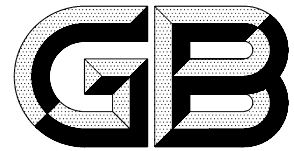


ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3197—2001

---

## 焊条用铝及铝合金线材

Aluminium and aluminium alloy wires for welding purpose

2001-07-10 发布

2001-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 3197—1982《焊条用铝及铝合金线材》的修订。

本标准与 GB/T 3197—1982 相比,主要有如下变动:

- 采用国家新颁布的四位字符体系合金牌号及状态代号并增加了常用国外合金牌号;
- 线材直径允许偏差分为两级:普通级和高精级。

本标准自实施之日起代替 GB/T 3197—1982。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司、西北铝加工厂负责起草。

本标准主要起草人:王铭霖、王国军、吕新宇、姜文举、潘 哲、戴维臣。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 焊条用铝及铝合金线材

GB/T 3197—2001

Aluminium and aluminium alloy wires for welding purpose

代替 GB/T 3197—1982

### 1 范围

本标准规定了焊条用铝及铝合金线材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、合同内容等。

本标准适用于焊条用铝及铝合金拉制线材。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 6987—2001 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

3.1.1 焊条线供应的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	直径,mm
1070A、1060、1050A、1035、1200、 8A06	H18、O	0.80~10.00
	H14、O	>3.00~10.00
2A14、2A16、3A21、4A01、5A02、 5A03	H18、O	>0.80~10.00
	H14、O	
	H12、O	>7.00~10.00
5A05、5B05、5A06、5B06、5A33、5183	H18、O	0.80~7.00
	H14、O	
	H12、O	>7.00~10.00

注：经双方协商,可提供表中规定之外的焊条线

#### 3.1.2 标记示例

用 3A21 合金制造的,H18 状态、直径为 3.00 mm 的线材标记为:

线 3A21-H18 3.00 GB/T 3197—2001