



MES系统简介介绍

汇报人：文小库

2024-01-07



目录

- MES系统概述
- MES系统的技术架构
- MES系统的实施与部署
- MES系统的优势与价值
- MES系统的未来发展



01

MES系统概述





MES的定义

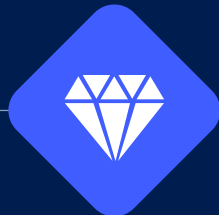


MES（制造执行系统）是一种实时性、集成性、交互性的生产管理系统，用于实现生产过程的自动化、智能化和优化。

MES是介于ERP（企业资源计划）和底层控制系统的中间件，能够将上层计划与底层控制有效衔接，实现生产过程的可视化和实时监控。



MES系统的功能



生产调度

根据订单、资源、工艺等信息，制定生产计划并分配资源。



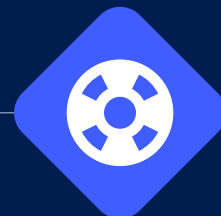
工艺管理

管理产品工艺流程、工艺参数等信息，为生产提供指导。



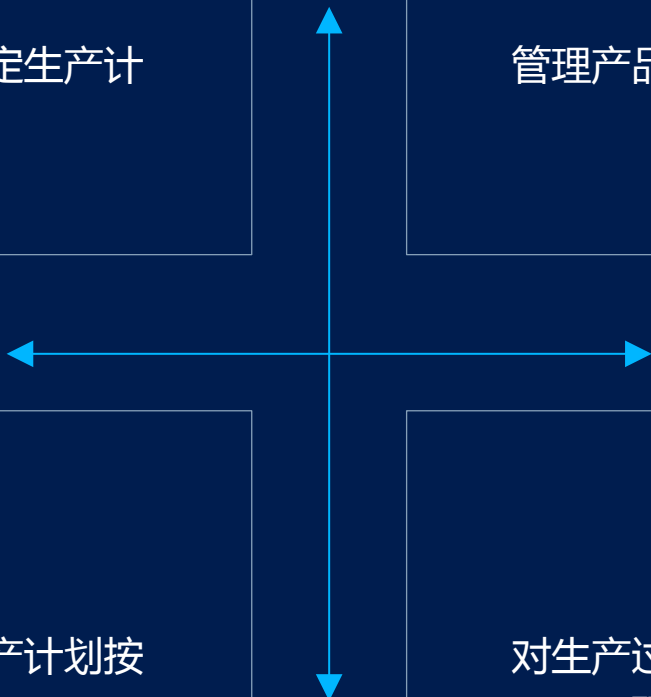
作业执行

监控生产现场的作业进度，确保生产计划按时完成。



质量管理

对生产过程中的质量数据进行采集、分析、预警和追溯，提高产品质量。





MES系统的应用范围

● 离散制造业

适用于多品种、小批量、定制化程度高的生产模式，如机械制造、电子制造等。

● 流程制造业

适用于连续性、流程化的生产模式，如化工、制药、食品等。

● 混合制造业

适用于既有离散制造又有流程制造的生产模式，如汽车制造、航空制造等。





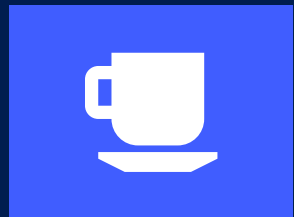
02

MES系统的技术架构





MES系统的技术架构



- MES系统（制造执行系统）是一种应用于生产制造领域的信息化管理系统，旨在提升生产效率、优化资源配置、提高产品质量和降低生产成本。MES系统通过实时监控生产过程、优化生产计划、管理生产数据等功能，帮助企业实现精细化管理、快速响应市场需求。



03

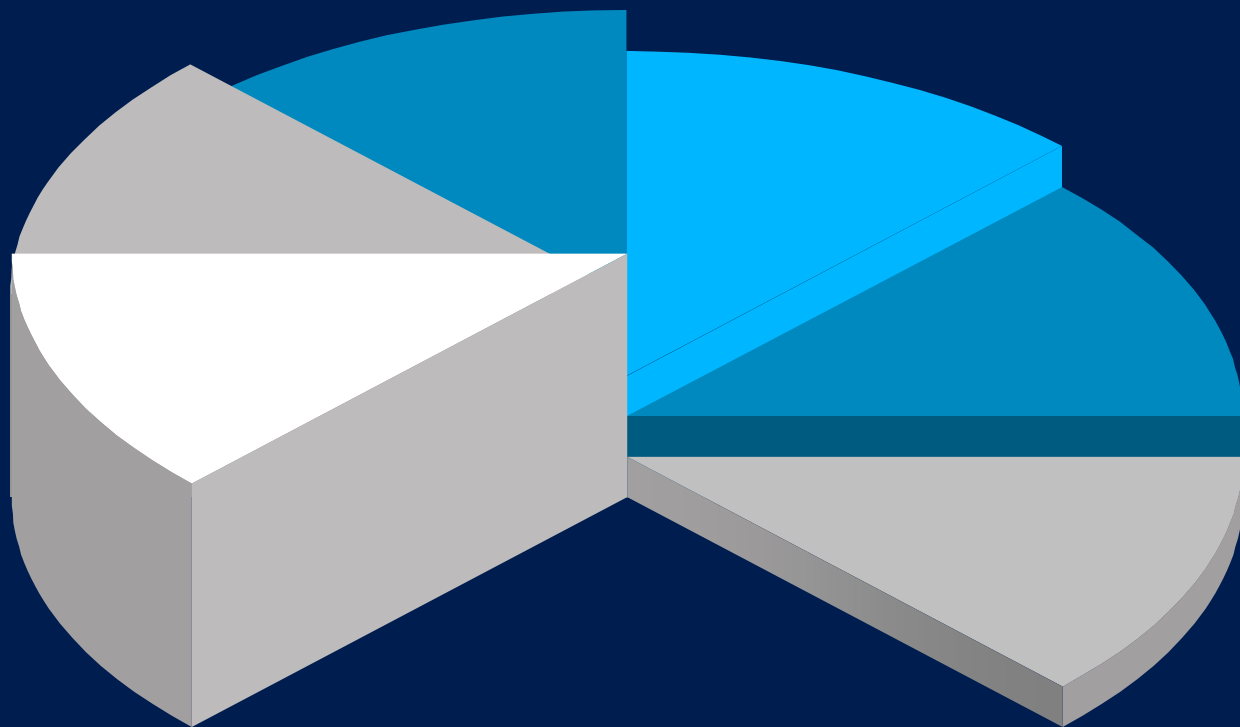
MES系统的实施与部署





MES系统的实施与部署

- MES系统（制造执行系统）是一种应用于制造业的生产管理系统，旨在连接企业的计划层和生产控制层，提高生产过程的可视化和可控性。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/986005133240010153>