





---



01

Chapter





# 套筒灌浆连接技术的定义与特点



总结词



详细描述





# 套筒灌浆连接技术的应用范围

总结词

详细描述



# 套筒灌浆连接技术的发展历程

## 总结词

套筒灌浆连接技术经历了从传统灌浆到自密实灌浆再到高性能灌浆的发展过程，不断提高其连接性能和可靠性。

## 详细描述

套筒灌浆连接技术的发展历程可以分为三个阶段。第一阶段是传统灌浆阶段，主要采用纯水泥浆或水泥砂浆作为灌浆料，其缺点是容易产生空洞和离析。第二阶段是自密实灌浆阶段，采用自密实混凝土作为灌浆料，能够自行填充套筒并形成均匀的混凝土结构，提高了连接性能和可靠性。第三阶段是高性能灌浆阶段，采用高强度、高流动性的灌浆料，进一步提高了套筒灌浆连接技术的性能和可靠性。



02

Chapter





# 施工前的准备

技术准备

材料准备

设备准备

场地准备



# 施工过程



定位放线



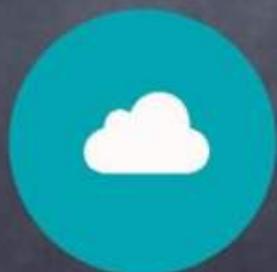
钻孔



清孔



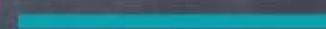
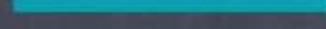
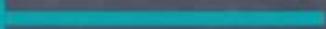
养护



灌浆



安装套筒





# 施工后的检查与验收

01

检查连接部位是否平整、密实，无裂缝、气泡等缺陷。

02

## 强度检测

按照相关规范进行强度检测，确保连接部位满足设计要求。

03

根据需要进行功能性试验，如拉拔试验、压力试验等，检验连接质量。

04

## 验收资料

整理施工过程记录、检测报告等资料，形成完整的验收资料。



03

Chapter



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/965010321121011211>