



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15392—94

---

## 宽度小于 700 mm 连续热镀锌钢带

Continual hot-dip zinc-coated  
steel strips with a width less than 700 mm

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
宽度小于 700 mm 连续热镀锌钢带  
GB/T 15392—94

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447

1995 年 9 月第一版 2005 年 1 月电子版制作

\*

书号: 155066 · 1-11834

版权专有 侵权必究  
举报电话: (010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 宽度小于 700 mm 连续热镀锌钢带

GB/T 15392—94

Continual hot-dip zinc-coated steel strips  
with a width less than 700 mm

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了宽度小于 700 mm 连续热镀锌钢带(以下简称钢带)的分类、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于宽度小于 700 mm 厚度 0.25 mm~2.50 mm 的冷轧连续热镀锌钢带。

### 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 1839 镀锌钢板(带)锌层重量测定方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2~2 mm)
- GB 6397 金属拉伸试验试样

### 3 分类

钢带的分类与符号按表 1 的规定。

表 1

分类方法	类别	符号
按加工性能	普通用途	PT
	机械咬合	JY
	深冲	SC
	超深冲耐时效	CS
	结构	JG