

# 设备部年终总结报告

汇报人：XXX

2024-01-01

## 目录

- 设备部工作概述
- 设备部工作成果
- 设备部工作问题与改进
- 设备部未来工作计划
- 总结与感谢

01

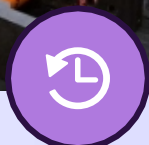
# 设备部工作概述



# 设备部职责

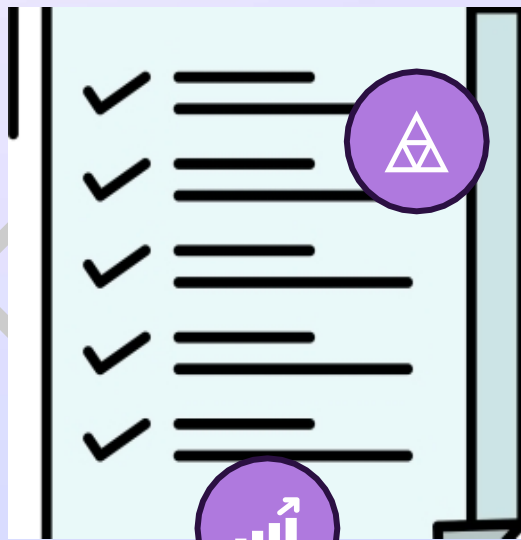
## 维护和保养生产设备

确保设备正常运行，提高设备使用效率。



## 制定设备维修计划

根据设备运行状况，制定合理的维修计划，降低设备故障率。



## 采购新设备

根据生产需求，采购适合的设备，提高生产效率。

## 培训操作人员

对操作人员进行设备操作和维护培训，提高其技能水平。

# 设备部工作内容

## 定期检查设备运行状况

及时发现并解决潜在的设备故障。



## 制定维修计划

根据设备运行数据，制定合理的维修计划。



## 采购新设备

进行市场调研，选择性价比高的设备。



## 培训操作人员

组织培训课程，提高操作人员的技能水平。

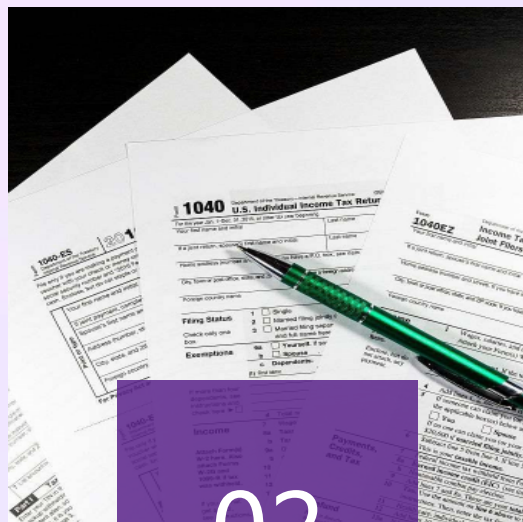


# 设备部工作目标



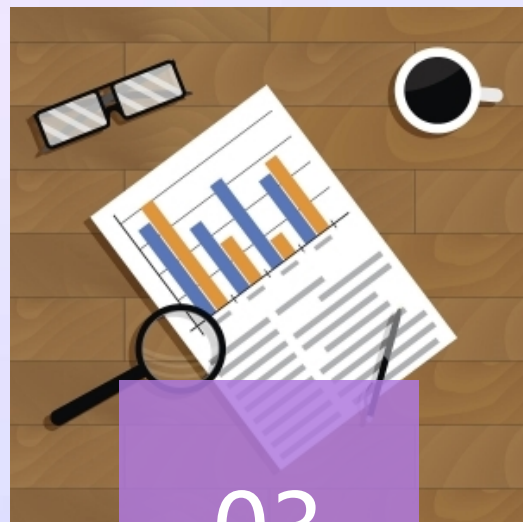
## 提高设备使用效率

通过维护和保养，提高设备的运行效率。



