

ICS 77.140.20  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8492—2002  
eqv ISO 11973:1999

---

## 一般用途耐热钢和合金铸件

Heat-resistant steel and alloy castings  
for general applications

2002-05-17 发布

2002-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 11973:1999《一般用途耐热铸钢和合金》。本标准是对 GB/T 8492—1987《耐热钢铸件》的修订。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 8492—1987。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:山东大学。

本标准参加起草单位:山东诸城市大书堂实业总公司、山东莘县东方特种钢铸造有限公司、山东青州市华源特钢厂、宁夏吴忠市特钢铸造有限责任公司。

本标准主要起草人:王执福、于化顺、张景德、公志光、刘乃华、刘志读、朱培亮、张典华、闫家亮。

本标准于 1987 年首次发布。

## ISO 前言

ISO (国际标准组织)是一个全球性的国家标准机构(ISO 成员机构)联盟。制定国际标准的工作通常是通过 ISO 技术委员会来完成的。每个成员机构都有权在某一个自己感兴趣的对象所建立的技术委员会中拥有代表权。与 ISO 合作的政府或非政府的国际组织也可参加该项工作。在电工技术标准义务方面,ISO 与国际电工技术委员会(IEC)密切合作。

国际标准根据 ISO/IEC 指南第三部分的规则来定稿。

被技术委员会采纳的国际标准发给每个成员进行投票表决,要想获得通过,必须获得参加投票人数的至少 75%赞成票。

值得注意的是,国际标准中某些部分可能属于专利保护内容,但 ISO 不承担识别其中的一些或所有的诸如此类专利的责任。

ISO 11973 是由 ISO/TC 17 技术委员会,SC 11 分委员会(铸钢件)制定的。

# 中华人民共和国国家标准

## 一般用途耐热钢和合金铸件

Heat-resistant steel and alloy castings  
for general applications

GB/T 8492—2002  
eqv ISO 11973:1999

代替 GB 8492—1987

### 1 范围

本标准规定了一般用途耐热钢和合金铸件的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮运。

本标准适用于一般工程用耐热钢和合金铸件,其包括的牌号代表了适合在一般工程中不同耐热条件下广泛应用的铸造耐热钢和耐热合金铸件的种类。凡是本标准中未规定者,可在订货合同中规定。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学分析允许偏差
- GB/T 223.1—1981 钢铁及合金中碳量的测定
- GB/T 223.2—1981 钢铁及合金中硫量的测定
- GB/T 223.3—1988 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.4—1988 钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量
- GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
- GB/T 223.12—1991 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.22—1982 钢铁及合金化学分析方法 亚硝基 R 盐分光光度法测定钴量
- GB/T 223.24—1994 钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-丁二酮肟分光光度法测定镍量
- GB/T 223.26—1989 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量
- GB/T 223.37—1989 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
- GB/T 223.40—1985 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯磺酚 S 光度法测定铈量
- GB/T 223.66—1989 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-盐酸氯丙嗪-三氯甲烷萃取光度法测定钨量
- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 5613—1995 铸钢牌号表示方法
- GB/T 6060.1—1997 表面粗糙度比较样块 铸造表面(eqv ISO 2632/Ⅲ:1979)
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 6414—1999 铸件 尺寸公差与机械加工余量(eqv ISO 8062:1994)
- GB/T 8063—1994 铸造有色金属及其合金牌号表示方法(neq ISO 2092:1981)
- GB/T 11351—1989 铸件重量公差
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件(eqv ISO 3755:1975)
- ISO 4990:1986 铸钢件 交货的一般技术条件