



中华人民共和国国家标准

GB/T 36524—2018

冲模 矩形截面压缩弹簧 安装尺寸和颜色标识

Tools for pressing—Compression springs with rectangular
section—Housing dimensions and colour coding

(ISO 10243:2010, MOD)

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 10243:2010《冲模 矩形截面压缩弹簧 安装尺寸和颜色标识》。

本标准与 ISO 10243:2010 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示。相应技术性差异及其原因如下:

——将表 1 中的公差“ $\pm 1\%$ ”改为“ $\pm 1\% L_0$ ”,使表述更明确。

本标准还做了下列编辑性修改:

——修改了“2.2 自由长度 L_0 的公差”中“自由长度 L_0 的公差应符合图 1 和表 1 的规定。”为“自由长度 L_0 的公差应符合表 1 的规定。”;

——删除了表 2~表 5 表头中,尺寸代号或数值与单位之间的分隔线。

本标准由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本标准起草单位:安徽江淮汽车集团股份有限公司、常州市东力机械有限公司、安徽擎天伟嘉装备制造有限公司、华南理工大学、东莞市正标检测技术有限公司、宁波宏协股份有限公司、安徽建筑大学、厦门美科安防科技有限公司、浙江欧意智能厨房股份有限公司、西安旭迈智能家电科技有限公司、桂林电器科学研究院有限公司。

本标准主要起草人:崔礼春、王鹏、王一风、夏琴香、胡赛琳、谢剑云、雷声、汤敏、吴院生、方志明、陈锋、朱磊文、刘萍、肖刚锋、王善南。

冲模 矩形截面压缩弹簧 安装尺寸和颜色标识

1 范围

本标准规定了使用矩形截面金属线材制造的压缩弹簧的技术要求,并给出了各弹簧等级的颜色标识。

本标准参数适用于弹簧的安装,不规定弹簧本身的质量,也未涉及所有的弹簧尺寸(如截面尺寸)、材料或寿命。

本标准将弹簧分为轻型、中型、重型和特重型四个等级。

2 技术要求

2.1 一般要求

符合本标准的压缩弹簧应符合图 1 和 2.2~2.6 的规定。

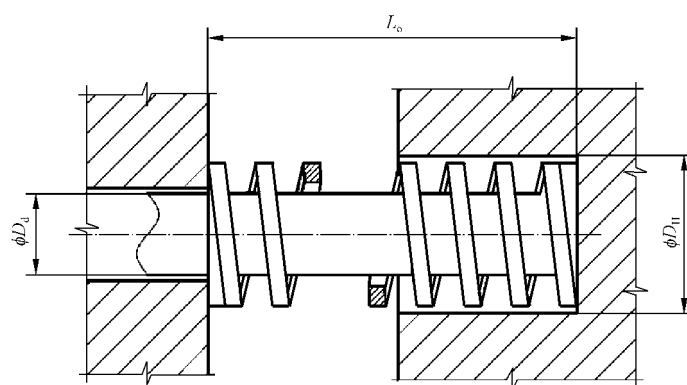


图 1 压缩弹簧

2.2 自由长度 L_0 的公差

自由长度 L_0 的公差应符合表 1 的规定。