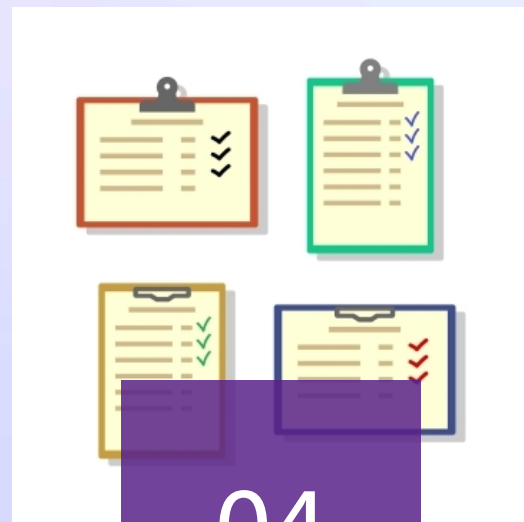
## 降低设备故障率

通过合理的维修计划，降低设备故障率。



## 提高生产效率

通过采购新设备和培训操作人员，提高生产效率。



## 保障生产安全

确保设备安全运行，防止生产事故发生。

02

# 设备部工作成果

# 设备维护与保养



01

制定并执行设备维护计划，确保设备正常运行。



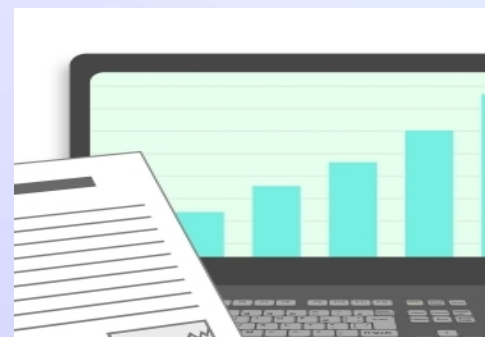
02

定期对设备进行保养，延长设备使用寿命。



03

及时发现并处理设备故障，减少设备停机时间。



04

建立设备维护保养档案，记录设备维护保养情况。

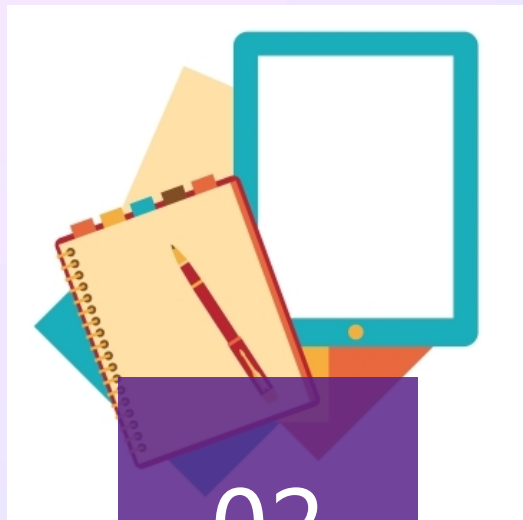


# 设备采购与更新



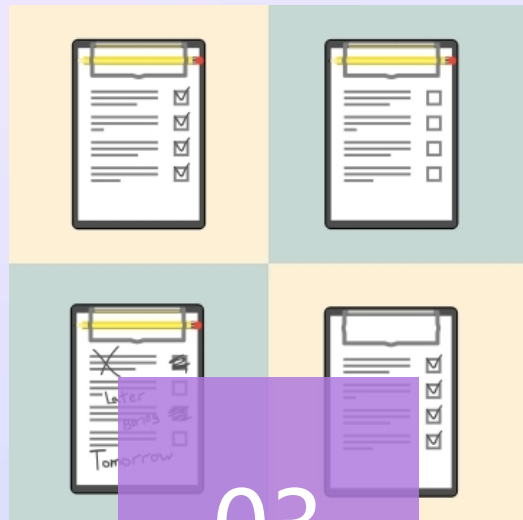
01

根据生产需求，制定设备采购计划。



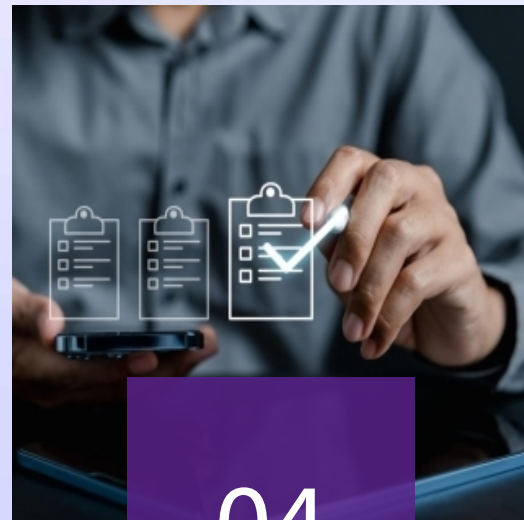
02

进行市场调研，选择合适的设备供应商。



03

签订采购合同，确保设备按时到货。



04

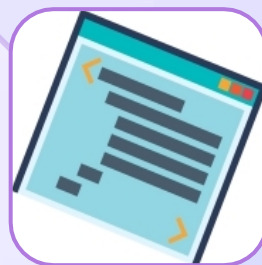
对旧设备进行评估，提出更新建议。

# 设备故障处理与预防

建立设备故障应急预案，提高故障处理效率。



对设备故障进行分类，制定相应的处理措施。



