



中华人民共和国国家标准

GB 8548—87

镍基喷涂合金粉

Metallic powder material
Nickel-based alloy powder for spraying

1987-12-30 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布

镍基喷涂合金粉

Metallic powder material
Nickel-based alloy powder for spraying

本标准适用于氧-乙炔火焰喷涂用镍基合金工作层粉。

1 名词术语

1.1 镍基喷涂合金粉 指以镍为基含有适量的碳、铬、铁、硅、硼、铝等元素，喷涂后不经重熔而形成涂层的合金粉。

1.2 氧-乙炔火焰粉末喷涂 指以氧-乙炔火焰为热源，使喷涂粉末经火焰区后呈熔融、半熔融或软化态喷在工件表面形成以机械结合为主的涂层的表面修复与强化技术。

2 品种

2.1 镍基喷涂合金粉按化学成分和性能分成 FPTN-150、FPTN-200、FPTN-250 三个牌号，见表 1。

表 1

牌号和类别	熔融温度, °C	喷涂层硬度, HB	喷涂层特性
FPTN-150A FPTN-150B	≤1400	150~200	加工性能好, 韧性好, 耐蚀性好
FPTN-200A FPTN-200B	≤1400	200~250	加工性能好, 硬度适中, 耐蚀、耐磨
FPTN-250A FPTN-250B	≤1400	250~350	适宜用硬质合金刀具车削, 耐磨、耐蚀

2.2 每个牌号按不含铝和含铝相应地分成 A、B 两类。

2.3 牌号和类别表示方法示例

