



中华人民共和国国家标准

GB/T 5718—1997
eqv ISO 105-P01:1993

纺织品 色牢度试验 耐干热（热压除外）色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to dry heat (excluding pressing)

1997-06-09 发布

1997-12-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 105-P01:1993《纺织品 色牢度试验 P01 部分:耐干热(热压除外)色牢度》对 GB 5718—85 进行修订的,修订后的文本等效于 ISO 105-P01:1993。

根据 GB/T 1.1—1993 规定,修改了封面及题头编写格式,采用了 ISO 前言,增加了前言,取消了附加说明,将其内容并入前言中。

本标准对 GB 5718—85 修改了如下内容:

1. 按 ISO 105 规定在相应章节内增加了多纤维贴衬织物及其与试样的组合方法。
2. 增加国产仪器的说明附录,取消了国外仪器说明。
3. 长度单位改为 mm。
4. 限定了只用 3 种温度的一种,也限定了 30 s 的时间进行试验。
5. 试验报告要求内容按 ISO 增加对使用标准编号说明、试样规格说明和多纤维贴衬织物使用的说明。

本标准从实施之日起,代替 GB 5718—85。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所、上海纺织标准计量研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:李鸣、李心萍、胡芳、齐亚民、徐介寿。

本标准于 1985 年首次发布。

本标准委托中国纺织总会标准化研究所负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会完成。各成员对技术委员会已建立的项目感兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-P01 是由 ISO/TC38/SC1 纺织品技术委员会有色纺织品及染料试验分委员会制定的。

本第 2 版对第 1 版作了技术修订,取消和代替了第 1 版(ISO 105—1978)。

ISO 105 已发行了 13 个“部分”,每部分由一个字母代表,(如“A 部分”)出版年份在 1978 和 1985 年间。每一部分包括一系列的“篇”,用相应字母及二位数字代表(如“A01 篇”)。这些“篇”现称“部分”,以单行本出版,但保留了原来的字母和数字,在 ISO 105-A01 中有完整目录表。

中华人民共和国国家标准

纺织品 色牢度试验 耐干热(热压除外)色牢度

GB/T 5718—1997
eqv ISO 105-P01:1993
代替 GB 5718—85

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to dry heat (excluding pressing)

1 范围

- 1.1 本标准规定了一种方法,以测定各类用于尺寸及形状稳定的纺织品的颜色耐干热(热压除外)能力。
- 1.2 本方法提供三种不同温度的试验,根据需求和纤维的稳定性,可采用一种或几种温度。
- 1.3 本方法不作为评定染色或防皱工艺的变色用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)
- GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)
- GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)
- GB 6529—86 纺织品调湿和试验用标准大气
- GB 7564~7568—87 纺织品色牢度试验用标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)
- GB 11404—89 纺织品 色牢度试验 多纤维贴衬织物规格(neq ISO 105-F10:1989)

3 原理

纺织品试样与一块或二块规定的贴衬织物相贴,紧密接触一个加热至所需温度的中间体而受热。用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

4 设备和材料

- 4.1 加热装置,由精确控制电加热系统的两块金属加热板组成,可使组合试样平坦地放置,在选定而均匀的温度下受压 $4\text{ kPa} \pm 1\text{ kPa}$ (见附录 A)。
- 4.2 贴衬织物(按 GB/T 6151—1997,8.4),按 4.2.1 或 4.2.2,任选其一。
 - 4.2.1 一块符合于 GB 11404 的多纤维贴衬织物。
 - 4.2.2 二块符合于 GB 7564~7568 相应章节的单纤维贴衬织物。每块尺寸要适合加热装置(4.1)的要求。第一块由试样同类纤维制成,如试样为混纺品,则由其中主要的纤维制成;第二块由聚酯纤维制成。或另作规定。
- 4.3 如需要,用一块染不上色的织物。