



中华人民共和国国家标准

GB/T 5267.3—2008/ISO 10684:2004

紧固件 热浸镀锌层

Fasteners—Hot dip galvanized coatings

(ISO 10684:2004, IDT)

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分是国家标准“紧固件表面处理”系列标准之一。该系列包括：

- GB/T 5267.1—2002 紧固件 电镀层；
- GB/T 5267.2—2002 紧固件 非电解锌片涂层；
- GB/T 5267.3—2008 紧固件 热浸镀锌层。

本部分是 GB/T 5267 的第 3 部分。

本部分等同采用 ISO 10684:2004《紧固件 热浸镀锌层》(英文版),主要差异如下：

- 在引用文件中,用我国标准代替国际标准(第 2 章)。

本部分的附录 A、附录 B 和附录 E 为规范性附录,附录 C、附录 D 和附录 F 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位:浙江海力集团有限公司、宁波市鄞州计氏金属表面处理厂、晋亿实业股份有限公司、浙江泽恩标准件有限公司和浙江高强度紧固件厂。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分系首次发布。

紧固件 热浸镀锌层

1 范围

本部分规定了 M8~M64 钢制粗牙螺纹紧固件、性能等级至 10.9 级螺栓、螺钉和螺柱,以及性能等级至 12 级螺母的热浸镀锌层的材料、工艺、尺寸和某些特性。对规格小于 M8 和(或)螺距小于 1.25 mm 的螺纹紧固件,不推荐采用热浸镀锌。

注:在附录 A 中规定的 M8 和 M10 的加大攻丝尺寸的螺母保证载荷与保证应力,以及 M8 和 M10 的标准螺纹的螺栓、螺钉的最小拉力载荷与保证载荷,与 GB/T 3098.2 和 GB/T 3098.1 中规定的数值相比,均有所降低。

本部分主要用于钢制螺纹紧固件的热浸镀锌,但也适用于其他钢制螺纹零件。

本部分给出的技术条件也适用于钢制非螺纹零件,如垫圈。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data,MOD)

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000,eqv ISO 8991:1986)

GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差(GB/T 2516—2003,ISO 965-3:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 3:Deviations for constructional screw threads,MOD)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000,idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000,idt ISO 898-2:1992)

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法(GB/T 4956—2003,ISO 2178:1982,IDT)

GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸(GB/T 9145—2003,ISO 965-2:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 2:Limits of sizes for general purpose external and internal screw threads—Medium quality,MOD)

GB/T 12334 金属和其他非有机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则(GB/T 12334—2001,idt ISO 2064:1996)

GB/T 13825 金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层 单位面积质量 称量法(GB/T 13825—2008,ISO 1460:1992,IDT)

GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法(GB/T 13912—2002,ISO 1461:1999,ISO Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles—Specifications and test methods,MOD)

GB/T 22028 热镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层(GB/T 22028—2008,ISO 965-5:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 5:Limits of sizes for internal screw threads to mate with hot-dip galvanized external screw threads with maximum size of tolerance position h before galvanizing,MOD)

GB/T 22029 热浸镀锌螺纹 在外螺纹上容纳镀锌层(GB/T 22029—2008,ISO 965-4:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 4:Limits of sizes for hot-dip galvanized