



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13292—91

---

## 涂层硬质合金分类和 涂层主要技术要求

**Classification of coated hardmetal and  
main technical specifications for coating**

1991-12-13 发布

1992-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 涂层硬质合金分类和 涂层主要技术要求

GB/T 13292—91

Classification of coated hardmetal and  
main technical specifications for coating

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了涂层硬质合金的分类和涂层主要技术要求。

本标准适用于钢材(长切屑材料)、铸铁(短切屑材料)和其他材料切削加工用化学气相沉积涂层硬质合金。

### 2 引用标准

GB 2075 切削加工用硬质合金分类、分组代号

### 3 涂层硬质合金分类

3.1 涂层硬质合金按被加工材料的排屑形式和加工对象范围分为P和K两类。每类再按其使用范围分为10、15、20、25、35等组。

3.2 涂层硬质合金的分类、分组代号由以下四部分组成：

a. 第一部分用HC表示化学气相沉积涂层硬质合金。

b. 第二部分用P或K表示涂层硬质合金切削加工时按排屑形式和加工对象范围划分的使用分类代号。

P——表示主要适用于加工长切屑黑色金属。

K——表示主要适用于加工短切屑黑色金属或有色金属。

c. 第三部分用一位数字表示涂层的层数。

0——表示混合涂层；

1——表示单层涂层；

2——表示两层涂层；

3——表示三层涂层。

d. 第四部分用两位数字表示最佳使用范围分组代号。

示例：

