

ICS 97.140
Y 82



中华人民共和国国家标准

GB/T 26696—2011

家具用高分子材料台面板

Polymer board for furniture

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试件预处理条件	1
5 要求	1
6 试验方法	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准技术上参考了 ASTM D 790—2007《Standard test methods for flexural properties of unreinforced and reinforced plastics and electrical insulating materials》、NEMA LD 3—2005《High-pressure decorative laminates》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本标准负责起草单位：浙江省家具与五金研究所、深圳市计量质量检测研究院、河北省产品质量监督检验院、上海市质量监督检验技术研究院、深圳市仁豪家具发展有限公司。

本标准主要起草人：梁米加、张淑艳、秦万宝、汤玉训、姬斌、许俊、江俊、钟文翰、张海荣。

家具用高分子材料台面板

1 范围

本标准规定了家具用高分子材料台面板的术语和定义、试件预处理条件、要求、试验方法。
本标准适用于家具用高分子材料台面板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 15102—2006 浸渍胶膜纸饰面人造板

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

家具用高分子材料台面板 **polymer board for furniture**

以甲基丙烯酸甲酯(MMA)或不饱聚酯树脂(UPR)、或环氧树脂(EP)为基体,由石粉(如氢氧化铝、碳酸钙、二氧化硅等)为填料,加入颜料及其他辅助剂,经浇注成型、真空模型、模压成型的用于家具产品的高分子复合材料。

3.2

填料 **filler**

用以改善高分子材料台面板加工性能、制品力学性能的固体物料。

4 试件预处理条件

除另有规定外,应将试件在温度 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$,相对湿度60%~70%的条件下放置48 h以后方能进行试验。

5 要求

5.1 尺寸要求

5.1.1 产品尺寸应符合明示标识要求,厚度允许偏差 $\pm 2\text{ mm}$ 。

5.1.2 边缘直线度应不大于0.5 mm。

5.1.3 平整度应不大于0.2 mm。

5.1.4 边缘垂直度应不大于0.5 mm。

5.2 理化性能

应符合表1规定。