

ICS 59.080.20
W 32

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32004—2009
代替 FZ/T 32004—1996

亚麻棉混纺本色纱线

Flax/cotton blended grey yarns

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 32004—1996《亚麻棉混纺本色纱线》。

本标准与 FZ/T 32004—1996 相比主要变化如下：

- 引用标准按 GB/T 1.1—2000 要求改为规范性引用文件；
- 增加了纤维含量指标的考核；
- 删除了实际捻系数的要求；
- 考核指标由原来的优、一、二、三等品改为优、一、合格品考核；
- 号数与英制支数的换算系数由 587.2 改为 590.5；
- 增加了条干均匀度变异系数的考核；
- 黑板条干评分改为按块评分的办法；
- 技术要求中的单纱断裂强力变异系数、单纱断裂强度、纱结杂质总粒数加严了考核；
- 取消了标准重量对照表和换算系数折算表；
- 取消了标准的附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织分技术委员会归口。

本标准起草单位：黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、黑龙江圆宝纺织股份有限公司、黑龙江省五常纺织有限公司、哈尔滨市产品质量监督检验院、肇融亚麻纺织有限公司。

本标准主要起草人：冯小凡、杨威、贾永海、史兴民、何宪尧、李玲、袁英杰、王维维、邹青柏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 32004—1996。

亚麻棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了亚麻含量在 50% 及以上的麻棉混纺本色纱线(以下简称麻棉纱线)的分类、技术要求、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和储存。

本标准适用于鉴定环锭纺纱机生产的麻棉纱线的品质和作为交换验收的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

SN/T 0756 进出口麻/棉混纺产品定量分析方法 显微投影仪法

3 分类

3.1 麻棉纱线粗细程度用线密度特克斯(tex)表示,即以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量克数表示,见式(1):

$$T = \frac{G}{L} \times 1000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

T ——线密度,单位为特克斯(tex);

G ——质量,单位为克(g);

L ——长度,单位为米(m)。

3.2 麻棉混纺纱线的公定回潮率,根据麻棉纱线干重混纺比加权平均计算,亚麻的公定回潮率为 12%,棉的公定回潮率为 8.5%。计算见式(2):

$$W = (W_L \times P_L + W_C \times P_C) / 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

W ——麻棉混纺纱线的公定回潮率,%;

W_L ——亚麻的公定回潮率,%;

P_L ——亚麻的混纺比,%;

W_C ——棉的公定回潮率,%;

P_C ——棉的混纺比,%。

3.3 麻棉纱线的标准重量

3.3.1 100 m 麻棉纱线在公定回潮率时的标准重量按式(3)计算,计算结果修约到小数点后三位。