

ICS 87.040
G 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 9260—2008
代替 GB/T 9260—1988

船 用 水 线 漆

Boottopping paint for ship

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 9260—1988《船用水线漆通用技术条件》。

本标准与 GB/T 9260—1988 的主要技术差异为：

- 名称改为船用水线漆；
- 更新了原有项目的试验方法；
- 增加了涂膜外观、干燥时间、耐冲击性、耐人工气候老化性要求；
- 耐划水性试验装置的线速度由“32.78 km/h(约 18 节)”提高到“38.24 km/h(约 21 节)”；
- 将产品检验分为出厂检验和型式检验。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：海洋化工研究院、中海油常州涂料化工研究院、海虹老人牌(中国)有限公司、中涂化工(上海)有限公司、宁波飞轮造漆有限责任公司、浙江飞鲸漆业有限公司、上海开林造漆厂、中国船舶重工集团公司第七二五研究所。

本标准主要起草人：钱叶苗、苏春海、王桂荣、邱国胜、王磊、袁泉利、严杰、李华刚、叶章基。

本标准于 1988 年 4 月首次发布，本次为第一次修订。

船 用 水 线 漆

1 范围

本标准规定了船用水线漆的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船舶满载水线和轻载水线之间船壳外表面的水线漆,不适用于具有防污作用的水线漆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1727 漆膜一般制备法

GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1765—1979 测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定(GB/T 1771—2007,ISO 7253:1996,IDT)

GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
(eqv ISO 11341:1994)

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 5210—2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验(ISO 4624:2002,IDT)

GB/T 6748 船用防锈漆

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008,ISO 1514:2004,MOD)

GB/T 9274—1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定(eqv ISO 2812:1974)

GB/T 9276—1996 涂层自然气候曝露试验方法(eqv ISO 2810)

GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(GB/T 9278—2008,ISO 3270:1984,Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing,IDT)

GB/T 9750 涂料产品包装标志

GB/T 10834 船舶漆耐盐水性的测定 盐水和热盐水浸泡法

GB/T 13491—1992 涂料产品包装通则

GB/T 14522—1993 机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气候加速试验方法

GB/T 20624.1—2006 色漆和清漆 快速变形(耐冲击性)试验 第1部分:落锤试验(大面积冲头)(ISO 6272-1:2002,IDT)

HG/T 2458—1993 涂料产品的检验、运输和贮存通则

3 要求

产品应符合表1的要求,配套底漆应符合GB/T 6748《船用防锈漆》的要求。