

目 录

5.5 万吨/年甲基丙烯酸分离纯
化工艺设计

5.5 万吨/年甲基丙烯酸分离纯化工艺设计

摘 要

本文对 5.5 万吨/年甲基丙烯酸分离纯化工艺进行初步设计，根据工艺要求，对国内外甲基丙烯酸分离工艺的查找比较，最终确定了最优分离方案。本设计运用 Aspen plus 模拟软件对甲基丙烯酸的分离纯化工艺流程进行了精馏过程的模拟计算，并对塔设备进行了优化模拟，确定了最佳工艺参数。对设备的计算和选型要按照物料衡算和热量衡算来，在化工企业中装置的排水也有一定的要求，废水达标后才能排出，至于化工企业的安全环保问题就不用多说，一定要采取相应的解决措施。同时绘制了工艺流程图、塔设备的装配图以及车间的平立面布置图，还有 PFD、PID 图。

关键词：甲基丙烯酸；Aspen Plus 模拟；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/978061000054006063>