分析设备故障原因，采取预防措施，降低故障发生率。

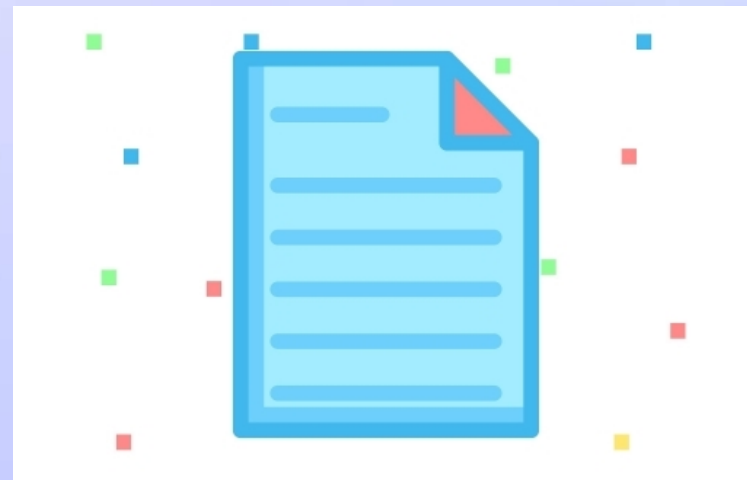


定期对设备进行检查，及时发现潜在故障。



# 设备部工作亮点

- 在设备维护保养方面取得显著成绩，有效降低了设备故障率。
- 在设备故障处理方面反应迅速，得到了生产部门的高度评价。
- 在设备采购方面积极寻求创新，降低了采购成本。
- 在设备更新方面提出合理化建议，提高了生产效率。



03

# 设备部工作问题与改进



# 设备维护保养问题

## 设备维护保养不及时

部分设备未按照规定的时间进行保养，导致设备磨损严重，缩短了使用寿命。



## 维护保养人员技能不足

部分维护保养人员技能水平较低，无法胜任高难度保养工作。



## 维护保养流程不规范

设备保养流程不清晰，操作不规范，导致保养效果不佳。



# 设备采购更新问题

01

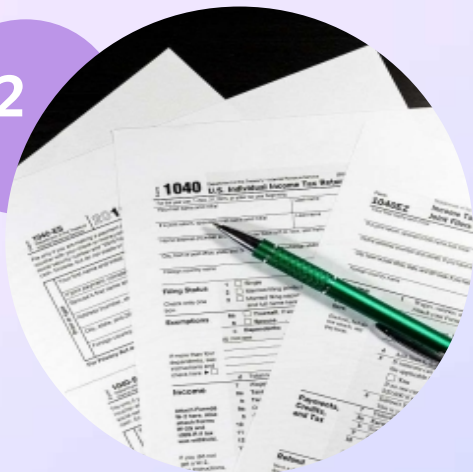


采购周期过长



设备采购过程中，由于各种原因导致采购周期过长，影响生产进度。

02



设备更新换代缓慢



部分设备已经落后，不能满足生产需求，但更新换代速度缓慢。

03



采购成本过高



部分设备采购成本过高，增加了生产成本。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/966005135123010121>