



中华人民共和国国家标准

GB/T 7323—2008
代替 GB 7323—1994

极压锂基润滑脂

Extreme pressure lithium lubricating grease

2008-06-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准与日本工业标准 JIS K2220—2003《集中供油用润滑脂第 4 类》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB 7323—1994《极压锂基润滑脂》。

本标准与 GB 7323—1994 相比主要变化如下：

- 由强制性标准修改为推荐性标准；
- 极压锂基润滑脂 1 号和 2 号的滴点由 170 ℃改为 175 ℃；
- 腐蚀性结果表述方式由“不大于 1 级”改为“合格”；
- 增加了第 3 章分类和标记；
- 增加了第 5 章检验规则。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)提出。

本标准由中国石油化工集团公司归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院。

本标准主要起草人：刘中其。

本标准历次版本发布情况为：

- GB 7323—1987、GB 7323—1994。

极压锂基润滑脂

1 范围

本标准规定了由脂肪酸锂皂稠化矿物润滑油并加入抗氧、极压添加剂所制得的极压锂基润滑脂的分类和标记、要求和试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准所属产品适用于工作温度在 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 120\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围的高负荷机械设备轴承及齿轮的润滑,也可用于集中润滑系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 269 润滑脂和石油脂锥入度测定法
- GB/T 4929 润滑脂滴点测定法
- GB/T 5018 润滑脂防腐蚀性试验法
- GB/T 7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法
- GB/T 7326 润滑脂铜片腐蚀试验法
- SH/T 0048 润滑脂相似粘度测定法
- SH/T 0109 润滑脂抗水淋性能测定法
- SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- SH/T 0202 润滑脂极压性能测定法(四球机法)
- SH/T 0203 润滑脂极压性能测定法(梯姆肯试验机法)
- SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法
- SH/T 0324 润滑脂钢网分油测定法(静态法)
- SH/T 0336 润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)

3 分类和标记

3.1 产品分类

本标准所属产品按锥入度分为00号、0号、1号和2号。

3.2 产品标记

符合本标准表1技术要求的极压锂基润滑脂应标记为:

产品名称	产品型号	标准号
------	------	-----

。

示例:极压锂基润滑脂2号 GB/T 7323。

4 要求和试验方法

极压锂基润滑脂的技术要求与试验方法见表1。