GB 5585.2—1985；

——GB/T 5585.1—2005。

电工用铜、铝及其合金母线

第 1 部分：铜和铜合金母线

1 范围

GB/T 5585 的本部分规定了电工用铜和铜合金母线的代号和产品表示方法、技术要求、试验、交货长度和质量、验收规则、产品合格证及包装、标志、运输和贮存。

本部分适用于电工用铜和铜合金母线(亦称铜和铜合金排)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 321 优先数和优先数系

GB/T 2900.10 电工术语 电缆

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第 2 部分:金属材料电阻率试验

GB/T 4909.2 裸电线试验方法 第 2 部分:尺寸测量

GB/T 4909.3 裸电线试验方法 第 3 部分:拉力试验

GB/T 4909.6 裸电线试验方法 第 6 部分:弯曲试验 单向弯曲

GB/T 4909.8 裸电线试验方法 第 8 部分:硬度试验 布氏法

GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 第 1 部分:铜含量的测定

3 术语和定义

GB/T 2900.10 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

规格 dimensions

母线的尺寸规格,用母线截面厚度和宽度的标称尺寸 $a \times b$ 表示。

3.2

平直度 straightness

母线任意平面静置于一基准面上,该面上任意点对于基准面的最大垂直距离。

4 代号和产品表示方法

4.1 代号

铜和铜合金母线的代号分类包括材料种类代号、截面形状代号、状态代号,见表 1。