

ICS 77.120.20
H 61



中华人民共和国国家标准

GB 26488—2011

镁合金压铸安全生产规范

Magnesium alloys die casting safety criterion

2011-05-12 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
镁合金压铸安全生产规范
GB 26488—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年7月第一版

*

书号:155066·1-43201

版权专有 侵权必究

前 言

本标准中的 3.2、4.1、5.3、6.1.5、7.2、10.1 条是强制性的,其余是推荐性的。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:重庆博奥镁业有限公司、力劲集团领威科技有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:国家镁合金材料工程技术研究中心、南京云海特种金属股份有限公司、山西闻喜银光镁业(集团)有限责任公司、北京广灵精华科技有限公司、北京有色金属研究总院。

本标准主要起草人:曹建勇、廖正陶、刘兆明、蔡恒志、杨晓娟、张静。

镁合金压铸安全生产规范

1 范围

本标准规定了镁合金压铸生产过程中有关压铸机、周边设备、熔炉、个体防护、建筑物结构与布局、镁合金废料、厂区安全防护等安全生产规范。

本标准适用于涉及镁合金高压铸造工艺过程的各个环节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11651 个体防护装备选用规范

GB 18218 危险化学品重大危险源辨识

GB/T 20926 镁及镁合金废料

GB/T 28001 职业健康安全管理体系规范

3 一般规定

3.1 镁合金压铸企业的设计建设(包括新建和扩建)应须符合国家的有关建筑设计规范本标准的规定，不符合本标准的现有企业，应制定安全技术措施计划，符合要求后方可生产。

3.2 企业法人应按照 GB 18218 和 GB/T 28001 的有关规定对本企业的爆炸、火灾等重大危险源及职业危害因素进行辨识、评审，确定危险危害因素的类型、危害程度，制定有效的管理控制措施。管理者应和员工代表进行安全视察，以更正不安全的操作和环境，使之符合有关规定。生产场所不应吸烟。不应动用明火作业，若确实需要动用明火应经管理者或安全员现场确认，无安全隐患后挂牌作业。

3.3 企业应结合镁合金压铸生产的特点，制定本企业安全措施实施细则和安全检查表，并按安全检查表认真进行检查。企业每月至少检查一次，车间每周至少检查一次。企业应认真做好安全生产教育，普及镁合金安全知识和安全法规，使职工了解本企业安全生产特点，应对职工进行专业技术和业务培训，并经考核合格后方准上岗。企业应制定相关的安全预案并组织演习。

3.4 生产车间应具有良好的通风设备，通风设备不能设置在熔化炉的上方附近，以防漏雨。所有安全设施，未经主管部门批准，不得拆除或挪为他用。

3.5 企业应调查所有的事故和过失，应记录调查结果并有跟踪整改措施。

4 个体防护与抢救

4.1 生产人员应按 GB/T 11651 的有关规定，使用劳动保护用品。操作人员进行作业以前，应按上述要求穿戴防护用品，未穿戴防护用品的人员不允许靠近作业区域，不允许操作设备。

4.2 在作业场所内人员应使用全棉制品的劳动防护服，生产人员贴身不应穿戴化纤制品制做的衣裤。

4.3 进行非自动熔炉加料时，应配戴防护面罩。

4.4 进入生产现场人员应配戴防护眼镜。