



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1306—2020

籽棉颜色测试方法 光电法

Test method for seed cotton color—Photoelectric

2020-12-07 发布

2021-03-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中华全国供销合作总社提出。

本文件由全国棉花加工标准化委员会(SAC/TC 407)归口。

本文件起草单位：安徽财经大学、安徽寿县银丰棉业有限责任公司、安庆市纤维检验所、蚌埠市纤维检验所、中国农科院棉花研究所、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、中华棉花集团有限公司、中国特种设备检测研究院、新疆御丰包装有限公司。

本文件主要起草人：徐守东、何晓峰、刘从九、吴国新、梁后军、宋小红、王瑞霞、吴泉峰、周刚、唐淑荣、熊国新、程健、张雪东、李孝华、丁克勤、唐方雄、魏兵、李培。

籽棉颜色测试方法 光电法

1 范围

本文件规定了籽棉颜色的术语和定义、测试原理、仪器和工具、测试步骤、结果计算、测试报告。
本文件适用于棉花收购、加工环节的籽棉颜色值测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1103.1 棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

籽棉反射率 reflectance degree of seed cotton

籽棉样品反射光的明暗程度,以 R_d 表示。

3.2

籽棉黄色深度 yellowness degree of seed cotton

籽棉样品黄色色调的深浅程度,以 $+b$ 表示。

4 测试原理

白光光束以与棉样表面法线成 45° 角的方向入射于籽棉样品表面,在法线方向上测量籽棉样品表面反射光。分析其中光谱成分和反射率大小,获得籽棉样品的 R_d 、 $+b$ 值。

5 仪器和工具

5.1 籽棉颜色检测仪。

5.2 检测仪校正板(标准白板和黑板)。

5.3 边长 300 mm,用于放置籽棉样品的方框(样品框)。

6 测试步骤

6.1 试验准备

6.1.1 打开检测部件开关,开机预热不少于 0.5 h。